

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



**Household and similar electrical appliances – Safety –
Part 2-14: Particular requirements for kitchen machines**

**Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité –
Partie 2-14: Exigences particulières pour les machines de cuisine**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2019 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigendum or an amendment might have been published.

IEC publications search - webstore.iec.ch/advsearchform

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and once a month by email.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: sales@iec.ch.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary on electrotechnology, containing more than 22 000 terminological entries in English and French, with equivalent terms in 16 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

IEC Glossary - std.iec.ch/glossary

67 000 electrotechnical terminology entries in English and French extracted from the Terms and Definitions clause of IEC publications issued since 2002. Some entries have been collected from earlier publications of IEC TC 37, 77, 86 and CISPR.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Recherche de publications IEC -

webstore.iec.ch/advsearchform

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et une fois par mois par email.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: sales@iec.ch.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire d'électrotechnologie en ligne au monde, avec plus de 22 000 articles terminologiques en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 16 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

Glossaire IEC - std.iec.ch/glossary

67 000 entrées terminologiques électrotechniques, en anglais et en français, extraites des articles Termes et Définitions des publications IEC parues depuis 2002. Plus certaines entrées antérieures extraites des publications des CE 37, 77, 86 et CISPR de l'IEC.



IEC 60335-2-14

Edition 6.1 2019-03
CONSOLIDATED VERSION

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



**Household and similar electrical appliances – Safety –
Part 2-14: Particular requirements for kitchen machines**

**Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité –
Partie 2-14: Exigences particulières pour les machines de cuisine**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 97.040.50; 13.120

ISBN 978-2-8322-6754-7

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

REDLINE VERSION

VERSION REDLINE



**Household and similar electrical appliances – Safety –
Part 2-14: Particular requirements for kitchen machines**

**Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité –
Partie 2-14: Exigences particulières pour les machines de cuisine**

CONTENTS

FOREWORD	4
INTRODUCTION	7
1 Scope	8
2 Normative references	9
3 Terms and definitions	9
4 General requirement	12
5 General conditions for the tests	13
6 Classification	13
7 Marking and instructions	13
8 Protection against access to live parts	14
9 Starting of motor-operated appliances	14
10 Power input and current	14
11 Heating	15
12 Void	17
13 Leakage current and electric strength at operating temperature	17
14 Transient overvoltages	17
15 Moisture resistance	17
16 Leakage current and electric strength	18
17 Overload protection of transformers and associated circuits	18
18 Endurance	18
19 Abnormal operation	18
20 Stability and mechanical hazards	20
21 Mechanical strength	26
22 Construction	26
23 Internal wiring	27
24 Components	27
25 Supply connection and external flexible cords	28
26 Terminals for external conductors	28
27 Provision for earthing	28
28 Screws and connections	29
29 Clearances, creepage distances and solid insulation	29
30 Resistance to heat and fire	29
31 Resistance to rusting	29
32 Radiation, toxicity and similar hazards	29
Annexes	34
Annex C (normative) Ageing test on motors	34
Annex R (normative) Software evaluation	35
Annex AA (normative) Tests on sieves of centrifugal juicers	36
Bibliography	38
Figure 101 – Slicing machine	30

Figure 102 – Protecting devices for slicing machines	31
Figure 103 – Schematic representation of the 30 ml spillage test	32
Figure 104 – Grinding screw with projections	33

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

HOUSEHOLD AND SIMILAR ELECTRICAL APPLIANCES – SAFETY –

Part 2-14: Particular requirements for kitchen machines

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

This consolidated version of the official IEC Standard and its amendment has been prepared for user convenience.

IEC 60335-2-14 edition 6.1 contains the sixth edition (2016-06) [documents 61/5136/FDIS and 61/5172/RVD] and its amendment 1 (2019-03) [documents 61/5755/FDIS and 61/5792/RVD].

In this Redline version, a vertical line in the margin shows where the technical content is modified by amendment 1. Additions are in green text, deletions are in strikethrough red text. A separate Final version with all changes accepted is available in this publication.

International Standard IEC 60335-2-14 has been prepared by IEC technical committee 61: Safety of household and similar electrical appliances.

This sixth edition constitutes a technical revision.

The principal changes in this edition as compared with the fifth edition of IEC 60335-2-14 are as follows (minor changes are not listed):

- requirements for **noodle makers** with a mixing function have been introduced (3.1.9.116, 11.7.118, 19.103);
- requirements for appliances having a feed screw or auger have been changed (20.106);
- the definition of normal operation has been changed (3.1.9);
- the method of carrying out the heating test has been changed (11.7);
- the requirement in 20.114 has been modified to align with the test specification;
- some notes in Subclauses 5.2, 11.7.107, 11.7.110, 11.7.116, 20.103, 20.107, 20.108, 20.117, 20.119, 25.14, and Annex AA were converted to normative text.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

This part 2 is to be used in conjunction with the latest edition of IEC 60335-1 and its amendments. It was established on the basis of the fifth edition (2010) of that standard.

NOTE 1 When "Part 1" is mentioned in this standard, it refers to IEC 60335-1.

This part 2 supplements or modifies the corresponding clauses in IEC 60335-1, so as to convert that publication into the IEC standard: Safety requirements for electric kitchen machines.

When a particular subclause of Part 1 is not mentioned in this part 2, that subclause applies as far as is reasonable. When this standard states "addition", "modification" or "replacement", the relevant text in Part 1 is to be adapted accordingly.

NOTE 2 The following numbering system is used:

- subclauses, tables and figures that are numbered starting from 101 are additional to those in Part 1;
- unless notes are in a new subclause or involve notes in Part 1, they are numbered starting from 101, including those in a replaced clause or subclause;
- additional annexes are lettered AA, BB, etc.

NOTE 3 The following print types are used:

- requirements: in roman type;
- *test specifications: in italic type;*
- notes: in small roman type.

Words in **bold** in the text are defined in Clause 3. When a definition concerns an adjective, the adjective and the associated noun are also in bold.

The committee has decided that the contents of this publication and its amendment will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

NOTE 4 The attention of National Committees is drawn to the fact that equipment manufacturers and testing organizations may need a transitional period following publication of a new, amended or revised IEC publication in which to make products in accordance with the new requirements and to equip themselves for conducting new or revised tests.

It is the recommendation of the committee that the content of this publication be adopted for implementation nationally not earlier than 12 months or later than 36 months from the date of publication.

The following differences exist in the countries indicated below.

- 3.1.9: Different loads are used (USA).
- 11.7: The operating times are different (USA).
- 19.7: The test is applicable to all appliances and the tests of 19.101 and 19.102 are not applicable (USA).
- Clause 20: Many of the tests are different (USA).
- 22.103: The test is not conducted (USA).
- 22.104: The specified probe is not applied to knife sharpeners (USA).
- 24.1.3: Switches are required to have 6000 cycles of operation (USA).
- 25.5: Type Z attachment is allowed for all appliances (USA).
- 25.14: The test is not conducted (USA).

IMPORTANT – The “colour inside” logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this publication using a colour printer.

INTRODUCTION

It has been assumed in the drafting of this International Standard that the execution of its provisions is entrusted to appropriately qualified and experienced persons.

This standard recognizes the internationally accepted level of protection against hazards such as electrical, mechanical, thermal, fire and radiation of appliances when operated as in normal use taking into account the manufacturer's instructions. It also covers abnormal situations that can be expected in practice and takes into account the way in which electromagnetic phenomena can affect the safe operation of appliances.

This standard takes into account the requirements of IEC 60364 as far as possible so that there is compatibility with the wiring rules when the appliance is connected to the supply mains. However, national wiring rules may differ.

If an appliance within the scope of this standard also incorporates functions that are covered by another part 2 of IEC 60335, the relevant part 2 is applied to each function separately, as far as is reasonable. If applicable, the influence of one function on the other is taken into account.

When a part 2 standard does not include additional requirements to cover hazards dealt with in Part 1, Part 1 applies.

NOTE 1 This means that the technical committees responsible for the part 2 standards have determined that it is not necessary to specify particular requirements for the appliance in question over and above the general requirements.

This standard is a product family standard dealing with the safety of appliances and takes precedence over horizontal and generic standards covering the same subject.

NOTE 2 Horizontal and generic standards covering a hazard are not applicable since they have been taken into consideration when developing the general and particular requirements for the IEC 60335 series of standards. For example, in the case of temperature requirements for surfaces on many appliances, generic standards, such as ISO 13732-1 for hot surfaces, are not applicable in addition to Part 1 or part 2 standards.

An appliance that complies with the text of this standard will not necessarily be considered to comply with the safety principles of the standard if, when examined and tested, it is found to have other features that impair the level of safety covered by these requirements.

An appliance employing materials or having forms of construction differing from those detailed in the requirements of this standard may be examined and tested according to the intent of the requirements and, if found to be substantially equivalent, may be considered to comply with the standard.

HOUSEHOLD AND SIMILAR ELECTRICAL APPLIANCES – SAFETY –

Part 2-14: Particular requirements for kitchen machines

1 Scope

This clause of Part 1 is replaced by the following.

This part of IEC 60335 deals with the safety of electric kitchen machines for household and similar purposes, their **rated voltage** being not more than 250 V.

NOTE 101 Examples of appliances that are within the scope of this standard are

- bean slicers;
- berry-juice extractors;
- **blenders**;
- can openers;
- centrifugal juicers;
- churns;
- citrus-fruit squeezers;
- coffee mills not exceeding 500 g hopper capacity;
- cream whippers;
- egg beaters;
- **food mixers**;
- **food processors**;
- grain grinders not exceeding 3 l hopper capacity;
- graters;
- ice-cream machines, including those for use in refrigerators and freezers;
- knife sharpeners;
- knives;
- **mincers**;
- **noodle makers**;
- potato peelers;
- shredders;
- sieving machines;
- slicing machines.

Appliances intended for normal household and similar use and that may also be used by laymen in shops, in light industry and on farms, are within the scope of this standard. However, if the appliance is intended to be used professionally to process food for commercial consumption, the appliance is not considered to be for household and similar use only.

NOTE 102 Use of a kitchen machine in bed and breakfast premises, for example, is considered to be household use.

As far as is practicable, this standard deals with the common hazards presented by appliances which are encountered by all persons in and around the home. However, in general, it does not take into account

- persons (including children) whose
 - physical, sensory or mental capabilities; or

- lack of experience and knowledge prevents them from using the appliance safely without supervision or instruction;
- children playing with the appliance.

NOTE 103 Attention is drawn to the fact that

- for appliances intended to be used in vehicles or on board ships or aircraft, additional requirements may be necessary;
- in many countries additional requirements are specified by the national health authorities, the national authorities responsible for the protection of labour and similar authorities.

NOTE 104 This standard does not apply to

- slicing machines having a circular knife the blade of which is inclined at an angle exceeding 45° to the vertical;
- food waste disposers (IEC 60335-2-16);
- ice-cream appliances with incorporated motor compressors (IEC 60335-2-24);
- kitchen machines intended for commercial purposes (IEC 60335-2-64);
- kitchen machines intended for industrial purposes;
- kitchen machines intended to be used in locations where special conditions prevail, such as the presence of a corrosive or explosive atmosphere (dust, vapour or gas).

2 Normative references

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

Addition:

IEC 60811-504:2012, *Electric and optical fibre cables – Test methods for non-metallic materials – Part 504: Mechanical tests – Bending tests at low temperature for insulation and sheaths*

IEC 60811-505:2012, *Electric and optical fibre cables – Test methods for non-metallic materials – Part 505: Mechanical tests – Elongation at low temperature for insulations and sheaths*

3 Terms and definitions

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

3.1.9 Replacement:

normal operation

operation of the appliance under the conditions specified in 3.1.9.101 to 3.1.9.119 followed by operation with the most unfavourable load indicated in the instructions. If the conditions are not specified, the appliance is operated with the most unfavourable load indicated in the instructions

3.1.9.101 Berry-juice extractors are fed with 1 kg of berries, such as currants, gooseberries or grapes. Pushers are pressed with a force of 5 N against the berries.

3.1.9.102 Food blenders are operated with the bowl filled to its maximum indicated level with a mixture comprising two parts by mass of soaked carrots and three parts water. If this level is not indicated, the bowl is filled to two-thirds of its total capacity. The carrots are soaked in water for 24 h and cut so that the dimensions of the pieces do not exceed 15 mm. If the bowl is not provided, a cylindrical bowl is used which has a capacity of approximately 1 l and an inner diameter of approximately 110 mm.

Liquid blenders are operated with water instead of the mixture.

3.1.9.103 Can openers are operated with cans of tinned steel having a diameter of approximately 100 mm.

3.1.9.104 Juicers are operated with carrots that have been soaked in water for approximately 24 h. 5 kg of soaked carrots are gradually fed into juicers having separate outlets for the juice and residue. Other juicers are fed with batches of 0,5 kg of carrots, unless otherwise indicated in the instructions. Pushers are pressed with a force of 5 N against the carrots.

3.1.9.105 Cheese graters are operated with a 250 g piece of hard Parmesan cheese selected from a block of cheese about 16 months old and which has at least one plane surface. A force of 10 N is applied to the cheese unless the force is applied automatically.

3.1.9.106 Churns are filled with a mixture of eight parts by mass of heavy cream and one part of buttermilk. The quantity of the mixture is the maximum that allows the churn to operate without spillage.

3.1.9.107 Citrus-fruit squeezers are operated with orange halves pressed against the reamer with a force of 50 N.

3.1.9.108 Coffee mills having a separate container for collecting the ground coffee are operated with the hopper filled with roasted coffee beans.

Other coffee mills are operated with the hopper filled with the maximum quantity of roasted coffee beans stated in the instructions.

Note 1 to entry: If necessary, the coffee beans are conditioned for 24 h at a temperature of $30\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ and a relative humidity of $60\% \pm 2\%$.

Controls are set to the position resulting in the smallest grain size.

3.1.9.109 Cream whippers and egg beaters are operated in water with 80 % of the length of the effective part immersed in a bowl of water.

3.1.9.110 Food mixers with beaters for mixing cake batter are operated with the beater blades as close as possible to the bottom of a bowl containing dry sand having a grain size between $170\text{ }\mu\text{m}$ and $250\text{ }\mu\text{m}$. The height of the sand in the bowl is approximately 80 % of the length of the effective part of the beater.

Food mixers with kneaders for mixing yeast dough are operated with the kneaders in a bowl filled with a mixture of flour and water.

Note 1 to entry: The flour has a protein content of $10\% \pm 1\%$, based on a negligible water content of the flour and without chemical additives.

Note 2 to entry: In case of doubt, the flour is more than two weeks but less than four months old. It is stored in plastic bags with as little air as possible.

The bowl is filled with a mass of flour in grams equal to 35 % of its capacity in cm^3 , 72 g of water at a temperature of $25\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$ being added for each 100 g of flour.

Note 3 to entry: In case of doubt, the quantity of water is 1,2 times that necessary for the consistency of the mixture to be 500 Brabender units at $29\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$, measured using a farinograph.

For **hand-held food mixers**, the kneaders are moved in a figure-of-eight movement at a rate of 10 to 15 movements per minute. The kneaders are to touch the wall of the bowl at opposite points and be in contact with the bottom of the bowl. If a bowl is not provided, a bowl is used that has a height of approximately 130 mm and an inner diameter of approximately 170 mm at the top, tapering down to approximately 150 mm at the bottom. Its inner surface is smooth and the wall and bottom blend smoothly.

3.1.9.111 Food processors are operated as specified for **food mixers** with kneaders for mixing yeast dough. However, the quantity of the mixture is the maximum stated in the instructions. If an accessory rotating at high speed is used to prepare the dough, only 60 g of water is used for each 100 g of flour.

Note 1 to entry: In case of doubt when using an accessory rotating at high speed, the quantity of water is that necessary for the consistency of the mixture to be 500 Brabender units at $29\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$, measured using a farinograph.

Note 2 to entry: If instructions for mixing yeast dough are not provided, the **food processor** is operated using the recipe which results in the most unfavourable conditions.

3.1.9.112 Grain grinders are operated with the hopper filled with wheat, controls being set to the position resulting in the smallest grain size.

Note 1 to entry: If necessary, the wheat is conditioned for 24 h at a temperature of $30\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ and a relative humidity of $60\% \pm 2\%$.

Note 2 to entry: Corn is used instead of wheat when instructions state that it can be ground.

3.1.9.113 Ice-cream machines are operated with a mixture of 60 % water, 30 % sugar, 5 % lemon juice and 5 % beaten egg white by mass. The quantity of the mixture is the maximum stated in the instructions. If there is no stated maximum, the container will be filled up to the maximum capacity.

Removable elements for cooling ice cream are pre-cooled for 24 h at $-20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$.

For appliances cooled by ice, the cooling container is filled with ice in accordance with the instructions, 200 g of salt being added for each kg of ice.

Ice-cream machines for use in refrigerators and freezers are placed on thermal insulating material approximately 20 mm thick. They are operated without load at an ambient temperature of $-4\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$.

3.1.9.114 Knives are operated by slicing a length of hard sausage when measuring the power input. The sausage is approximately 55 mm in diameter and cut into slices approximately 5 mm thick, a force of approximately 10 N being applied to the knife. The sausage is stored for at least 4 h at a temperature of $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ before slicing.

Note 1 to entry: Salami is a suitable hard sausage.

For the other tests, knives are operated with the cutting edge of the blade pressed against a length of soft wood having a cross-section approximately 50 mm × 100 mm. A force is gradually applied to the knife until the power input measured when cutting the sausage is obtained.

3.1.9.115 Mincers are fed with sinewless, boneless and fatless beef that has been cut into pieces approximately 20 mm × 20 mm × 60 mm. Pushers are pressed with a force of 5 N against the meat.

Note 1 to entry: A brake may be used to apply the mean value of the load that is determined by mincing the meat for 2 min.

3.1.9.116 Noodle makers without a mixing function are fed with dough prepared from 225 g wheat flour, 1 egg (approximately 55 g), 15 ml cooking oil and 45 ml water. Pushers are pressed with a force of 5 N against the dough.

Noodle makers with a mixing function are fed with wheat flour and water in turn, 32 g water being used for each 100 g of wheat flour unless the instructions specify a more severe mixture. The quantity of the mixture is the maximum stated in the instructions.

3.1.9.117 Potato peelers of the container type are operated filled with water and potatoes. 5 kg of approximately spherical potatoes are used, each kilogram containing 12 to 15 potatoes.

Hand-held potato peelers are operated by peeling potatoes.

3.1.9.118 Vegetable graters and shredders are operated with carrots that have been soaked in water for approximately 24 h and cut into suitable pieces. Five batches, each containing 0,5 kg of soaked carrots, are used. Pushers are pressed with a force of 5 N against the carrots.

3.1.9.119 Bean slicers, knife sharpeners, sieving machines and slicing machines are operated without load.

3.101

food mixer

appliance intended for mixing food ingredients

3.102

food processor

appliance intended to finely chop batches of meat, cheese, vegetables and other foods by means of cutting blades rotating in a container

Note 1 to entry: Other functions may be performed by rotating blades, disks, paddles, or similar means used in place of the cutting blades.

Note 2 to entry: Choppers are considered to be **food processors**.

3.103

mincer

appliance intended to finely cut meat and other foods by the action of a feed screw, knives and perforated screens

3.104

biased-off switch

switch that automatically returns to the **off position** when its actuating member is released

3.105

blender

appliance intended to pulverise solids, such as ice, vegetables or fruit, and to combine them into a blend, or to merge liquids and solids into a blend (**food blenders**) or to combine liquids only (**liquid blenders**)

3.106

cordless blender

blender incorporating a motor and which is connected to the supply and operated only when placed on its associated stand

3.107

noodle maker

appliance without a mixing function intended to make noodles by extrusion or other means or an appliance with a mixing function intended to make noodles by extrusion only

4 General requirement

This clause of Part 1 is applicable.

5 General conditions for the tests

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

5.2 Addition:

Three additional coffee mills and grain grinders are required for the test of 19.102.

The additional test of 25.14 is carried out on a separate appliance.

6 Classification

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

6.1 Addition:

Hand-held kitchen machines shall be **class II** or **class III**. However, they may be **class 0** or **class I** if their **rated voltage** does not exceed 150 V.

7 Marking and instructions

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

7.1 Modification:

Appliances shall be marked with their **rated power input**.

Addition:

Stands provided with **cordless blenders** shall be marked with

- the name, trademark or identification mark of the manufacturer or responsible vendor;
- the model or type reference.

7.12 Addition:

The instructions shall include the operating times for accessories.

Accessories, other than those supplied with the appliance, shall include instructions for their safe use.

The instructions for slicing machines with a base having a plane surface underneath the sliding feed table shall include the substance of the following:

This appliance must be used with the sliding feed table and the piece holder in position unless this is not possible due to the size or shape of the food.

The instructions for **food processors** and **blenders** shall warn of potential injury from misuse. They shall state that care shall be taken when handling the sharp cutting blades, emptying the bowl and during cleaning and they shall include the substance of the following:

Be careful if hot liquid is poured into the food processor or blender as it can be ejected out of the appliance due to a sudden steaming.

The instructions for **hand-held blenders** shall include the substance of the following:

- always disconnect the blender from the supply if it is left unattended and before assembling, disassembling or cleaning;
- do not allow children to use the blender without supervision.

The instructions for centrifugal juicers shall include the substance of the following:

Do not use the appliance if the rotating sieve or the protecting cover is damaged or has visible cracks.

The instructions for **cordless blenders** shall state that the **blender** is only to be used with the stand provided.

If the **blender** and stand of the **cordless blender** can be lifted together by gripping the handle of the **blender**, the instructions shall include the substance of the following:

CAUTION Ensure that the blender is switched off before removing it from the stand.

The instructions shall include details on how to clean surfaces in contact with food.

The instructions for appliances incorporating a switch necessary for compliance with 22.40 shall include the substance of the following:

Switch off the appliance and disconnect from supply before changing accessories or approaching parts that move in use.

The instructions for **noodle makers** with a mixing function shall state the maximum quantity of ingredients that may be used.

The instructions shall include the substance of the following:

This appliance is intended to be used in household and similar applications such as:

- staff kitchen areas in shops, offices and other working environments;
- farm houses;
- by clients in hotels, motels and other residential type environments;
- bed and breakfast type environments.

If the manufacturer wants to limit the use of the appliance to less than the above, this has to be clearly stated in the instructions.

8 Protection against access to live parts

This clause of Part 1 is applicable.

9 Starting of motor-operated appliances

This clause of Part 1 is not applicable.

10 Power input and current

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

10.1 Addition:

*Except for **noodle makers** with a mixing function, a representative period is 2 min or the time specified in 11.7 for one cycle of operation, whichever is shorter.*

11 Heating

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

11.7 Replacement:

The appliance is subjected to the tests of 11.7.1 and 11.7.2 and if necessary the test of 11.7.3.

11.7.1 *The appliance is operated for the period specified and where relevant the number of cycles as specified in 11.7.101 to 11.7.118.*

11.7.2 *The appliance is operated for the number of cycles specified in 11.7.101 to 11.7.118 and using the maximum quantity of the load to be processed stated in the instructions, with operating periods as follows:*

- *for operating periods specified in the instructions not exceeding 7 min, the maximum period stated in the instructions plus 1 min or 7 min whichever is less;*
- *for operating periods specified in the instructions exceeding 7 min, the maximum period stated in the instructions.*

If it is necessary to perform a number of operations to obtain these periods, the rest periods are equal to, where relevant, the time taken to empty and refill the container with the maximum quantity of ingredients stated in the instructions.

Appliances incorporating a timer are operated for the maximum period allowed by the timer.

11.7.3 *If none of the power inputs used for the tests in 11.7.1 or 11.7.2 are*

- *more than 80 % of **rated power input** for a **rated power input** not exceeding 300 W;*
- *more than **rated power input** minus 60 W for a **rated power input** between 300 W and 400 W;*
- *more than 85 % of **rated power input** for a **rated power input** exceeding 400 W,*

then the following test is carried out.

Rated power input *is obtained by applying a constant torque to the appliance placed in its normal position of use and without subjecting it to imbalance forces greater than those occurring in normal use. The appliance is run with the relevant time period specified in 11.7.101 to 11.7.118.*

NOTE 101 For some functions of kitchen machines, the period for which **rated power input** is applied can be determined by first applying the load detailed in 3.1.9. For example

- the period in 11.7.104 is obtained using the load in 3.1.9.103;
- the period in 11.7.106 is obtained using the load in 3.1.9.105;
- the period in 11.7.108 is obtained using the load in 3.1.9.108;
- the period in 11.7.111 is obtained using the load in 3.1.9.111 (for **food processors** when instructions for mixing yeast dough are not provided);
- the period in 11.7.112 is obtained using the load in 3.1.9.112;
- the period in 11.7.116 is obtained using the load in 3.1.9.117 (for other than hand-held potato peelers);
- the period in 11.7.117 is obtained using the load in 3.1.9.118.

NOTE 102 When using **rated power input** as the load and if instructions for mixing yeast dough are provided, the number of cycles to be applied in 11.7.111 is found by first ascertaining the number of cycles necessary to process at least 1 kg of flour using the load in 3.1.9.111.

11.7.101 *Bean slicers, churns, sieving machines and slicing machines are operated for 30 min.*

11.7.102 *Berry-juice extractors and **mincers** are operated for 15 min.*

11.7.103 ***Blenders** that have to be kept switched on by hand and **hand-held blenders** are operated for 1 min with the control adjusted to the highest setting. The operation is carried out five times with rest periods of 1 min during which the mixture is replaced.*

*For other **blenders**, the period of operation is 3 min, the operation being carried out 10 times.*

11.7.104 *Can openers are operated until the can is fully open. This operation is carried out five times with rest periods of 15 s.*

11.7.105 *Juicers having separate outlets for the juice and residue are operated for 15 min.*

Other juicers are operated for 2 min. The operation is carried out 10 times with rest periods of 2 min.

11.7.106 *Cheese graters are operated until the cheese is grated.*

11.7.107 *Citrus-fruit squeezers are operated for 15 s during which two halves of fruit are squeezed. The operation is carried out 10 times with rest periods of 15 s. The appliance is left idling during the rest periods unless it switches off automatically.*

NOTE If necessary, fruit residue is removed during the rest periods.

11.7.108 *Coffee mills having a separate container for collecting the ground coffee are operated until the container is full, unless the hopper is emptied first. This operation is carried out twice with a rest period of 1 min.*

Other coffee mills are operated until the coffee beans are completely ground or for 30 s if this is longer. The operation is carried out three times with rest periods of 1 min.

11.7.109 *Cream whippers and egg beaters are operated for 10 min with the control adjusted to the highest setting.*

11.7.110 ***Food mixers** with beaters for mixing cake batter are operated for 15 min unless they incorporate a **biased-off switch**, in which case they are operated for 5 min.*

Food mixers with kneaders for mixing yeast dough are operated for

- 5 min for **hand-held food mixers**;
- 10 min for **other food mixers**.

For the first 30 s, the control is adjusted to the lowest setting, after which the control is adjusted to the position for mixing yeast dough stated in the instructions. If the mixing action automatically stops when the dough is ready, the test is terminated.

11.7.111 ***Food processors** are operated with the setting of the control and for the period stated in the instructions for mixing yeast dough. This operation is carried out five times with a rest period of 2 min between each operation or for a sufficient number of times to process at least 1 kg of flour, whichever is less. However, at least two operations are performed, with a rest period of 2 min between each operation.*

*If instructions for mixing yeast dough are not provided, the **food processor** is operated under the most unfavourable conditions stated in the instructions. The operation is carried out three times with a rest period of 2 min between each operation.*

~~*If the alternative test of 11.7 is carried out, the rest period is the time needed to empty and refill the container.*~~

11.7.112 Grain grinders are operated until 1 kg of wheat has been ground. The hopper of batch-fed grinders is refilled if necessary, with rest periods of 30 s.

11.7.113 Ice-cream machines for use in refrigerators and freezers are operated for 5 min, after which the stirrer is stalled for 25 min.

Other ice-cream machines are operated for 30 min.

11.7.114 Knife sharpeners are operated for 10 min.

11.7.115 Knives are operated for 15 min. The slicing operation is simulated at a rate of 10 slices per minute, the blades being unloaded for 2 s each time.

11.7.116 Potato peelers of the container type are operated until the potatoes are adequately peeled. Potatoes may be peeled in more than one batch. Peeling periods are separated by rest periods of 2 min. When checking that the potatoes are adequately peeled, eyes are ignored. Timers are reset if necessary.

Hand-held potato peelers are operated for 10 min.

11.7.117 Shredders and vegetable graters are operated until a batch of carrots is shredded. The operation is carried out five times with rest periods of 2 min.

11.7.118 **Noodle makers** without a mixing function are operated for 15 min.

Noodle makers with a mixing function are operated two times or a sufficient number of times to process 1 kg of flour, whichever is greater. There shall be a 2 min rest period between each operation.

11.8 Modification:

For ice-cream machines for use in refrigerators and freezers, the temperature rise values are increased by 30 K.

12 Void

13 Leakage current and electric strength at operating temperature

This clause of Part 1 is applicable.

14 Transient overvoltages

This clause of Part 1 is applicable.

15 Moisture resistance

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

15.2 Modification:

Instead of overfilling the liquid container, the test is carried out as follows.

*The liquid container of the appliance is completely filled with water containing approximately 1 % NaCl. The appliance is then supplied at **rated voltage** and operated for 15 s. Lids are in position or removed, whichever is more unfavourable. During the test, the leakage current shall not exceed the values specified in Clause 13.*

Saline solution is then added to the liquid container until it is completely full again. A further quantity equal to 15 % of the capacity of the container or 0,25 l, whichever is greater, is poured in steadily over a period of 1 min.

Addition:

Water outlets for potato peelers are blocked.

*For **cordless blenders**, the test is carried out on a horizontal surface with the **blender** both on and off its stand.*

15.101 The connecting devices of stands for **cordless blenders** shall not be affected by water.

Compliance is checked by the following test.

The stand is placed on a horizontal surface and 30 ml of water containing approximately 1 % NaCl is poured onto each connecting device. The solution is poured steadily through a tube having an inner diameter of 8 mm over a period of 2 s, the lower end of the tube being 200 mm above the connecting device.

NOTE A schematic representation of the test arrangement is shown in Figure 103.

The stand shall then withstand the dielectric strength test of 16.3.

16 Leakage current and electric strength

This clause of Part 1 is applicable.

17 Overload protection of transformers and associated circuits

This clause of Part 1 is applicable.

18 Endurance

This clause of Part 1 is not applicable.

19 Abnormal operation

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

19.1 *Addition:*

*The test of 19.7 is only applicable to coffee mills and grain grinders that have to be kept switched on by hand, berry-juice extractors, **food blenders**, centrifugal juicers, churns, **food mixers**, **food processors**, ice-cream machines, **mincers**, and **noodle makers**.*

Coffee mills and grain grinders are also subjected to the test of 19.101. They are also subject to the test of 19.102 unless they have to be kept switched on by hand.

Noodle makers with a mixing function are also subjected to the test of 19.103.

19.7 Addition:

*Coffee mills and grain grinders that have to be kept switched on by hand, berry-juice extractors, **food blenders**, centrifugal juicers for fruit and vegetables, **food mixers**, **food processors** and **mincers** are operated for 30 s.*

Noodle makers are tested for 5 min.

Churns and ice-cream machines are operated until steady conditions are established.

19.10 Addition:

The test is repeated with accessories in position but without additional load.

Coffee mills and grain grinders are only tested for 30 s.

19.11.2 Addition:

*Appliances having a device with an **off position** obtained by electronic disconnection, or a device that can place the appliance in a stand-by mode, are turned off or placed in the stand-by mode and supplied at **rated voltage**.*

19.13 Addition:

*Appliances tested with an electronic switch in the **off position**, or in the stand-by mode, shall*

- not become operational, or*
- if they become operational, not result in a **dangerous malfunction** during or after the tests of 19.11.2.*

19.101 *Coffee mills and grain grinders are supplied at **rated voltage** and operated under **normal operation** five times with rest periods.*

The duration of the operating period is

- for appliances incorporating a timer, the longest period allowed by the timer;*
- for other appliances, as follows:*
 - for coffee mills of the grinding type and grain grinders, 30 s longer than the time needed to fill the collecting container or the time required to empty the hopper, whichever is shorter;*
 - for other coffee mills, 1 min.*

The duration of the rest period is

- 10 s, for appliances provided with a collecting container;*
- 60 s, for other appliances.*

The temperature of the windings shall not exceed the values shown in Table 8.

19.102 Coffee mills and grain grinders are subjected to the following test that is carried out on three additional appliances.

Coffee mills are filled with 40 g of coffee beans to which are added two granite chips that pass through an 8 mm screen but not a 7 mm screen. Grain grinders are operated under **normal operation** but with two granite chips that pass through a 4 mm screen but not a 3 mm screen. The appliance is supplied at **rated voltage** and operated until grinding has been completed.

If any of the motors stall, the original appliance is subjected to the test of 19.7 for a test period of 5 min.

19.103 Noodle makers with a mixing function are fed with the maximum quantity of flour stated in the instruction and no water, and then operated for one operating cycle. During the test, 19.13 is applicable and the winding temperatures shall not exceed the values specified in 19.9.

20 Stability and mechanical hazards

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

20.2 Addition:

Detachable accessories are removed and covers are opened except that for

- centrifugal juicers, the cover and the container for collecting the residue are in position;
- graters and shredders, this is only applicable to accessories that are removed while the appliance is in operation.

NOTE 101 A feed pusher is an example of an accessory that is removed.

The test probe is not applied to

- bean slicers;
- can openers;
- citrus juice squeezers;
- **food mixers;**
- **hand-held blenders;**
- ice-cream machines, including those for use in refrigerators and freezers;
- knife sharpeners;
- knives;
- potato peelers;
- sieving machines;
- slicing machines;
- the following parts of other appliances:
 - smooth shafts having a diameter not exceeding 8 mm, rotating at a speed not exceeding 1 500 r/min and driven by motors having an input not exceeding 200 W;
 - outlet sides of grating and shredding disks rotating at a speed not exceeding 1 500 r/min;
 - projections from the surface of grinding disks, cones and similar parts having a height less than 4 mm.

- grinding screws with a projection having a height less than 4 mm and complying with all of the following:
 - the distance (shown as “S” in Figure 104) between the grinding screw outer circumference (top of projection, shown as “B” in Figure 104) and the inner wall of the feed screw housing (shown as “C” in Figure 104) shall be maximum 1 mm;
 - the radius corner of the inner wall of the feed opening to the screw housing is less than 2 mm (shown as “R2” in Figure 104);
 - the grinding screw profile shall not have sharp edges;
 - the position of the inner wall of the feed opening in the direction of rotation (shown as “W” in Figure 104) shall be located at a distance equal to or smaller than 0,75 times the grinding screw radius including its threads (shown as “R1” in Figure 104) measured from the grinding screw middle point.

NOTE 102 Accessible drive shafts that may not be in use when the appliance is in operation can be protected by means of a collar or by being positioned in a recess.

The test probe is not applied to feed openings having a throat with the following dimensions:

- a height of at least 100 mm, measured from the upper edge of the cutting blade;
- an average of the maximum and minimum cross-sectional dimensions of the feed opening that does not exceed 65,5 mm;
- a maximum cross-sectional dimension of the feed opening that does not exceed 76 mm.

For **blenders, detachable parts**, except lids, are not removed. The test is carried out with a test probe similar to that of test probe B of IEC 61032 but having a circular stop face with a diameter of 125 mm instead of the non-circular face, the distance between the tip of the test finger and the stop face being 100 mm.

20.101 Accessories for cream whippers, egg beaters and **hand-held food mixers** shall not have knife edges, unless a suitable guard prevents accidental contact with their rotating parts.

It shall not be possible to release beaters, kneaders and similar accessories of **hand-held food mixers** by pressing a button or a similar action while the accessory is rotating at a speed exceeding 1 500 r/min.

Compliance is checked by inspection, by measurement and by manual test.

If compliance relies on the operation of an **electronic circuit** the appliance is further tested as follows.

- a) The appliance is supplied at **rated voltage** and operated under **normal operation**.

The electromagnetic phenomena tests of 19.11.4.2 and 19.11.4.5 are then applied.

Beaters, kneaders and similar accessories of **hand-held food mixers** shall not be released or be capable of being released by a single action during or after, as appropriate, the electromagnetic phenomena application.

- b) The appliance is supplied at **rated voltage** and operated under **normal operation**.

The fault conditions in a) to g) of 19.11.2 are then applied one at a time to the **electronic circuit** monitoring the release mechanism.

Beaters, kneaders and similar accessories of **hand-held food mixers** shall not be released or be capable of being released by a single action during the test.

If the **electronic circuit** is programmable, the software shall contain measures to control the fault/error conditions specified in Table R.1 and is evaluated in accordance with the relevant requirements of Annex R.

20.102 Blades of **hand-held blenders** shall be completely screened from above and shall not be able to touch a flat surface while rotating.

Compliance is checked by inspection and by applying a cylindrical rod from any position between the vertical and an angle of 45° to the upperside of the blending blade. The rod has a diameter of 8,0 mm ± 0,1 mm and unlimited length.

It shall not be possible to touch the blades with the end of the test rod.

20.103 Hand-held blenders other than **hand-held food mixers** provided with a **blender** attachment shall incorporate a **biased-off switch**, its actuating member being positioned in a recess or otherwise guarded to prevent accidental operation.

Compliance is checked by applying a cylindrical rod, having a diameter of 40 mm and a hemispherical end, to the actuating member of the switch. The test rod is applied with a force not exceeding 5 N. The appliance shall not operate.

20.104 It shall not be possible to inadvertently operate the cutting blades of **blenders**, other than **hand-held blenders**, when they are accessible.

*Compliance is checked by the following test applied to **blenders** other than **hand-held blenders**.*

*With **detachable parts** removed, if the cutting blades of the **blender** can be touched with the test probe specified for **blenders** in 20.2, it shall not be possible to operate the appliance.*

*Switches, other than **biased-off switches**, are placed in the on position and two simultaneous or sequential applications of test probe B of IEC 61032 are applied to **biased-off switches**, including interlock switches, with a force not exceeding 20 N in an attempt to operate the cutting blades.*

During the test, it shall not be possible to operate the appliance.

20.105 Centrifugal juicers shall be constructed so that covers do not open due to vibration.

Rotating parts shall be secured so that they are not liable to become loose during operation.

NOTE Fastening of screws and nuts in a direction opposite to the direction of rotation of the rotating parts is considered to be sufficient.

If parts rotate faster than 5 000 r/min, **tools** for fastening them shall be such that covers can only be closed after the **tool** has been removed.

Teeth of grating disks shall have a height not exceeding 1,5 mm. Ejectors on filter drums shall not project by more than 4 mm.

A feed pusher that fills the throat of the hopper shall be provided.

Compliance is checked by inspection, by measurement and by manual test. A force of 5 N is applied to covers in the most unfavourable direction. They shall not open.

20.106 Appliances having a feed screw or an auger shall, as far as is compatible with the use and working of the appliance, provide adequate protection against personal injury in normal use. They shall be provided with a feed pusher. *These requirements are not applicable to grinding screws for which the test probe is not applied in 20.2.*

Compliance is checked by inspection, by measurement and by the following test.

For appliances having only one opening for inserting food and applying the feed pusher, the maximum cross-sectional dimension of the opening, measured at least 100 mm from the

upper edge of the feed screw or the auger shall not exceed 45 mm, or the feed screw or the auger of the appliance shall not be accessible to test probe B of IEC 61032 with the feed pusher not in position.

For appliances having different openings for inserting food and applying the feed pusher:

- *The maximum cross-sectional dimension of the opening for the feed pusher, measured at least 100 mm from the upper edge of the feed screw or the auger, shall not exceed 45 mm. The feed screw or the auger of the appliance shall not be accessible to test probe B of IEC 61032 with the pusher in position and not in position.*
- *The opening for inserting food shall have a construction such that direct access to the feed screw or the auger is prevented. It shall not be possible to touch the feed screw or auger with the test probe B of IEC 61032 with the pusher in position and not in position.*

20.107 Slicing machines, other than **fixed appliances** and those having a **biased-off switch**, shall incorporate means to hold the appliance in place and allow it to be released after use.

NOTE Suction cups are suitable means to hold the appliance in place.

Compliance is checked by the following test.

The slicing machine is fixed to a plain glass plate placed on a horizontal surface. The glass is prevented from sliding by a stop.

A force of 30 N is applied horizontally to the appliance along the plane of the knife at a point 10 mm below the upper surface of the base carrying the sliding feed table.

The machine shall not move on the glass plate.

20.108 Slicing machines shall incorporate a guard surrounding the circular knife, its open sector being no larger than required for using the appliance, as shown in Figure 101.

Knife guards shall be non-detachable unless the motor cannot be switched on after their removal. It shall not be possible to operate interlocks by means of test probe B of IEC 61032.

The angle of the upper part of the open sector (θ in Figure 102) shall not exceed 75°. However the angle may be increased to 90° if the exposed part of the knife exceeding 75° is screened from above.

The radial distance between the outer circumference of the knife and the knife guard (a in Figure 102) shall not exceed

- 2 mm, if the guard is flush with the plane of the knife;
- 3 mm, if the guard projects at least 0,2 mm beyond the plane of the knife.

NOTE 1 The distance between the plane of the knife and the projection of the guard is shown as b in Figure 102.

When the thickness of the slices is set to zero, the distance between the outer circumference of the knife and the plate that sets the thickness of the slices (c in Figure 102) shall not exceed 6 mm. At the upper and lower points of the open sector, the distance between the plate that sets the thickness of the slices and any other protecting part (e in Figure 102) shall not exceed 5 mm. If the distance “ e ” is shielded, the limit does not apply.

Additional guarding shall be provided if slices thicker than 15 mm can be cut.

NOTE 2 An extension of the upper end of the plate that sets the thickness of the slices or an extension of the knife guard are examples of additional guarding.

Slicing machines shall incorporate a sliding feed table with a hand rest, a thumb guard and a piece holder. The thumb guard shall screen the full height of the open sector and be constructed so that the other fingers remain at least 30 mm away from the knife (f in Figure 102). The distance between the plane of the thumb guard and the knife (d in Figure 102) shall not exceed 5 mm. At the end of the forward movement of the sliding feed table, the thumb guard shall project at least 8 mm beyond the outer circumference of the knife.

The piece holder shall allow small pieces of food to be sliced and shall be capable of holding food, for example by spikes having a height of approximately 1,5 mm. It shall have a length of at least 120 mm and a height of at least 70 mm and shall project at least 20 mm beyond the hand rest.

The support for the sliding feed table shall not be usable for supporting food if

- the knife has a diameter exceeding 170 mm, or
- the no-load speed of the knife exceeds 200 r/min, or
- the **rated power input** exceeds 200 W.

Compliance is checked by inspection, by measurement and by manual test.

20.109 Slicing machines shall be constructed so that accidental operation of the appliance is prevented.

NOTE The requirement may be met by using a pull-on switch.

If a push-button, toggle, rocker or slide switch is used, the force necessary to actuate it shall be at least 2 N and the actuating member shall be recessed. However, the actuating member of a slide switch need not be recessed if the force is at least 5 N and is located so that unintentional actuation of the switch is unlikely.

Compliance is checked by applying a cylindrical rod, having a diameter of 40 mm and a hemispherical end, to the actuating member of the switch. The test rod is applied with a force not exceeding 5 N. The appliance shall not operate.

20.110 The cutting blades of bean slicers shall be at least 30 mm from the plane of the inlet opening. The length of the major and minor axis of the inlet and outlet openings shall not exceed 30 mm and 15 mm. However, the dimensions of the outlet openings are not limited if a finger cannot be drawn in and a piece of stiff paper is not cut when inserted into the outlet opening.

Compliance is checked by measurement and by manual test.

20.111 The rotating parts of **blenders**, graters and shredders shall be secured so that they are not liable to become loose during operation.

NOTE Fastening of screws and nuts in a direction opposite to the direction of rotation of the rotating parts is considered to be sufficient.

A feed pusher that fills the throat of the hopper shall be provided.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

20.112 The cutting blade of **food processors** shall stop within 1,5 s after the lid has been opened or removed.

Compliance is checked by operating the appliance without load and at the highest speed.

20.113 The lid interlock of **food processors** shall be constructed so that accidental operation of the appliance is prevented. Lid interlock switches shall be **biased-off switches**.

If there is an interlock between the lid and the main switch, the lid shall be locked when the switch is in the on position. When the lid is not correctly closed, the switch shall be locked in the **off position**.

Compliance is checked by inspection, by manual test and by applying test probe B of IEC 61032.

20.114 Access to dangerous moving parts of **food processors** shall be prevented for all combinations of assembly of **detachable parts** that may occur in use.

Compliance is checked by the following test.

Detachable parts are removed or assembled incorrectly in a manner that may occur in use, such as the incorrect location or misalignment of the parts.

A force not exceeding 5 N is applied to the parts in any direction and it shall not be possible to touch dangerous moving parts with test probe B of IEC 61032.

20.115 Knives shall incorporate a **biased-off switch** that is recessed or guarded to prevent accidental operation.

Compliance is checked by applying a cylindrical rod, having a diameter of 40 mm and a hemispherical end, to the actuating member of the switch. The test rod is applied with a force not exceeding 5 N. The appliance shall not operate.

20.116 Centrifugal juicers for fruit and vegetables shall be constructed so that parts cannot become disengaged when the appliance is operated at high speed.

Compliance is checked by the following test that is carried out without load.

*The appliance with the lid removed is supplied at **rated voltage** with the control adjusted to give the highest speed. The appliance is operated 10 times.*

No part of the appliance shall become disengaged.

The appliance is operated again but with the lid in position. When the speed reaches its maximum value, an attempt is made to remove the lid. The test is carried out 10 times.

No part of the appliance shall become disengaged.

20.117 Centrifugal juicers having a rotating sieve retained by a rim of plastic material shall withstand the stresses resulting from parts rotating at high speed.

Compliance is checked by the following test that is carried out on three new appliances and by testing the sieve in accordance with Annex AA.

*The rim of plastic material retaining the rotating sieve is cut. The appliance is supplied at **rated voltage** and operated with the sieve and lid placed as in normal use. Speed controls are set to the highest position.*

If the sieve retains its structure, the rim is cut further and the test repeated until disintegration takes place. The damage to the rim and if necessary the mesh is increased gradually so that disintegration of the sieve takes place at high velocity.

During the test, parts shall not be ejected from the appliance.

20.118 The operation of cordless appliances incorporating cutting blades that are accessible to test probe B of IEC 61032 shall require two separate movements unless the control device is not directly accessible to the probe.

NOTE A movement of two control devices or the movement of the same device in two different directions are examples of two separate movements.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

20.119 The bowl and cutting blades of **food blenders** and **hand-held blenders** shall have adequate mechanical strength.

Compliance is checked by the following test.

Ice cubes with sides of about 20 mm and at a temperature of about –18 °C are placed in the bowl. The number of cubes is equal to 0,025 times the capacity of the bowl, in cm³, rounded up to a whole number.

*The capacity of the bowl, without any detachable blade, is determined by the maximum quantity of water that it can contain without overflowing. Any hole provided for the driving spindle is blocked. For **hand held blenders** delivered without a bowl, the bowl defined in 3.1.9.110 is used.*

*The appliance is supplied at **rated voltage** and is operated continuously or intermittently in order to obtain the best crushing results. Care is taken to ensure that the blade is not jammed by the ice cubes.*

*For **blenders** incorporating a timer, the test is carried out for the maximum period provided by the timer. For other **blenders**, the test is carried out for a period related to the maximum operating period specified in the instructions as follows:*

- for durations not exceeding 7 min, the maximum period specified plus 1 min;*
- for durations exceeding 7 min, the maximum period specified.*

After the test, the bowl and cutting blades shall not be broken, distorted or blunt edges being ignored.

21 Mechanical strength

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

21.1 Addition:

*This test is also carried out on **detachable parts** that are necessary for protection against mechanical hazards.*

22 Construction

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

22.101 Appliances shall be constructed so that lubricants are prevented from polluting food compartments.

Compliance is checked by inspection.

22.102 Appliances shall be constructed so that food or liquids are prevented from penetrating into places that could cause electrical or mechanical faults.

Compliance is checked by inspection.

22.103 The appliance coupler of **cordless blenders** shall be constructed to withstand the stresses occurring during normal use.

Compliance is checked by the following test.

*The two live pins of the **blender** are connected together and an external resistive load is connected in series with the supply. The external load is such that the current is 1,1 times **rated current**.*

*The **blender** is placed on its stand and withdrawn 10 000 times at a rate of approximately 10 times per minute. The test is continued for a further 10 000 times without current flowing.*

If the connection contacts cannot be energized when making or breaking the connection, instead of the above sequence, the test is carried out 20 000 times without current.

*After the test, the **blender** shall be suitable for further use and compliance with 8.1, 16.3, 27.5 and Clause 29 shall not be impaired.*

22.104 Knife sharpeners shall be constructed so that knife blades are prevented from penetrating into areas that could cause an electrical or mechanical hazard.

Compliance is checked by the following test.

Test probe D of IEC 61032 is inserted in any position through openings intended for sharpening. It shall not be possible to touch live parts, electrical insulation or moving parts, other than a grinding wheel.

23 Internal wiring

This clause of Part 1 is applicable.

24 Components

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

24.1.3 Modification:

Switches incorporated in the following appliances are tested for 3 000 cycles of operation:

- **bean slicers**;*
- **liquid blenders**;*
- **cheese graters**;*
- **graters**;*
- **ice-cream machines for use in refrigerators and freezers**;*
- **sieving machines**;*
- **shredders**.*

25 Supply connection and external flexible cords

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

25.1 Addition:

Ice-cream machines for use in refrigerators and freezers and **hand-held appliances** shall not incorporate an appliance inlet.

25.5 Addition:

Type Z attachment is allowed for

- can openers;
- coffee mills and grain grinders having a mass not exceeding 1,5 kg;
- cream whippers;
- egg beaters;
- ice-cream machines including those for use in refrigerators and freezers;
- knife sharpeners.

Type X attachments, other than those with a specially prepared cord, shall not be used for ice-cream machines for use in refrigerators and freezers.

25.7 Addition:

Polyvinyl chloride sheathed **supply cords** of ice-cream machines for use in refrigerators and freezers shall be resistant to low temperatures.

Compliance is checked by the tests of 4.2 and 4.3 of IEC 60811-504:2012, and 4.2 of IEC 60811-505:2012, these tests being carried out at a temperature of $-25\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$.

25.14 Addition:

Hand-held blenders and **hand-held mixers** are also subjected to the following test while mounted on an apparatus similar to that of Figure 8. The appliance is mounted so that the direction of flexing corresponds to that most likely to occur when the **supply cord** is wound around it for storage.

*The **supply cord** is suspended vertically from the appliance and loaded so that a force of 10 N is applied. The oscillating part is moved through an angle of 180° and back to the initial position. The number of flexings is 2 000, the rate of flexing being six per minute.*

25.22 Addition:

Appliance inlets shall be located so that pollution by food or liquid is unlikely to occur during normal use.

26 Terminals for external conductors

This clause of Part 1 is applicable.

27 Provision for earthing

This clause of Part 1 is applicable.

28 Screws and connections

This clause of Part 1 is applicable.

29 Clearances, creepage distances and solid insulation

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

29.2 Addition:

The microenvironment is pollution degree 3 unless the insulation is enclosed or located so that it is unlikely to be exposed to pollution during normal use of the appliance.

30 Resistance to heat and fire

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

30.1 Modification:

For ice-cream machines for use in refrigerators and freezers, the temperature of 40 °C is replaced by 10 °C.

30.2 Addition:

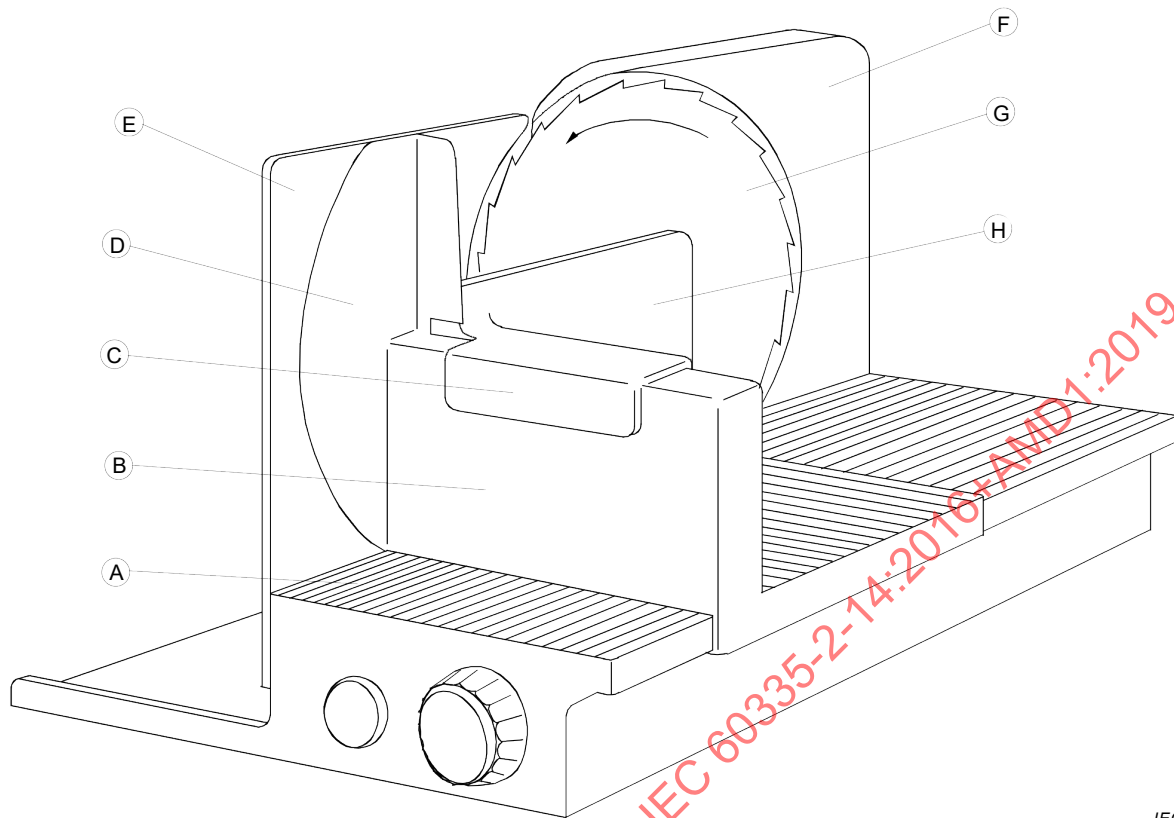
For churns and ice-cream machines, 30.2.3 is applicable. For other appliances, 30.2.2 is applicable.

31 Resistance to rusting

This clause of Part 1 is applicable.

32 Radiation, toxicity and similar hazards

This clause of Part 1 is applicable.

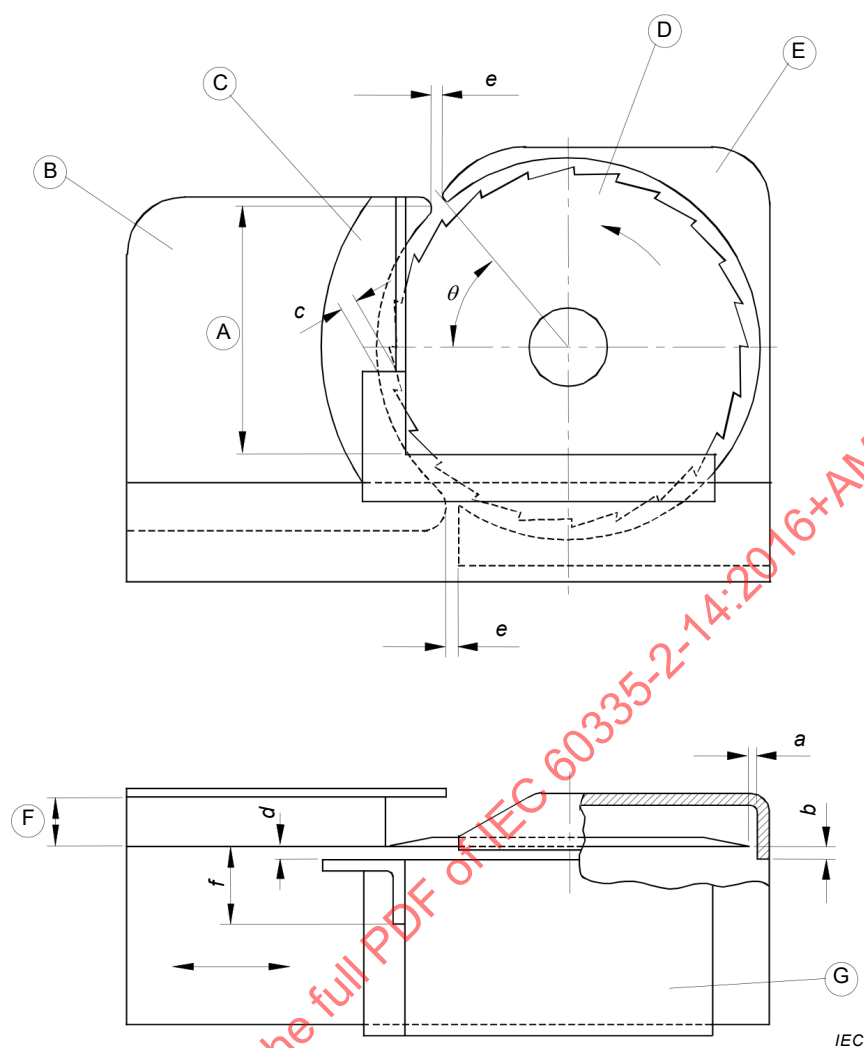


IEC

Key

- A support
- B sliding feed table
- C hand rest
- D thumb guard
- E plate that sets the thickness of the slices
- F blade guard
- G rotating blade
- H piece holder

Figure 101 – Slicing machine

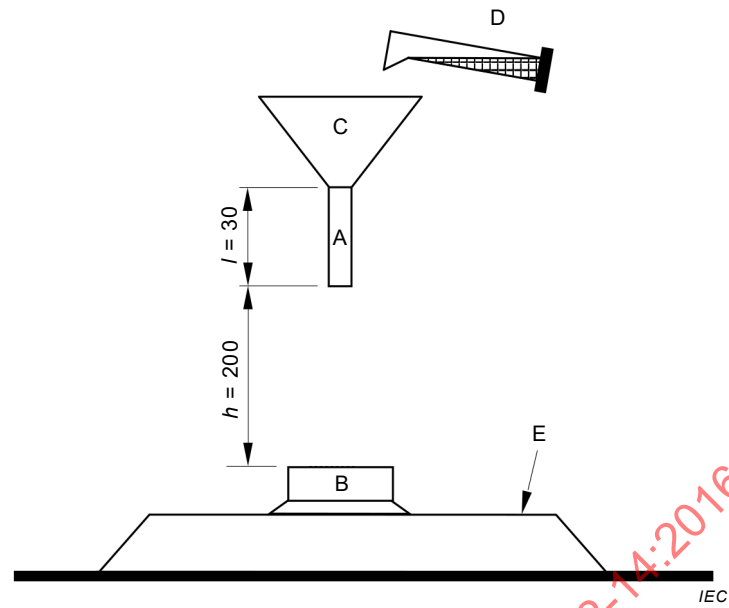


Key

- A full height of the open section
- B plate that sets the thickness of the slices
- C thumb guard
- D rotating blade
- E blade guard
- F thickness of slices
- G sliding feed table

NOTE The dimensions are explained in 20.108.

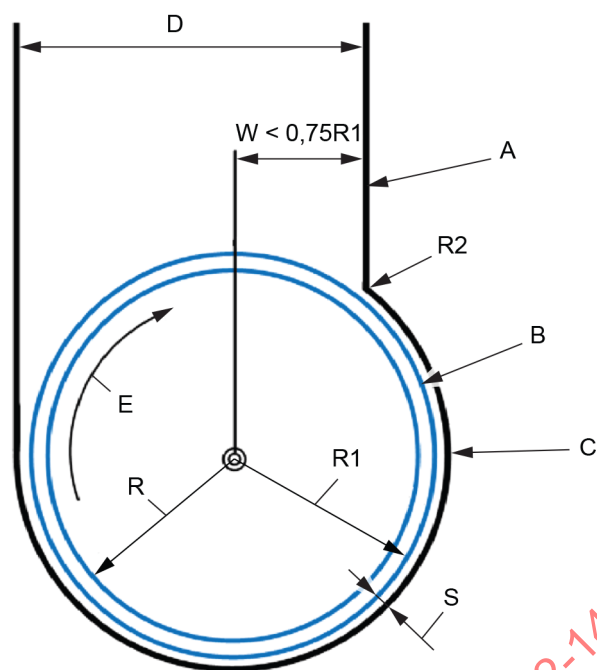
Figure 102 – Protecting devices for slicing machines



Key

- A funnel tube with inner diameter of 8 mm
- B item under test
- C funnel
- D container with 30 ml of saline solution
- E horizontal surface

Figure 103 – Schematic representation of the 30 ml spillage test



Key

- A wall of feed opening in the direction of rotation
- B grinding screw outer circumference
- C grinding screw housing
- D feed screw opening
- E direction of rotation
- W distance from the grinding screw centre point to the inner wall of the feed opening at the direction of rotation
- R radius of the grinding screw excluding its threads
- R1 radius of grinding screw outer circumference
- S distance between the grinding screw outer circumference (top of projection) and the inner wall of the grinding screw housing
- R2 radius corner between the wall of the feed opening and the screw housing

Figure 104 – Grinding screw with projections

Annexes

The annexes of Part 1 are applicable except as follows.

Annex C (normative)

Ageing test on motors

Modification:

The value of p in Table C.1 is 2 000, except for the following appliances for which it is 500:

- bean slicers;
- **blenders**;
- can openers;
- cheese graters;
- citrus-fruit squeezers;
- graters;
- ice-cream machines for use in refrigerators and freezers;
- knife sharpeners;
- knives;
- sieving machines;
- shredders.

Annex R (normative)

Software evaluation

R.2.2.5 *Modification:*

For programmable **electronic circuits** with functions requiring software incorporating measures to control the fault/error conditions specified in Table R.1 or Table R.2, detection of a fault/error shall occur before compliance with Clauses 19 and 20.101 is impaired.

R.2.2.9 *Modification:*

The software and safety-related hardware under its control shall be initialized and shall terminate before compliance with Clauses 19 and 20.101 is impaired.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

Annex AA (normative)

Tests on sieves of centrifugal juicers

The purpose of these tests is to ensure that rotating sieves of centrifugal juicers are able to withstand the stresses to which they are subjected during the lifetime of the appliance.

The tests are carried out in the order specified.

1) Chemical stress test

The sieves are placed in a solution of detergent having a concentration of 3 g/l and a temperature of $65\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$. The detergent to be used consists of:

Chemical substance	Specification ¹	Weight in %
Sodium citrate dihydrate	N 1560/Jungbunzlauer	30,0
Maleic acid/acrylic acid copolymer Na salt	Alternative 1: Sokalan CP 5 Compound/Henkel 50 % active on sodium carbonate Alternative 2: Norasol WL 4/Norsohaas 30 % active on sodium carbonate	12,0 20,0
Sodium perborate monohydrate	–	5,0
Tetraacetyl ethylenediamine	TAED/Warwick	2,0
Sodium disilicate (noncrystalline)	Portil A/Cognis	25,0
Linear fatty alcohol ethoxylate (Nonionic surfactant, low foaming)	Plurafac LF403/BASF	2,0
Protease	Savinase X.0T/NOVO	40 KNPU/kg $\pm$ e.g. Savinase 8.0T: 0,5 %
Amylase	Termamyl xxT/NOVO	300 KNU/kg $\pm$ e.g. Termamyl 60T: 0,5 %
Sodium carbonate, anhydrous	Soda, leicht/Mathes & Weber	Add to 100
$\pm$ = Activity units		

The sieves are kept in the solution for 48 h after which they are removed and rinsed with water.

The sieves are stored at room temperature for 14 days.

2) Thermal stress test

The sieves are placed in a dry atmosphere at a temperature of $83\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ for 1 h. They are then placed into water having a temperature of $20\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$.

This test is carried out three times.

¹ "Jungbunzlauer", "Sokalan", "Henkel", "Norasol", "Norsohaas", "Warwick", "Portil", "Cognis", "Plurafac", "BASF", "Savinase", "Termamyl", "Novo", "Mathes & Weber" are trademarks. This information is given for the convenience of users of this document and does not constitute an endorsement by the IEC of these trademarks. Items of the similar specification may be used if they can be shown to lead to the same results.

3) *Impact test*

The sieves are dropped from a height of 1 m onto a wooden floor in such a way that at the moment of impact the axis of rotation is horizontal.

This test is carried out 12 times, the sieves being rotated by 30° each time to obtain 12 different points of impact.

4) *Starting test*

*A sieve is placed in the appliance that is supplied at 1,06 times **rated voltage**, speed controls being set at the highest position. The appliance is operated for 15 s followed by a rest period of 45 s.*

This test is carried out 25 times on each sieve.

After the tests, there shall be no crack or other damage visible to the naked eye, dents being disregarded.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

Bibliography

The bibliography of Part 1 is applicable except as follows.

Addition:

IEC 60335-2-16, *Household and similar electrical appliances – Safety – Part 2-16: Particular requirements for food waste disposers*

IEC 60335-2-24, *Household and similar electrical appliances – Safety – Part 2-24: Particular requirements for refrigerating appliances, ice-cream appliances and ice makers*

IEC 60335-2-64, *Household and similar electrical appliances – Safety – Part 2-64: Particular requirements for commercial electric kitchen machines*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	42
INTRODUCTION.....	45
1 Domaine d'application	46
2 Références normatives	47
3 Termes et définitions	47
4 Exigences générales	51
5 Conditions générales d'essais	51
6 Classification.....	51
7 Marquage et instructions	51
8 Protection contre l'accès aux parties actives	53
9 Démarrage des appareils à moteur	53
10 Puissance et courant	53
11 Échauffements.....	53
12 Vacant.....	56
13 Courant de fuite et rigidité diélectrique à la température de régime	56
14 Surtensions transitoires	56
15 Résistance à l'humidité.....	56
16 Courant de fuite et rigidité diélectrique	57
17 Protection contre la surcharge des transformateurs et des circuits associés	57
18 Endurance	57
19 Fonctionnement anormal	57
20 Stabilité et dangers mécaniques.....	59
21 Résistance mécanique.....	66
22 Construction	66
23 Conducteurs internes.....	67
24 Composants	67
25 Raccordement au réseau et câbles souples extérieurs	67
26 Bornes pour conducteurs externes	68
27 Dispositions en vue de la mise à la terre	68
28 Vis et connexions	68
29 Distances dans l'air, lignes de fuite et isolation solide	68
30 Résistance à la chaleur et au feu.....	69
31 Protection contre la rouille	69
32 Rayonnement, toxicité et dangers analogues.....	69
Annexes	74
Annexe C (normative) Essai de vieillissement des moteurs.....	74
Annexe R (normative) Evaluation des logiciels.....	75
Annexe AA (normative) Essais des filtres de centrifugeuses	76
Bibliographie.....	78
Figure 101 – Machine à trancher.....	70

Figure 102 – Dispositifs de protection pour les machines à trancher	71
Figure 103 – Représentation schématique de l'essai de débordement de 30 ml	72
Figure 104 – Vis de broyage avec projections	73

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

APPAREILS ÉLECTRODOMESTIQUES ET ANALOGUES – SÉCURITÉ –

Partie 2-14: Exigences particulières pour les machines de cuisine

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

Cette version consolidée de la Norme IEC officielle et de son amendement a été préparée pour la commodité de l'utilisateur.

L'IEC 60335-2-14 édition 6.1 contient la sixième édition (2016-06) [documents 61/5136/FDIS et 61/5172/RVD] et son amendement 1 (2019-03) [documents 61/5755/FDIS et 61/5792/RVD].

Dans cette version Redline, une ligne verticale dans la marge indique où le contenu technique est modifié par l'amendement 1. Les ajouts sont en vert, les suppressions sont en rouge, barrées. Une version Finale avec toutes les modifications acceptées est disponible dans cette publication.

La Norme internationale IEC 60335-2-14 a été établie par le comité d'études 61 de l'IEC: Sécurité des appareils électrodomestiques et analogues.

Cette sixième édition constitue une révision technique.

Par rapport à la cinquième édition de l'IEC 60335-2-14, les modifications majeures indiquées ci-après ont été apportées dans la présente édition (les modifications mineures ne sont pas mentionnées):

- des exigences relatives aux **appareils pour faire des nouilles** possédant une fonction de mélange ont été introduites (3.1.9.116, 11.7.118, 19.103);
- les exigences relatives aux appareils comportant une vis d'approvisionnement ou une vis sans fin ont été modifiées (20.106);
- la définition du fonctionnement normal a été modifiée (3.1.9);
- la méthode de réalisation de l'essai d'échauffement a été modifiée (11.7);
- l'exigence en 20.114 a été modifiée pour s'aligner sur la spécification d'essai;
- certaines notes des Paragraphes 5.2, 11.7.107, 11.7.110, 11.7.116, 20.103, 20.107, 20.108, 20.117, 20.119, 25.14 et de l'Annexe AA ont été converties en texte normatif.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

La présente partie 2 doit être utilisée conjointement avec la dernière édition de l'IEC 60335-1 et ses amendements. Elle a été établie sur la base de la cinquième édition (2010) de cette norme.

NOTE 1 L'expression "Partie 1" utilisée dans la présente norme fait référence à l'IEC 60335-1.

La présente partie 2 complète ou modifie les articles correspondants de l'IEC 60335-1, de façon à transformer cette publication en norme IEC: Exigences de sécurité pour les machines de cuisine électriques.

Lorsqu'un paragraphe particulier de la Partie 1 n'est pas mentionné dans cette partie 2, ce paragraphe s'applique pour autant qu'il est raisonnable. Lorsque la présente norme spécifie "addition", "modification" ou "remplacement", le texte correspondant de la Partie 1 doit être adapté en conséquence.

NOTE 2 Le système de numérotation suivant est utilisé:

- les paragraphes, tableaux et figures numérotés à partir de 101 sont complémentaires à ceux de la Partie 1;
- notes: à l'exception de celles qui sont dans un nouveau paragraphe ou de celles qui concernent des notes de la Partie 1, les notes sont numérotées à partir de 101, y compris celles des articles ou paragraphes qui sont remplacés;
- les annexes supplémentaires sont appelées AA, BB, etc.

NOTE 3 Les caractères d'imprimerie suivants sont utilisés:

- exigences: caractères romains;
- *modalités d'essai: caractères italiques;*
- notes: petits caractères romains.

Les mots en **gras** dans le texte sont définis à l'Article 3. Lorsqu'une définition concerne un adjectif, l'adjectif et le nom associé figurent également en gras.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de son amendement ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

NOTE 4 L'attention des Comités Nationaux est attirée sur le fait que les fabricants d'appareils et les organismes d'essai peuvent avoir besoin d'une période de transition après la publication d'une nouvelle publication IEC, ou d'une publication amendée ou révisée, pour fabriquer des produits conformes aux nouvelles exigences et pour adapter leurs équipements aux nouveaux essais ou aux essais révisés.

Le comité recommande que le contenu de cette publication soit entériné au niveau national au plus tôt 12 mois et au plus tard 36 mois après la date de publication.

Les différences suivantes existent dans les pays indiqués ci-après.

- 3.1.9: Des charges différentes sont utilisées (USA).
- 11.7: Les durées de fonctionnement sont différentes (USA).
- 19.7: L'essai est applicable à tous les appareils et les essais de 19.101 et 19.102 ne sont pas applicables (USA).
- Article 20: La plupart des essais sont différents (USA).
- 22.103: L'essai n'est pas réalisé (USA).
- 22.104: Le calibre spécifié n'est pas appliqué aux affûte-couteaux (USA).
- 24.1.3: Les interrupteurs doivent faire l'objet de 6 000 cycles de fonctionnement (USA).
- 25.5: Une fixation du type Z est autorisée pour tous les appareils (USA).
- 25.14: L'essai n'est pas réalisé (USA).

IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.

INTRODUCTION

Il a été considéré en établissant la présente Norme internationale que l'exécution de ses dispositions était confiée à des personnes expérimentées et ayant une qualification appropriée.

Cette norme reconnaît le niveau de protection internationalement accepté contre les dangers électriques, mécaniques, thermiques, liés au feu et au rayonnement des appareils lorsqu'ils fonctionnent comme en usage normal et en tenant compte des instructions du fabricant. Elle couvre également les situations anormales auxquelles on peut s'attendre dans la pratique et prend en considération la manière dont les phénomènes électromagnétiques qui peuvent affecter le fonctionnement en toute sécurité des appareils.

Cette norme tient compte autant que possible des exigences de l'IEC 60364, de façon à rester compatible avec les règles d'installation quand l'appareil est raccordé au réseau d'alimentation. Cependant, des règles nationales d'installation peuvent être différentes.

Si un appareil compris dans le domaine d'application de cette norme comporte également des fonctions qui sont couvertes par une autre partie 2 de l'IEC 60335, la partie 2 correspondante est appliquée à chaque fonction séparément, dans la limite du raisonnable. Si cela est applicable, on tient compte de l'influence d'une fonction sur les autres fonctions.

Lorsqu'une partie 2 ne comporte pas d'exigences supplémentaires pour couvrir les dangers traités dans la Partie 1, la Partie 1 s'applique.

NOTE 1 Cela signifie que les comités d'études responsables pour les parties 2 ont déterminé qu'il n'était pas nécessaire de spécifier des exigences particulières pour l'appareil en question en plus des exigences générales.

La présente norme est une norme de famille de produits traitant de la sécurité d'appareils et a préséance sur les normes horizontales et génériques couvrant le même sujet.

NOTE 2 Les normes horizontales et génériques couvrant un danger ne sont pas applicables parce qu'elles ont été prises en considération lorsque les exigences générales et particulières ont été étudiées pour la série de normes IEC 60335. Par exemple, dans le cas des exigences de température de surface pour de nombreux appareils, des normes génériques, comme l'ISO 13732-1 pour les surfaces chaudes, ne sont pas applicables en plus de la Partie 1 ou des parties 2.

Un appareil conforme au texte de la présente norme ne sera pas nécessairement jugé conforme aux principes de sécurité de la norme si, lorsqu'il est examiné et soumis aux essais, il apparaît qu'il présente d'autres caractéristiques qui compromettent le niveau de sécurité visé par ces exigences.

Un appareil utilisant des matériaux ou présentant des modes de construction différents de ceux décrits dans les exigences de cette norme peut être examiné et essayé en fonction de l'objectif poursuivi par ces exigences et, s'il est jugé pratiquement équivalent, il peut être estimé conforme aux principes de sécurité de la norme.

APPAREILS ÉLECTRODOMESTIQUES ET ANALOGUES – SÉCURITÉ –

Partie 2-14: Exigences particulières pour les machines de cuisine

1 Domaine d'application

L'article de la Partie 1 est remplacé par l'article ci-après.

La présente partie de l'IEC 60335 traite de la sécurité des machines de cuisine électriques, pour usages domestiques et analogues, dont la **tension assignée** n'excède pas 250 V.

NOTE 101 Exemples d'appareils entrant dans le domaine d'application de la présente norme:

- les machines à couper les haricots;
- les extracteurs de jus de baies;
- les **mélangeurs**;
- les ouvre-boîtes;
- les centrifugeuses;
- les barattes;
- les presse-agrumes;
- les moulins à café dont la capacité de la trémie n'excède pas 500 g;
- les fouets à crème;
- les fouets à œufs;
- les **batteurs**;
- les **préparateurs culinaires**;
- les moulins à grains dont la capacité de la trémie n'excède pas 3 l;
- les râpes;
- les sorbetières, y compris celles utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs;
- les affûte-couteaux;
- les couteaux;
- les **hachoirs**;
- les **appareils pour faire des nouilles**;
- les éplucheuses de pommes de terre;
- les coupe-légumes;
- les machines à tamiser;
- les machines à trancher.

Les appareils destinés à un usage domestique normal et analogue et qui peuvent être également utilisés par des usagers non avertis dans des magasins, chez des artisans et dans des fermes sont compris dans le domaine d'application de la présente norme. Toutefois, si un appareil est destiné à être utilisé par des professionnels pour la préparation d'aliments à des fins commerciales, cet appareil n'est pas considéré comme étant uniquement à usage domestique et analogue.

NOTE 102 L'usage de machines de cuisine dans des locaux comme les chambres d'hôtes est considéré comme étant un usage domestique.

Dans la mesure du possible, la présente norme traite des dangers ordinaires présentés par les appareils, encourus par tous les individus à l'intérieur et autour de leur habitation. Cependant, cette norme ne tient pas compte en général.

- des personnes (y compris des enfants) dont

- les capacités physiques, sensorielles ou mentales; ou
 - le manque d'expérience et de connaissance
- les empêchent d'utiliser l'appareil en toute sécurité sans surveillance ou instruction;
- des enfants utilisant l'appareil comme un jouet.

NOTE 103 L'attention est attirée sur le fait que

- pour les appareils destinés à être utilisés dans des véhicules ou à bord de navires ou d'avions, des exigences supplémentaires peuvent être nécessaires;
- dans de nombreux pays, des exigences supplémentaires sont spécifiées par les organismes nationaux de la santé, par les organismes nationaux responsables de la protection des travailleurs et par des organismes similaires.

NOTE 104 La présente norme ne s'applique pas

- aux machines à trancher munies d'un couteau circulaire dont la lame est inclinée à un angle dépassant 45° par rapport à la verticale;
- aux broyeurs de déchets (IEC 60335-2-16);
- aux sorbetières avec moto-compresseur incorporé (IEC 60335-2-24);
- aux machines de cuisine électriques à usage commercial (IEC 60335-2-64);
- aux machines de cuisine électriques à usage industriel;
- aux machines de cuisine électriques destinées à être utilisées dans des locaux présentant des conditions particulières, comme la présence d'une atmosphère corrosive ou explosive (poussières, vapeurs ou gaz).

2 Références normatives

L'article de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

Addition:

IEC 60811-504:2012, *Câbles électriques et à fibres optiques – Méthodes d'essai pour les matériaux non-métalliques – Partie 504: Essais mécaniques – Essai d'enroulement à basse température pour les enveloppes isolantes et les gaines*

IEC 60811-505:2012, *Câbles électriques et à fibres optiques – Méthodes d'essai pour les matériaux non-métalliques – Partie 505: Essais mécaniques – Essai d'allongement à basse température pour les enveloppes isolantes et les gaines*

3 Termes et définitions

L'article de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

3.1.9 Remplacement:

fonctionnement normal

fonctionnement de l'appareil dans les conditions spécifiées de 3.1.9.101 à 3.1.9.119 suivi du fonctionnement avec la charge la plus défavorable indiquée dans les instructions. Si les conditions ne sont pas spécifiées, l'appareil est mis en fonctionnement avec la charge la plus défavorable indiquée dans les instructions

3.1.9.101 Les extracteurs de jus de baies sont alimentés avec 1 kg de baies telles que les groseilles, groseilles à maquereau ou raisins. Les pilons sont pressés avec une force de 5 N contre les baies.

3.1.9.102 Les **mélangeurs d'aliments** sont mis en fonctionnement avec le bol rempli jusqu'au niveau maximal indiqué d'un mélange constitué de deux parts, en masse, de carottes mises à tremper et de trois parts d'eau. Si ce niveau n'est pas indiqué, le bol est rempli aux deux tiers de sa capacité totale. Les carottes sont mises à tremper dans l'eau

pendant 24 h et coupées de façon à ce que les dimensions des morceaux n'excèdent pas 15 mm. Si le bol n'est pas fourni, un bol cylindrique d'une capacité d'environ 1 l et d'un diamètre intérieur d'environ 110 mm est utilisé.

Les **mélangeurs de liquides** sont mis en fonctionnement avec de l'eau à la place du mélange.

3.1.9.103 Les ouvre-boîtes sont mis en fonctionnement avec des boîtes en acier étamé d'environ 100 mm de diamètre.

3.1.9.104 Les centrifugeuses sont mises en fonctionnement avec des carottes mises à tremper dans l'eau pendant 24 h environ. Une quantité de 5 kg de carottes ayant précédemment trempé est introduite graduellement dans les centrifugeuses comportant des évacuations séparées pour le jus et la pulpe. Les autres centrifugeuses sont alimentées avec des lots de 0,5 kg de carottes, sauf indication contraire dans les instructions. Les pilons sont pressés avec une force de 5 N contre les carottes.

3.1.9.105 Les râpes à fromage sont mises en fonctionnement avec un morceau de 250 g de parmesan dur choisi dans un bloc de fromage vieux d'environ 16 mois et dont l'une des faces au moins est plane. Une force de 10 N est appliquée au fromage à moins que la force ne soit appliquée automatiquement.

3.1.9.106 Les barattes sont remplies d'un mélange constitué de huit parts, en masse, de crème épaisse et d'une part de babeurre. La quantité de mélange est la quantité maximale permettant un fonctionnement sans débordement de la baratte.

3.1.9.107 Les presse-agrumes sont mis en fonctionnement en pressant deux moitiés d'orange sur le cône avec une force de 50 N.

3.1.9.108 Les moulins à café comportant un récipient séparé pour collecter la mouture sont mis en fonctionnement avec la trémie remplie de grains de café torréfiés.

Les autres moulins à café sont mis en fonctionnement avec la trémie remplie avec la quantité maximale de grains de café torréfiés indiquée dans les instructions.

Note 1 à l'article: Si nécessaire, les grains de café sont conditionnés pendant 24 h à une température de $30\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ et une humidité relative de $60\% \pm 2\%$.

Les dispositifs de commande sont réglés sur la position permettant d'obtenir la mouture la plus fine.

3.1.9.109 Les fouets à crème et les fouets à œufs sont mis en fonctionnement dans l'eau en immergeant 80 % de la longueur de la partie active dans un bol d'eau.

3.1.9.110 Les batteurs munis de fouets pour le mélange de la pâte à gâteau sont mis en fonctionnement avec les lames du fouet aussi près que possible du fond d'un bol contenant du sable sec dont la grosseur de grain se situe entre 170 µm et 250 µm. La hauteur du sable dans le bol est égale à environ 80 % de la longueur de la partie active des fouets.

Les **batteurs** avec fouets prévus pour pétrir la pâte à lever sont mis en fonctionnement en plaçant les fouets dans un bol rempli d'un mélange de farine et d'eau.

Note 1 à l'article: La farine contient $10\% \pm 1\%$ de protéine, lorsque la teneur en eau est négligeable et qu'elle ne contient pas d'additifs chimiques.

Note 2 à l'article: En cas de doute, une farine datant de plus de deux semaines et de moins de quatre mois est utilisée. La farine est entreposée dans des sacs en plastique avec une quantité d'air aussi faible que possible.

Le bol est rempli d'une masse de farine, en grammes, égale à 35 % de sa capacité en cm^3 , 72 g d'eau, à une température de $25\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$, étant ajoutés pour chaque quantité de 100 g de farine.

Note 3 à l'article: En cas de doute, la quantité d'eau est de 1,2 fois la quantité nécessaire pour obtenir une consistance du mélange de 500 unités Brabender à $29\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$, déterminée au moyen d'un farinographe.

Pour les **batteurs portatifs**, les fouets se déplacent de façon à décrire un mouvement en forme de huit à une cadence de 10 à 15 mouvements par minute. Les extrémités des fouets doivent toucher la paroi du bol en des points opposés et être en contact avec le fond du bol. Si un bol n'est pas fourni, un bol dont la hauteur est d'environ 130 mm et le diamètre interne d'environ 170 mm en haut, se réduisant à environ 150 mm au fond, est utilisé. Sa surface interne est lisse et la paroi est raccordée au fond par un arrondi.

3.1.9.111 Les préparateurs culinaires sont mis en fonctionnement comme indiqué pour les **batteurs** avec fouets pour pétrir la pâte à lever. Cependant, la quantité de mélange est égale à la valeur maximale indiquée dans les instructions. Si un accessoire tournant à grande vitesse est utilisé pour préparer la pâte, 60 g d'eau seulement sont ajoutés pour 100 g de farine.

Note 1 à l'article: En cas de doute, lorsqu'un accessoire tournant à grande vitesse est utilisé, la quantité d'eau est celle nécessaire pour obtenir une consistance du mélange de 500 unités Brabender à $29\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$, déterminée au moyen d'un farinographe.

Note 2 à l'article: Si aucune instruction n'est donnée pour mélanger la pâte à lever, le **préparateur culinaire** est mis en fonctionnement en utilisant une recette conduisant aux conditions les plus défavorables.

3.1.9.112 Les moulins à grains sont mis en fonctionnement avec la trémie remplie de blé, les dispositifs de commande étant réglés sur la position permettant d'obtenir la mouture la plus fine.

Note 1 à l'article: Si nécessaire, le blé est conditionné pendant 24 h à une température de $30\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ et une humidité relative de $60\text{ } \% \pm 2\text{ } \%$.

Note 2 à l'article: Le maïs est utilisé à la place du blé lorsque les instructions indiquent qu'il peut être moulu.

3.1.9.113 Les sorbetières sont mises en fonctionnement avec un mélange constitué de 60 % d'eau, 30 % de sucre, 5 % de jus de citron et 5 % de blancs d'œufs battus. La quantité de mélange est égale à la valeur maximale indiquée dans les instructions. S'il n'y a pas de quantité maximale indiquée, le récipient est rempli à sa capacité maximale.

Les éléments amovibles pour réfrigérer la crème glacée sont préalablement refroidis pendant 24 h à $-20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Pour les appareils refroidis par de la glace, le récipient refroidissant est rempli de glace conformément aux instructions, en ajoutant 200 g de sel par kg de glace.

Les sorbetières utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs sont placées sur un isolant thermique d'environ 20 mm d'épaisseur. Elles sont mises en fonctionnement sans charge à une température ambiante de $-4\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$.

3.1.9.114 Les couteaux sont mis en fonctionnement en coupant une tranche de saucisson au moment de la mesure de la puissance. Le saucisson est d'environ 55 mm de diamètre et il est découpé en tranches d'environ 5 mm d'épaisseur, en appliquant une force d'environ 10 N au couteau. Le saucisson est entreposé pendant au moins 4 h à une température de $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ avant d'être coupé.

Note 1 à l'article: Le salami constitue un saucisson approprié.

Pour les autres essais, les couteaux sont mis en fonctionnement en pressant le bord coupant de la lame contre un bloc de bois tendre dont la section est d'environ 50 mm × 100 mm. Une

force est appliquée progressivement au couteau jusqu'à ce que la puissance déterminée lorsque l'on coupe le saucisson soit atteinte.

3.1.9.115 Les hachoirs sont alimentés avec de la viande de bœuf tendre, sans os et sans gras, coupée en morceaux d'environ 20 mm × 20 mm × 60 mm. Les pilons sont pressés avec une force de 5 N contre la viande.

Note 1 à l'article: Un frein peut être utilisé pour appliquer la valeur moyenne de la charge déterminée en hachant la viande pendant 2 min.

3.1.9.116 Les appareils pour faire des nouilles sans fonction de mélange sont remplis d'une pâte composée de 225 g de farine de blé, 1 œuf (environ 55 g), 15 ml d'huile de cuisine et 45 ml d'eau. Les pilons sont pressés avec une force de 5 N contre la pâte.

Les **appareils pour faire des nouilles** possédant une fonction de mélange sont remplis tour à tour de farine de blé et d'eau, 32 g d'eau étant utilisés pour 100 g de farine de blé, sauf si les instructions spécifient un mélange plus lourd. La quantité de mélange est égale à la valeur maximale indiquée dans les instructions.

3.1.9.117 Les éplucheuses de pommes de terre du type à cuve sont mises en fonctionnement remplies d'eau et de pommes de terre. Une quantité de 5 kg de pommes de terre plus ou moins sphériques est utilisée, chaque kilogramme comprenant 12 à 15 pommes de terre.

Les **éplucheuses de pommes de terre portatives** sont mises en fonctionnement en épluchant des pommes de terre.

3.1.9.118 Les râpes à légumes et les coupe-légumes sont mis en fonctionnement avec des carottes mises à tremper dans de l'eau pendant environ 24 h et coupées en morceaux convenables. Cinq lots de 0,5 kg de carottes trempées sont utilisés. Les pilons sont pressés avec une force de 5 N contre les carottes.

3.1.9.119 Les machines à couper les haricots, les affûte-couteaux, les machines à tamiser et les machines à trancher sont mis en fonctionnement sans charge.

3.101

batteur

appareil destiné à mélanger les ingrédients alimentaires

3.102

préparateur culinaire

appareil conçu pour couper finement des morceaux de viande, fromage, légumes et autres aliments au moyen de lames coupantes tournant dans un récipient

Note 1 à l'article: D'autres fonctions peuvent être exécutées au moyen de lames, disques, aubes ou moyens similaires rotatifs, utilisés à la place des lames coupantes.

Note 2 à l'article: Les couperets sont considérés comme des **préparateurs culinaires**.

3.103

hachoir

appareil destiné à couper finement de la viande et autres aliments au moyen d'une vis d'approvisionnement, de couteaux et de grilles perforées

3.104

interrupteur sans verrouillage

interrupteur qui revient automatiquement à la **position arrêt** lorsque son organe de manœuvre est relâché

3.105

mélangeur

appareil destiné à pulvériser des solides, tels que glaçons, légumes ou fruits, à les mélanger entre eux, ou à les mélanger avec des liquides (**mélangeur d'aliments**), ou appareil destiné à mélanger uniquement des liquides (**mélangeur de liquides**)

3.106

mélangeur sans câble

mélangeur incorporant un moteur et qui n'est raccordé au réseau et ne fonctionne que s'il est installé sur son socle associé

3.107

appareil pour faire des nouilles

appareil sans fonction de mélange, destiné à fabriquer des nouilles par extrusion ou par d'autres moyens, ou appareil possédant une fonction de mélange et destiné à fabriquer des nouilles par extrusion uniquement

4 Exigences générales

L'article de la Partie 1 est applicable.

5 Conditions générales d'essais

L'article de la Partie 1 est applicable avec l'exception suivante.

5.2 *Addition:*

Trois moulins à café et moulins à grains supplémentaires sont exigés pour l'essai de 19.102.

L'essai complémentaire de 25.14 est effectué sur un appareil séparé.

6 Classification

L'article de la Partie 1 est applicable avec l'exception suivante.

6.1 *Addition:*

Les **machines de cuisine portatives** doivent être de la **classe II** ou de la **classe III**. Toutefois, elles peuvent être de la **classe 0** ou de la **classe I** si leur **tension assignée** ne dépasse pas 150 V.

7 Marquage et instructions

L'article de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

7.1 *Modification:*

Les appareils doivent porter le marquage de la **puissance assignée**.

Addition:

Les socles fournis avec les **mélangeurs sans câble** doivent porter les marquages suivants:

- le nom, la marque commerciale ou la marque d'identification du fabricant ou du vendeur responsable;
- la référence du modèle ou du type.

7.12 Addition:

Les instructions doivent comporter les durées de fonctionnement pour les accessoires.

Les accessoires, autres que ceux fournis avec l'appareil, doivent être accompagnés d'instructions afin de garantir la sécurité d'utilisation.

Les instructions des machines à trancher munies d'une base équipées d'une surface plane sous le chariot d'approvisionnement doivent comporter, en substance, l'indication suivante:

Cet appareil doit être utilisé avec le chariot d'approvisionnement et la plaque d'appui à moins que cela ne soit pas possible du fait de la taille et de la forme de l'aliment.

Les instructions des **préparateurs culinaires** et des **mélangeurs** doivent prévenir des risques de blessure en cas de mauvaise utilisation. Elles doivent indiquer que des précautions doivent être prises lors de la manipulation des lames coupantes affûtées, lorsque le bol est vidé et lors du nettoyage et doivent comporter, en substance, l'indication suivante:

Faire preuve de vigilance si un liquide chaud est versé dans le préparateur culinaire ou le mélangeur dans la mesure où il peut être éjecté de l'appareil en raison d'une ébullition soudaine.

Les instructions des **mélangeurs portatifs** doivent inclure, en substance, les indications suivantes:

- toujours déconnecter le mélangeur de l'alimentation s'il est laissé sans surveillance et avant montage, démontage ou nettoyage;
- ne pas laisser les enfants utiliser le mélangeur sans surveillance.

Les instructions des centrifugeuses doivent comporter, en substance, l'indication suivante:

Ne pas utiliser l'appareil si le filtre rotatif ou le couvercle de protection est endommagé ou présente des fissures visibles.

Les instructions des **mélangeurs sans câble** doivent indiquer que le **mélangeur** doit être utilisé uniquement avec le socle fourni.

Si le **mélangeur** et le socle du **mélangeur sans câble** peuvent être soulevés ensemble en prenant la poignée du **mélangeur**, les instructions doivent comporter, en substance, l'indication suivante:

AVERTISSEMENT S'assurer que le mélangeur est éteint avant de le retirer de son socle.

Les instructions doivent comporter des détails sur la façon de nettoyer les surfaces en contact avec les aliments.

Les instructions des appareils comportant un interrupteur nécessaire pour assurer la conformité à 22.40 doivent comporter, en substance, l'indication suivante:

Mettre l'appareil à l'arrêt et le déconnecter de l'alimentation avant de changer les accessoires ou d'approcher les parties qui sont mobiles lors du fonctionnement.

Les instructions relatives aux **appareils pour faire des nouilles** possédant une fonction de mélange doivent indiquer la quantité maximale d'ingrédients pouvant être utilisée.

Les instructions doivent inclure, en substance, les indications suivantes:

L'appareil est destiné à être utilisé pour des applications domestiques et analogues telles que:

- cuisine des employés dans les magasins, bureaux et autres environnements de travail;
- fermes;
- par des clients d'hôtels, motels et autres environnements de type résidentiel;
- environnements de type chambres d'hôtes.

Si le fabricant veut réduire les possibilités d'utilisation de l'appareil par rapport aux éléments ci-dessus, cela doit être clairement indiqué dans les instructions.

8 Protection contre l'accès aux parties actives

L'article de la Partie 1 est applicable.

9 Démarrage des appareils à moteur

L'article de la Partie 1 n'est pas applicable.

10 Puissance et courant

L'article de la Partie 1 est applicable avec l'exception suivante.

10.1 Addition:

*A l'exception des **appareils pour faire des nouilles** possédant une fonction de mélange, une période représentative dure 2 min ou le temps spécifié en 11.7 pour un cycle de fonctionnement, suivant la durée la plus courte.*

11 Échauffements

L'article de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

11.7 Remplacement:

L'appareil est soumis aux essais de 11.7.1 et de 11.7.2 et si nécessaire à l'essai de 11.7.3.

11.7.1 L'appareil est mis en fonctionnement pendant la durée spécifiée et, le cas échéant, pour le nombre de cycles spécifié de 11.7.101 à 11.7.118.

11.7.2 L'appareil est mis en fonctionnement pour le nombre de cycles spécifié de 11.7.101 à 11.7.118 et en utilisant la quantité maximale de la charge à traiter indiquée dans les instructions, avec les périodes de fonctionnement suivantes:

- *pour les périodes de fonctionnement spécifiées dans les instructions ne dépassant pas 7 min, la durée maximale indiquée dans les instructions plus 1 min ou plus 7 min, selon celle qui est la plus courte;*
- *pour les périodes de fonctionnement spécifiées dans les instructions dépassant 7 min, la durée maximale indiquée dans les instructions.*

Si des cycles doivent être effectués pour obtenir ces durées, les périodes de repos sont égales, le cas échéant, au temps nécessaire pour vider et remplir le récipient avec les quantités maximales d'ingrédients indiquées dans les instructions.

Les appareils munis d'une minuterie sont mis en fonctionnement pendant la durée maximale permise par la minuterie.

11.7.3 *Si aucune des puissances utilisées pour les essais de 11.7.1 ou 11.7.2 n'est*

- supérieure à 80 % de la **puissance assignée** pour une **puissance assignée** non supérieure à 300 W;*
- supérieure à la **puissance assignée** moins 60 W pour une **puissance assignée** comprise entre 300 W et 400 W;*
- supérieure à 85 % de la **puissance assignée** pour une **puissance assignée** supérieure à 400 W,*

l'essai suivant est alors réalisé.

La puissance assignée est obtenue en appliquant un couple constant à l'appareil placé dans sa position normale d'utilisation et sans le soumettre à des déséquilibres supérieurs à ceux se produisant en utilisation normale. L'appareil est mis en fonctionnement avec la période de temps pertinente spécifiée de 11.7.101 à 11.7.118.

NOTE 101 Pour certaines fonctions des machines de cuisine, la durée d'application de la **puissance assignée** peut être déterminée en appliquant d'abord la charge détaillée en 3.1.9. Par exemple

- la durée en 11.7.104 est obtenue en utilisant la charge indiquée en 3.1.9.103;
- la durée en 11.7.106 est obtenue en utilisant la charge indiquée en 3.1.9.105;
- la durée en 11.7.108 est obtenue en utilisant la charge indiquée en 3.1.9.108;
- la durée en 11.7.111 est obtenue en utilisant la charge indiquée en 3.1.9.111 (pour les **préparateurs culinaires** pour lesquels aucune instruction n'est donnée pour pétrir la pâte à lever);
- la durée en 11.7.112 est obtenue en utilisant la charge indiquée en 3.1.9.112;
- la durée en 11.7.116 est obtenue en utilisant la charge indiquée en 3.1.9.117 (pour les éplucheuses de pommes de terre autres que portatives);
- la durée en 11.7.117 est obtenue en utilisant la charge indiquée en 3.1.9.118.

NOTE 102 Si la **puissance assignée** constitue la charge et si des instructions sont données pour pétrir la pâte à lever, le nombre de cycles à appliquer en 11.7.111 est établi en déterminant d'abord le nombre de cycles nécessaire pour traiter au moins 1 kg de farine en utilisant la charge indiquée en 3.1.9.111.

11.7.101 *Les machines à couper les haricots, les barattes, les machines à tamiser et les machines à trancher sont mises en fonctionnement pendant 30 min.*

11.7.102 *Les extracteurs de jus de baies et les **hachoirs** sont mis en fonctionnement pendant 15 min.*

11.7.103 *Les **mélangeurs** qui doivent être maintenus sous tension à la main et les **mélangeurs portatifs** sont mis en fonctionnement pendant 1 min, en réglant le dispositif de commande au niveau le plus élevé. Cette opération est effectuée cinq fois avec des périodes de repos de 1 min pendant lesquelles le mélange est remplacé.*

*Pour les autres **mélangeurs**, la durée de fonctionnement est de 3 min, et l'opération est effectuée 10 fois.*

11.7.104 *Les ouvre-boîtes sont mis en fonctionnement jusqu'à ce que la boîte soit totalement ouverte. Cette opération est effectuée cinq fois avec des périodes de repos de 15 s.*

11.7.105 *Les centrifugeuses comportant des évacuations séparées pour le jus et pour la pulpe sont mises en fonctionnement pendant 15 min.*

Les autres centrifugeuses sont mises en fonctionnement pendant 2 min. L'opération est effectuée 10 fois avec des périodes de repos de 2 min.

11.7.106 Les râpes à fromage sont mises en fonctionnement jusqu'à ce que le fromage soit râpé.

11.7.107 Les presse-agrumes sont mis en fonctionnement pendant 15 s pendant lesquelles deux demi-fruits sont pressés. L'opération est réalisée 10 fois avec des périodes de repos de 15 s. Pendant les périodes de repos, l'appareil est laissé en fonctionnement sans charge, à moins qu'il ne s'éteigne automatiquement.

NOTE Si nécessaire, les pulpes de fruits sont enlevées pendant les périodes de repos.

11.7.108 Les moulins à café ayant un récipient séparé pour collecter la mouture sont mis en fonctionnement jusqu'à ce que le récipient soit plein, à moins que la trémie ne soit vidée auparavant. Cette opération est effectuée deux fois avec une période de repos de 1 min.

Les autres moulins à café sont mis en fonctionnement jusqu'à ce que les grains de café soient complètement moulus ou pendant 30 s suivant la période la plus longue. L'opération est effectuée trois fois avec des périodes de repos de 1 min.

11.7.109 Les fouets à crème et les fouets à œufs sont mis en fonctionnement pendant 10 min en réglant le dispositif de commande au niveau le plus élevé.

11.7.110 Les **batteurs** avec fouets pour mélanger la pâte à gâteau sont mis en fonctionnement pendant 15 min à moins qu'ils ne comportent un **interrupteur sans verrouillage**, auquel cas ils sont mis en fonctionnement pendant 5 min.

Les **batteurs** avec fouets pour pétrir la pâte à lever sont mis en fonctionnement pendant

- 5 min pour les **batteurs portatifs**;
- 10 min pour les **autres batteurs**.

Pendant les premières 30 s, le dispositif de commande est réglé à son niveau le plus bas, après quoi il est réglé à la position indiquée dans les instructions pour pétrir la pâte à lever. Si l'action de mélange s'arrête automatiquement lorsque la pâte est prête, l'essai est terminé.

11.7.111 Les **préparateurs culinaires** sont mis en fonctionnement avec le réglage du dispositif de commande et pendant la durée indiqués dans les instructions pour pétrir la pâte à lever. Cette opération est effectuée cinq fois avec une période de repos de 2 min entre chaque opération ou un nombre suffisant de fois pour traiter au moins 1 kg de farine, suivant la durée la plus courte. Toutefois, au moins deux opérations sont effectuées, avec une période de repos de 2 min entre chaque opération.

Si aucune instruction n'est donnée pour pétrir la pâte à lever, le **préparateur culinaire** est mis en fonctionnement dans les conditions les plus défavorables indiquées dans les instructions. L'opération est effectuée trois fois avec des périodes de repos de 2 min entre chaque opération.

~~Si l'essai alternatif de 11.7 est effectué, la période de repos est le temps nécessaire pour vider et remplir à nouveau le récipient.~~

11.7.112 Les moulins à grains sont mis en fonctionnement jusqu'à ce que 1 kg de blé ait été moulu. La trémie des moulins à grains à chargement fractionné est remplie plusieurs fois si nécessaire, avec des périodes de repos de 30 s.

11.7.113 Les sorbetières utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs sont mises en fonctionnement pendant 5 min, après quoi l'agitateur est bloqué pendant 25 min.

Les autres sorbetières sont mises en fonctionnement pendant 30 min.

11.7.114 Les affûte-couteaux sont mis en fonctionnement pendant 10 min.

11.7.115 Les couteaux sont mis en fonctionnement pendant 15 min. L'opération de tranchage est simulée à une cadence de 10 tranches par minute, les lames n'étant pas sous charge pendant 2 s à chaque fois.

11.7.116 Les éplucheuses de pommes de terre du type à cuve sont mises en fonctionnement jusqu'à ce que les pommes de terre soient convenablement épluchées. Les pommes de terre peuvent être épluchées en plusieurs fois. Les périodes d'épluchage sont séparées par des périodes de repos de 2 min. Les yeux ne sont pas pris en considération pour juger si les pommes de terre sont convenablement épluchées. Les minuteriers sont réarmées, si nécessaire.

Les éplucheuses de pommes de terre portatives sont mises en fonctionnement pendant 10 min.

11.7.117 Les coupe-légumes et les râpes à légumes sont mis en fonctionnement jusqu'à ce qu'un lot de carottes soit râpé. L'opération est effectuée cinq fois avec des périodes de repos de 2 min.

11.7.118 Les appareils pour faire des nouilles sans fonction de mélange sont mis en fonctionnement pendant 15 min.

Les appareils pour faire des nouilles possédant une fonction de mélange sont mis en fonctionnement deux fois ou un nombre de fois suffisant pour traiter 1 kg de farine, suivant la durée la plus longue. Une période de repos de 2 min doit être prévue entre chaque opération.

11.8 Modification:

Pour les sorbetières utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs, les valeurs d'échauffement sont augmentées de 30 K.

12 Vacant

13 Courant de fuite et rigidité diélectrique à la température de régime

L'article de la Partie 1 est applicable.

14 Surtensions transitoires

L'article de la Partie 1 est applicable.

15 Résistance à l'humidité

L'article de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

15.2 Modification:

A la place d'un débordement du récipient de liquide, l'essai est effectué de la façon suivante.

Le récipient de l'appareil est complètement rempli d'eau contenant approximativement 1 % de NaCl. L'appareil est ensuite alimenté à la **tension assignée** et mis en fonctionnement pendant 15 s. Les couvercles sont placés en position ou enlevés, suivant la condition la plus

défavorable. Pendant l'essai, le courant de fuite ne doit pas dépasser les valeurs indiquées à l'Article 13.

Une solution saline est ensuite ajoutée au récipient jusqu'à ce qu'il soit de nouveau plein. Une quantité supplémentaire égale à 15 % de la capacité du récipient ou à 0,25 l, selon la quantité la plus importante, est versée régulièrement sur une période de 1 min.

Addition:

Les sorties d'eau des éplucheuses de pommes de terre sont bouchées.

Pour les **mélangeurs sans câble**, l'essai est effectué sur un plan horizontal, le **mélangeur** étant et n'étant pas posé sur son socle.

15.101 Les dispositifs de raccordement des socles des **mélangeurs sans câble** ne doivent pas être affectés par l'eau.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

Le socle est placé sur une surface horizontale, et 30 ml d'eau contenant environ 1 % de NaCl sont versés sur chaque dispositif de raccordement. La solution est versée régulièrement pendant 2 s, à l'aide d'un tube d'un diamètre intérieur de 8 mm dont l'extrémité inférieure est située à 200 mm au-dessus du dispositif de raccordement.

NOTE Une représentation schématique de l'essai est donnée à la Figure 103.

Le socle doit alors résister à l'essai de rigidité diélectrique de 16.3.

16 Courant de fuite et rigidité diélectrique

L'article de la Partie 1 est applicable.

17 Protection contre la surcharge des transformateurs et des circuits associés

L'article de la Partie 1 est applicable.

18 Endurance

L'article de la Partie 1 n'est pas applicable.

19 Fonctionnement anormal

L'article de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

19.1 Addition:

L'essai de 19.7 n'est applicable qu'aux moulins à café et moulins à grains devant être maintenus sous tension à la main, aux extracteurs de jus de baies, aux **mélangeurs d'aliments**, centrifugeuses, barattes, **batteurs**, **préparateurs culinaires**, sorbetières, **hachoirs** et **appareils pour faire des nouilles**.

Les moulins à café et moulins à grains sont également soumis à l'essai de 19.101. Ils sont également soumis aux essais de 19.102, sauf s'ils doivent être maintenus sous tension à la main.

Les **appareils pour faire des nouilles** possédant une fonction de mélange sont également soumis à l'essai de 19.103.

19.7 Addition:

Les moulins à café et moulins à grains qui doivent être maintenus sous tension à la main, les extracteurs de jus de baies, les **mélangeurs d'aliments**, les centrifugeuses, les **batteurs**, les **préparateurs culinaires** et les **hachoirs** sont mis en fonctionnement pendant 30 s.

Les **appareils pour faire des nouilles** sont soumis à essai pendant 5 min.

Les barattes et les sorbetières sont mises en fonctionnement jusqu'à établissement des conditions de régime.

19.10 Addition:

L'essai est répété avec les accessoires en place mais sans autre charge.

Les moulins à café et les moulins à grains ne sont soumis à essai que pendant 30 s.

19.11.2 Addition:

Les appareils pourvus d'un dispositif avec une **position arrêt** obtenue par déconnexion électronique, ou d'un dispositif qui peut placer l'appareil en mode veille, sont arrêtés ou mis en mode veille et sont alimentés à la **tension assignée**.

19.13 Addition:

Les appareils qui sont soumis à essai avec un interrupteur électronique en **position arrêt**, ou en mode veille,

- ne doivent pas devenir opérationnels, ou
- s'ils deviennent opérationnels, ne doivent pas donner lieu à un **mauvais fonctionnement dangereux** pendant ou après les essais de 19.11.2.

19.101 Les moulins à café et les moulins à grains sont alimentés à la **tension assignée** et mis en fonctionnement cinq fois, dans les **conditions de fonctionnement normal**, avec des périodes de repos.

La durée de la période de fonctionnement est

- pour les appareils comportant une minuterie, la période la plus longue permise par la minuterie;
- pour les autres appareils:
 - pour les moulins à café à broyeur et les moulins à grains, 30 s de plus que le temps nécessaire pour remplir le récipient collecteur ou le temps exigé pour vider la trémie, suivant la durée la plus courte;
 - pour les autres moulins à café, 1 min.

La durée de la période de repos est

- 10 s pour les appareils munis d'un récipient collecteur;
- 60 s pour les autres appareils.

La température des enroulements ne doit pas dépasser les valeurs indiquées au Tableau 8.

19.102 Les moulins à café et les moulins à grains sont soumis à l'essai suivant, qui est effectué sur trois appareils supplémentaires.

Les moulins à café sont remplis avec 40 g de grains de café, auxquels sont ajoutés deux éclats de granite passant à travers un tamis de 8 mm mais non à travers un tamis de 7 mm. Les moulins à grains sont mis en fonctionnement dans les **conditions de fonctionnement normal**, mais avec deux éclats de granite passant à travers un tamis de 4 mm mais non à travers un tamis de 3 mm. L'appareil est alimenté à la **tension assignée** et mis en fonctionnement jusqu'à ce que l'opération de broyage soit terminée.

Si l'un des moteurs se bloque, l'appareil d'origine est soumis à l'essai de 19.7 pendant une période d'essai de 5 min.

19.103 Les appareils pour faire des nouilles possédant une fonction de mélange, sont alimentés avec la quantité maximale de farine indiquée dans les instructions sans eau, puis mis en fonctionnement pendant un cycle de fonctionnement. Pendant l'essai, 19.13 est applicable et les températures d'enroulement ne doivent pas dépasser les valeurs spécifiées en 19.9.

20 Stabilité et dangers mécaniques

L'article de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

20.2 Addition:

Les accessoires amovibles sont enlevés et les couvercles sont ouverts avec les exceptions suivantes:

- pour les centrifugeuses, le couvercle et le récipient prévu pour collecter la pulpe sont en place;
- pour les râpes et les coupe-légumes, seuls sont retirés les accessoires qui sont enlevés lorsque la machine est en fonctionnement.

NOTE 101 Le pilon d'approvisionnement constitue un exemple d'accessoire qui est enlevé.

Le calibre d'essai n'est pas appliqué aux appareils suivants:

- machines à couper les haricots;
- ouvre-boîtes;
- presse-agrumes;
- **batteurs**;
- **mélangeurs portatifs**;
- sorbetières, y compris celles utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs;
- affûte-couteaux;
- couteaux;
- éplucheuses de pommes de terre;
- machines à tamiser;
- machines à trancher;
- parties suivantes des autres appareils:
 - les axes lisses ayant un diamètre maximal de 8 mm, tournant à une vitesse non supérieure à 1 500 r/min, et entraînés par des moteurs dont la puissance n'excède pas 200 W;
 - les faces d'éjection des disques de râpes ou de coupes tournant à une vitesse ne dépassant pas 1 500 r/min;
 - les projections de la surface des disques et cônes de broyage et autres parties similaires de moins de 4 mm de hauteur.

- les vis de broyage à projection ayant une hauteur inférieure à 4 mm et conformes à tout ce qui suit:
 - la distance (représentée par «S» à la Figure 104) entre la circonférence extérieure de la vis de broyage (haut de la projection, représenté par «B» à la Figure 104) et la paroi intérieure du logement de la vis d'approvisionnement (représenté par «C» à la Figure 104) doit être de 1 mm maximum;
 - le coin arrondi de la paroi intérieure de l'orifice d'approvisionnement au logement de la vis est inférieur à 2 mm (représenté par «R2» à la Figure 104);
 - le profil de la vis de broyage ne doit pas avoir de bords tranchants;
 - la position de la paroi intérieure de l'orifice d'approvisionnement dans le sens de rotation (représentée par «W» à la Figure 104) doit être située à une distance inférieure ou égale à 0,75 fois le rayon de la vis de broyage, son pas compris (représenté par «R1» à la Figure 104), mesuré à partir du point central de la vis de broyage.

NOTE 102 Les axes d'entraînement accessibles qui peuvent ne pas être utilisés lorsque l'appareil est en fonctionnement peuvent être protégés au moyen d'un collet fixe ou par une position en retrait.

Le calibre d'essai n'est pas appliqué aux ouvertures d'approvisionnement comportant une trémie ayant les dimensions suivantes:

- une hauteur, mesurée à partir du bord supérieur de la lame coupante, au moins égale à 100 mm;
- une moyenne des dimensions maximale et minimale de la section de l'orifice d'approvisionnement égale à 65,5 mm au maximum;
- une dimension maximale de la section de l'orifice d'approvisionnement ne dépassant pas 76 mm.

Concernant les **mélangeurs**, les **parties amovibles**, à l'exception des couvercles, ne sont pas enlevées. L'essai est effectué avec un calibre d'essai semblable au calibre d'essai B de l'IEC 61032 mais ayant une plaque d'arrêt circulaire de 125 mm de diamètre à la place de la plaque d'arrêt non circulaire, la distance entre l'extrémité du calibre d'essai et la plaque d'arrêt étant de 100 mm.

20.101 Les accessoires des fouets à crème, des fouets à œufs et des **batteurs portatifs** ne doivent pas comporter de bords coupants, à moins qu'un dispositif de protection adapté n'empêche un contact accidentel avec leurs parties tournantes.

Il ne doit pas être possible de dégager les batteurs, les fouets et les accessoires analogues des **batteurs portatifs** en pressant un bouton ou par une action similaire, lorsque ces accessoires tournent à une vitesse dépassant 1 500 r/min.

La vérification est effectuée par examen, par des mesures et par un essai manuel.

Si la conformité repose sur le fonctionnement d'un **circuit électronique**, l'appareil est soumis au nouvel essai suivant.

- a) L'appareil est alimenté à la **tension assignée** et mis en fonctionnement dans les **conditions de fonctionnement normal**.

Les essais concernant les phénomènes électromagnétiques de 19.11.4.2 et de 19.11.4.5 sont ensuite appliqués.

Les batteurs, les fouets et les accessoires similaires des **batteurs portatifs** ne doivent pas être dégagés ou être susceptibles d'être dégagés par une simple action pendant ou après l'application des phénomènes électromagnétiques, selon ce qui est approprié.

- b) L'appareil est alimenté à la **tension assignée** et mis en fonctionnement dans les **conditions de fonctionnement normal**.

*Les conditions de défaut figurant en a) à g) de 19.11.2 sont ensuite appliquées une à une au **circuit électronique** qui contrôle le mécanisme de dégagement.*

*Les batteurs, les fouets et les accessoires similaires des **batteurs portatifs** ne doivent pas être dégagés ou être susceptibles d'être dégagés par une simple action au cours de l'essai.*

*Si le **circuit électronique** est programmable, le logiciel doit contenir des mesures pour commander les conditions de défaut/d'erreur spécifiées au Tableau R.1, et il est évalué conformément aux exigences pertinentes de l'Annexe R.*

20.102 Les lames des **mélangeurs portatifs** doivent être complètement protégées par le dessus et ne doivent pas pouvoir toucher la surface plane lorsqu'elles tournent.

La vérification est effectuée par examen et en appliquant une tige cylindrique par le dessus de l'accessoire et suivant toute direction entre la verticale et un angle de 45° par rapport à la lame. La tige présente un diamètre de 8,0 mm $\pm$ 0,1 mm et une longueur illimitée.

Il ne doit pas être possible de toucher les lames avec l'extrémité de la broche.

20.103 Les **mélangeurs portatifs** autres que les **batteurs portatifs** équipés d'un accessoire **mélangeur** doivent être munis d'un **interrupteur sans verrouillage**, dont l'organe de manœuvre est en retrait ou protégé d'une autre façon pour éviter un fonctionnement accidentel.

La vérification est effectuée en appliquant sur l'organe de manœuvre de l'interrupteur une tige cylindrique de 40 mm de diamètre ayant une extrémité hémisphérique. La tige d'essai est appliquée avec une force ne dépassant pas 5 N. L'appareil ne doit pas fonctionner.

20.104 Il ne doit pas être possible de faire fonctionner par inadvertance les lames coupantes des **mélangeurs**, autres que les **mélangeurs portatifs**, lorsqu'ils sont accessibles.

*La vérification est effectuée par l'essai suivant qui est appliqué aux **mélangeurs** autres que les **mélangeurs portatifs**.*

*Les **parties amovibles** étant enlevées, il ne doit pas être possible de faire fonctionner l'appareil si les lames coupantes du **mélangeur** peuvent être touchées avec le calibre d'essai spécifié en 20.2 pour les **mélangeurs**.*

*Les interrupteurs, autres que les **interrupteurs sans verrouillage**, sont mis en position marche et deux applications simultanées ou séquentielles du calibre d'essai B de l'IEC 61032 sont faites sur les **interrupteurs sans verrouillage**, y compris les interrupteurs de verrouillage, avec une force ne dépassant pas 20 N, pour tenter de mettre les lames coupantes en fonctionnement.*

Pendant l'essai, il ne doit pas être possible de faire fonctionner l'appareil.

20.105 Les centrifugeuses doivent être construites de telle façon que les couvercles ne s'ouvrent pas à cause des vibrations.

Les parties tournantes doivent être fixées de façon à ne pas être susceptibles de se desserrer en fonctionnement.

NOTE Le blocage des vis et écrous dans une direction opposée à la direction de rotation des parties tournantes est considéré comme suffisant.

Si des parties tournent à plus de 5 000 r/min, les **outils** fournis pour les serrer doivent être tels que les couvercles ne puissent être fermés qu'après retrait de l'**outil**.

Les dents des disques de râpes doivent avoir une hauteur inférieure ou égale à 1,5 mm. Les dents d'éjection du tambour filtrant ne doivent pas dépasser de plus de 4 mm.

Un pilon d'approvisionnement qui remplit l'ouverture de la trémie doit être fourni.

La vérification est effectuée par examen, par des mesures et par un essai manuel. Une force de 5 N est appliquée aux couvercles dans la direction la plus défavorable. Ils ne doivent pas s'ouvrir.

20.106 Les appareils équipés d'une vis d'approvisionnement ou d'une vis sans fin doivent, dans la mesure où cela est compatible avec l'utilisation et le fonctionnement de l'appareil, assurer une protection adéquate contre les blessures corporelles en fonctionnement normal. Ils doivent être équipés d'un pilon d'approvisionnement. *Ces exigences ne s'appliquent pas aux vis de broyage pour lesquelles le calibre d'essai n'est pas appliqué en 20.2.*

La vérification est effectuée par examen, par des mesures et par l'essai suivant.

Pour les appareils comportant un orifice d'insertion des aliments et utilisant le pilon d'approvisionnement, la dimension maximale de la section de l'orifice, mesurée à au moins 100 mm du bord supérieur de la vis d'approvisionnement ou de la vis sans fin ne doit pas dépasser 45 mm, ou la vis d'approvisionnement ou la vis sans fin de l'appareil ne doit pas être accessible au calibre d'essai B de l'IEC 61032 lorsque le pilon d'approvisionnement n'est pas en position.

Pour les appareils comportant différents orifices d'insertion des aliments et utilisant le pilon d'approvisionnement:

- *La dimension maximale de la section de l'orifice du pilon d'approvisionnement, mesurée à au moins 100 mm du bord supérieur de la vis d'approvisionnement ou de la vis sans fin, ne doit pas dépasser 45 mm. La vis d'approvisionnement ou la vis sans fin de l'appareil ne doit pas être accessible au calibre d'essai B de l'IEC 61032 lorsque le pilon d'approvisionnement est en position et lorsqu'il ne l'est pas.*
- *L'orifice d'insertion des aliments doit être construit de manière à empêcher l'accès direct à la vis d'approvisionnement ou à la vis sans fin. Le calibre d'essai B de l'IEC 61032 ne doit pas pouvoir toucher la vis d'approvisionnement ou la vis sans fin lorsque le pilon est en position et lorsqu'il ne l'est pas.*

20.107 Les machines à trancher, autres que les **appareils installés à poste fixe** ou les appareils à **interrupteur sans verrouillage**, doivent être munies de moyens permettant de maintenir l'appareil en place et de le dégager après utilisation.

NOTE Les ventouses constituent un moyen approprié pour maintenir l'appareil en place.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

La machine à trancher est fixée sur une vitre de verre plane placée sur une surface horizontale. Une butée empêche la vitre de glisser.

Une force de 30 N est appliquée horizontalement sur l'appareil dans le plan du couteau en un point situé 10 mm au-dessous de la surface supérieure de la base portant le chariot d'approvisionnement.

La machine ne doit pas se déplacer sur la plaque de verre.

20.108 Les machines à trancher doivent comporter un dispositif de protection entourant complètement le couteau circulaire, son secteur ouvert n'étant pas plus grand qu'exigé pour l'utilisation de l'appareil (voir la Figure 101).

Les dispositifs de protection du couteau ne doivent pas être amovibles, à moins que le moteur ne puisse pas être mis sous tension après leur retrait. Il ne doit pas être possible de faire fonctionner les dispositifs de verrouillage au moyen du calibre d'essai B de l'IEC 61032.

L'angle de la partie supérieure du secteur ouvert (θ dans la Figure 102) ne doit pas dépasser 75°. Cependant cet angle peut être porté à 90° si la partie exposée du couteau dépassant 75° est protégée par le dessus.

La distance radiale entre la circonférence extérieure du couteau et le dispositif de protection du couteau (a dans la Figure 102) ne doit pas dépasser

- 2 mm, si le dispositif de protection est de niveau avec le plan du couteau;
- 3 mm, si le dispositif de protection dépasse le plan du couteau d'au moins 0,2 mm.

NOTE 1 La distance entre le plan du couteau et la projection du dispositif de protection est représentée par b à la Figure 102.

Lorsque l'épaisseur des tranches est réglée à zéro, la distance entre la circonférence extérieure du couteau et la plaque de réglage de l'épaisseur des tranches (c dans la Figure 102) ne doit pas dépasser 6 mm. Aux limites supérieure et inférieure du secteur ouvert, la distance entre la plaque de réglage de l'épaisseur des tranches et une autre partie protectrice (e dans la Figure 102) ne doit pas dépasser 5 mm. Si la distance " e " est protégée, cette limite ne s'applique pas.

Une protection complémentaire doit être fournie si des tranches de plus de 15 mm d'épaisseur peuvent être coupées.

NOTE 2 Une extension de l'extrémité supérieure de la plaque de réglage de l'épaisseur des tranches ou une extension du dispositif de protection du couteau sont des exemples de protections complémentaires.

Les machines à trancher doivent comporter un chariot d'approvisionnement disposant d'un support pour la main, d'un dispositif de protection du pouce et d'une plaque d'appui des aliments. Le dispositif de protection du pouce doit protéger le secteur ouvert sur toute sa hauteur et être construit de manière à maintenir les autres doigts à au moins 30 mm du couteau (f dans la Figure 102). La distance entre le plan du dispositif de protection du pouce et le couteau (d dans la Figure 102) ne doit pas dépasser 5 mm. A la fin de la course vers l'avant du chariot d'approvisionnement, le dispositif de protection du pouce doit dépasser d'au moins 8 mm de la circonférence extérieure du couteau.

La plaque d'appui des aliments doit permettre de trancher de petits morceaux d'aliments et doit être capable de maintenir des aliments par des moyens tels que des picots ayant une hauteur de 1,5 mm environ. Elle doit avoir une longueur d'au moins 120 mm et une hauteur d'au moins 70 mm et doit dépasser du support de la main de 20 mm au moins.

Le support du chariot d'approvisionnement ne doit pas être utilisable pour supporter les aliments si

- le couteau a un diamètre dépassant 170 mm, ou
- la vitesse à vide du couteau dépasse 200 r/min, ou
- la **puissance assignée** dépasse 200 W.

La vérification est effectuée par examen, par des mesures et par un essai manuel.

20.109 Les machines à trancher doivent être construites de manière à éviter un fonctionnement accidentel de l'appareil.

NOTE L'exigence peut être satisfaite en utilisant un interrupteur de type pousser-tirer.

Si un interrupteur à bouton-poussoir, un interrupteur à bascule ou à levier, ou un interrupteur à glissière est utilisé, la force nécessaire pour manœuvrer l'interrupteur doit être au moins

2 N et l'organe de manœuvre doit être en retrait. Toutefois, l'organe de manœuvre d'un interrupteur à glissière peut ne pas être en retrait si la force est d'au moins 5 N et si l'interrupteur est placé de façon à rendre improbable toute manœuvre inopinée.

La vérification est effectuée en appliquant sur l'organe de manœuvre de l'interrupteur une tige cylindrique de 40 mm de diamètre ayant une extrémité hémisphérique. La tige d'essai est appliquée avec une force ne dépassant pas 5 N. L'appareil ne doit pas fonctionner.

20.110 Les lames coupantes des machines à couper les haricots doivent être situées à au moins 30 mm du plan d'ouverture d'approvisionnement. La longueur du plus grand axe et celle du plus petit axe des ouvertures d'approvisionnement et de sortie ne doivent pas dépasser, respectivement, 30 mm et 15 mm. Toutefois, les dimensions des ouvertures de sortie ne sont pas limitées si un doigt ne peut pas y être entraîné et si un morceau de papier rigide n'est pas coupé lorsqu'il est introduit dans l'orifice.

La vérification est effectuée par des mesures et par un essai manuel.

20.111 Les parties tournantes des **mélangeurs**, des râpes et des coupe-légumes doivent être fixées de façon à ne pas être susceptibles de se desserrer en fonctionnement.

NOTE Le blocage des vis et écrous dans une direction opposée à la direction de rotation des parties tournantes est considéré comme suffisant.

Un pilon d'approvisionnement qui remplit l'ouverture de la trémie doit être fourni.

La vérification est effectuée par examen et par un essai manuel.

20.112 La lame coupante des **préparateurs culinaires** doit s'arrêter dans les 1,5 s qui suivent l'ouverture ou le retrait du couvercle.

La vérification est effectuée en faisant fonctionner l'appareil sans charge et à la vitesse la plus élevée.

20.113 Le verrouillage du couvercle des **préparateurs culinaires** doit être construit de manière à éviter un fonctionnement accidentel de l'appareil. Les interrupteurs de verrouillage du couvercle doivent être des **interrupteurs sans verrouillage**.

S'il existe un verrouillage entre le couvercle et l'interrupteur principal, le couvercle doit être verrouillé lorsque l'interrupteur est en position marche. Si le couvercle n'est pas correctement fermé, l'interrupteur doit être verrouillé en **position arrêt**.

La vérification est effectuée par examen, par un essai manuel et en appliquant le calibre d'essai B de l'IEC 61032.

20.114 L'accès aux parties mobiles dangereuses des **préparateurs culinaires** doit être empêché pour toutes les combinaisons d'assemblage des **parties amovibles** qui peuvent survenir durant l'utilisation.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

Les parties amovibles sont enlevées ou placées de manière incorrecte dans toutes les positions pouvant survenir en utilisation normale (mauvais emplacement ou mauvais alignement des parties, par exemple).

Une force ne dépassant pas 5 N est appliquée aux parties dans n'importe quelle direction, et il ne doit pas être possible de toucher des parties mobiles dangereuses avec le calibre d'essai B de l'IEC 61032.

20.115 Les couteaux doivent comporter un **interrupteur sans verrouillage** en retrait ou protégé contre un fonctionnement accidentel.

La vérification est effectuée en appliquant sur l'organe de manœuvre de l'interrupteur une tige cylindrique de 40 mm de diamètre ayant une extrémité hémisphérique. La tige d'essai est appliquée avec une force ne dépassant pas 5 N. L'appareil ne doit pas fonctionner.

20.116 Les centrifugeuses doivent être construites de sorte que les parties ne puissent se désengager lorsque l'appareil est mis en fonctionnement à vitesse élevée.

La vérification est effectuée par l'essai suivant qui est réalisé sans charge.

*L'appareil, couvercle enlevé, est alimenté à la **tension assignée** et réglé à la vitesse la plus élevée. L'appareil est mis en fonctionnement 10 fois.*

Aucune partie de l'appareil ne doit se désengager.

L'appareil est de nouveau mis en fonctionnement, mais avec le couvercle en place. Lorsque la vitesse atteint sa valeur maximale, le couvercle est retiré. L'essai est effectué 10 fois.

Aucune partie de l'appareil ne doit se désengager.

20.117 Les centrifugeuses ayant un filtre rotatif retenu par une bordure en plastique doivent résister aux contraintes dues aux parties tournant à vitesse élevée.

La vérification est effectuée par l'essai suivant qui est réalisé sur trois appareils neufs et en soumettant à essai le filtre conformément à l'Annexe AA.

*La bordure en plastique retenant le filtre rotatif est découpée. L'appareil est alimenté à la **tension assignée** et mis en fonctionnement avec le filtre et le couvercle placés comme en utilisation normale. Les commandes de vitesse sont réglées sur la position la plus élevée.*

Si le filtre conserve sa structure, la bordure est découpée davantage et l'essai est répété jusqu'à la désintégration du filtre. La découpe de la bordure, et si nécessaire du tamis, est accrue petit à petit de telle sorte que la désintégration du filtre se produise à grande vitesse.

Pendant l'essai, aucune partie ne doit être éjectée de l'appareil.

20.118 Le fonctionnement des appareils sans câble dont les lames coupantes sont accessibles au calibre d'essai B de l'IEC 61032 doit exiger deux mouvements séparés, à moins que le dispositif de commande ne soit pas directement accessible au calibre.

NOTE Le mouvement de deux dispositifs de commande ou le mouvement du même dispositif dans deux directions différentes sont des exemples de deux mouvements séparés.

La vérification est effectuée par examen et par un essai manuel.

20.119 Le bol et les lames coupantes des **mélangeurs d'aliments** et des **mélangeurs portatifs** doivent avoir une résistance mécanique suffisante.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

Des glaçons d'environ 20 mm de côté, à une température d'environ -18°C , sont placés dans le bol. Le nombre de glaçons est égal à 0,025 fois la capacité du bol, en cm^3 , arrondi au nombre entier supérieur.

La capacité du bol, sans aucune lame amovible, est déterminée par la quantité maximale d'eau que le bol peut contenir sans déborder. Les ouvertures prévues pour l'axe moteur sont obstruées. Pour les **mélangeurs portatifs** fournis sans bol, le bol défini en 3.1.9.110 est utilisé.

L'appareil est alimenté à la **tension assignée** et mis en fonctionnement de façon continue ou par intermittence afin d'obtenir le meilleur écrasement possible. Veiller à ce que les glaçons ne coincent pas les lames.

Pour les **mélangeurs** équipés d'une minuterie, l'essai est effectué pour la durée maximale donnée par la minuterie. Pour les autres **mélangeurs**, l'essai est effectué pour une durée liée à la durée de fonctionnement maximale spécifiée dans les instructions, comme suit:

- pour les durées ne dépassant pas 7 min, la durée maximale spécifiée plus 1 min;
- pour des durées dépassant 7 min, la durée maximale spécifiée.

Après l'essai, le bol et les lames coupantes ne doivent pas être cassés, les arêtes tordues ou émoussées étant ignorées.

21 Résistance mécanique

L'article de la Partie 1 est applicable avec l'exception suivante.

21.1 Addition:

L'essai est également effectué sur les **parties amovibles** nécessaires à la protection contre les dangers mécaniques.

22 Construction

L'article de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

22.101 Les appareils doivent être construits de sorte que les lubrifiants ne polluent pas les compartiments à aliments.

La vérification est effectuée par examen.

22.102 Les appareils doivent être construits de sorte que des aliments ou des liquides ne pénètrent pas en des endroits où ils pourraient provoquer des défauts électriques ou mécaniques.

La vérification est effectuée par examen.

22.103 Le connecteur des **mélangeurs sans câble** doit être construit de manière à résister aux contraintes se produisant en usage normal.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

Les deux broches actives du **mélangeur** sont raccordées ensemble et une charge résistive extérieure est raccordée en série sur le réseau d'alimentation. La charge extérieure est telle que le courant est égal à 1,1 fois le **courant assigné**.

Le **mélangeur** est placé sur son socle et retiré 10 000 fois à la cadence d'environ 10 fois par minute. L'essai est poursuivi à nouveau 10 000 fois sans courant.

Si les contacts de connecteur ne peuvent pas être alimentés en fermant ou en ouvrant la connexion, l'essai est effectué 20 000 fois sans courant au lieu de la séquence précédente.

*Après l'essai, le **mélangeur** doit être utilisable ultérieurement de façon appropriée et la conformité à 8.1, 16.3, 27.5 et à l'Article 29 ne doit pas être compromise.*

22.104 Les affûte-couteaux doivent être construits de manière à ce que les lames de couteau ne pénètrent pas dans des zones où elles pourraient provoquer un danger électrique ou mécanique.

La vérification est effectuée par l'essai suivant.

Le calibre d'essai D de l'IEC 61032 est inséré dans n'importe quelle position à travers les ouvertures destinées à l'affutage. Il ne doit pas être possible de toucher les parties actives, l'isolation électrique ou les parties mobiles, autres que les meules de broyage.

23 Conducteurs internes

L'article de la Partie 1 est applicable.

24 Composants

L'article de la Partie 1 est applicable avec l'exception suivante.

24.1.3 Modification:

Les interrupteurs des appareils suivants sont soumis à un essai de 3 000 cycles de fonctionnement:

- machines à couper les haricots;
- **mélangeurs de liquide**;
- râpes à fromage;
- râpes;
- sorbetières utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs;
- machines à tamiser;
- coupe-légumes.

25 Raccordement au réseau et câbles souples extérieurs

L'article de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

25.1 Addition:

Les sorbetières utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs, et les **appareils portatifs**, ne doivent pas comporter de socle de connecteur.

25.5 Addition:

Une **fixation de type Z** est autorisée pour

- les ouvre-boîtes;
- les moulins à café et les moulins à grains dont la masse ne dépasse pas 1,5 kg;

- les fouets à crème;
- les fouets à œufs;
- les sorbetières, y compris celles utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs;
- les affûte-couteaux.

Des **fixations de type X**, à l'exception de celles qui sont pourvues d'un câble spécialement préparé, ne doivent pas être utilisées pour les sorbetières utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs.

25.7 Addition:

Les **câbles d'alimentation** sous gaine en polychlorure de vinyle des sorbetières utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs doivent être résistants aux basses températures.

La vérification est effectuée par les essais de 4.2 et 4.3 de l'IEC 60811-504:2012, et de 4.2 de l'IEC 60811-505:2012, ces essais étant effectués à une température de $-25\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$.

25.14 Addition:

Les mélangeurs portatifs et les **batteurs portatifs** sont également soumis à l'essai suivant, montés sur un appareil similaire à celui de la Figure 8. L'appareil est monté de sorte que le sens des flexions corresponde à celui qui est le plus susceptible de se produire lorsque le **câble d'alimentation** est enroulé autour de l'appareil pour le rangement.

Le **câble d'alimentation** est suspendu verticalement depuis l'appareil et chargé de manière à appliquer une force de 10 N. La partie à oscillations est déplacée suivant un angle de 180°, puis ramenée à sa position d'origine. Le nombre de flexions est de 2 000, la cadence de flexions étant de six par minute.

25.22 Addition:

Les socles de connecteur doivent être placés de façon à ce que la pollution par des aliments ou des liquides ne soit pas susceptible de se produire en utilisation normale.

26 Bornes pour conducteurs externes

L'article de la Partie 1 est applicable.

27 Dispositions en vue de la mise à la terre

L'article de la Partie 1 est applicable.

28 Vis et connexions

L'article de la Partie 1 est applicable.

29 Distances dans l'air, lignes de fuite et isolation solide

L'article de la Partie 1 est applicable avec l'exception suivante.

29.2 Addition:

Le microenvironnement est caractérisé par le degré de pollution 3, à moins que l'isolation ne soit enfermée ou située de façon à ce qu'elle ne soit pas susceptible d'être exposée à la pollution pendant l'utilisation normale.

30 Résistance à la chaleur et au feu

L'article de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

30.1 Modification:

Pour les sorbetières utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs, la température de 40 °C est remplacée par 10 °C.

30.2 Addition:

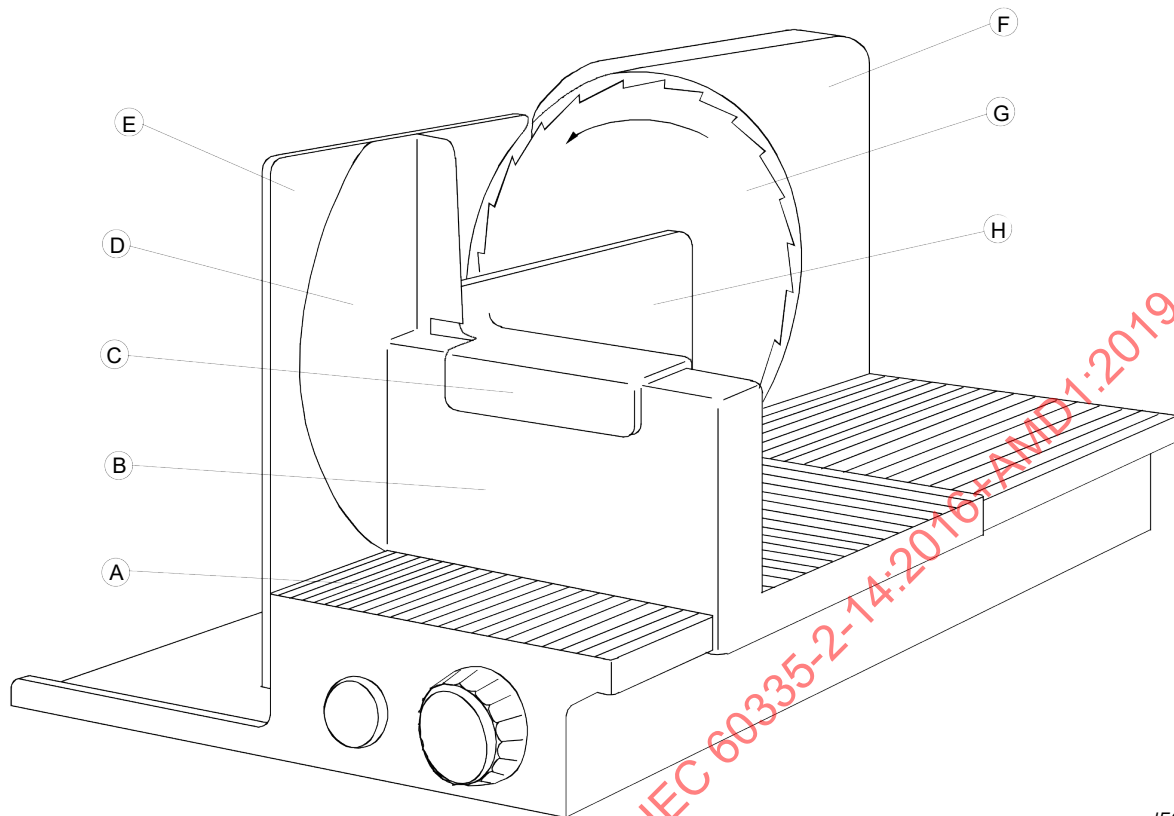
Pour les barattes et les sorbetières, le point 30.2.3 est applicable. Pour les autres appareils, le point 30.2.2 est applicable.

31 Protection contre la rouille

L'article de la Partie 1 est applicable.

32 Rayonnement, toxicité et dangers analogues

L'article de la Partie 1 est applicable.

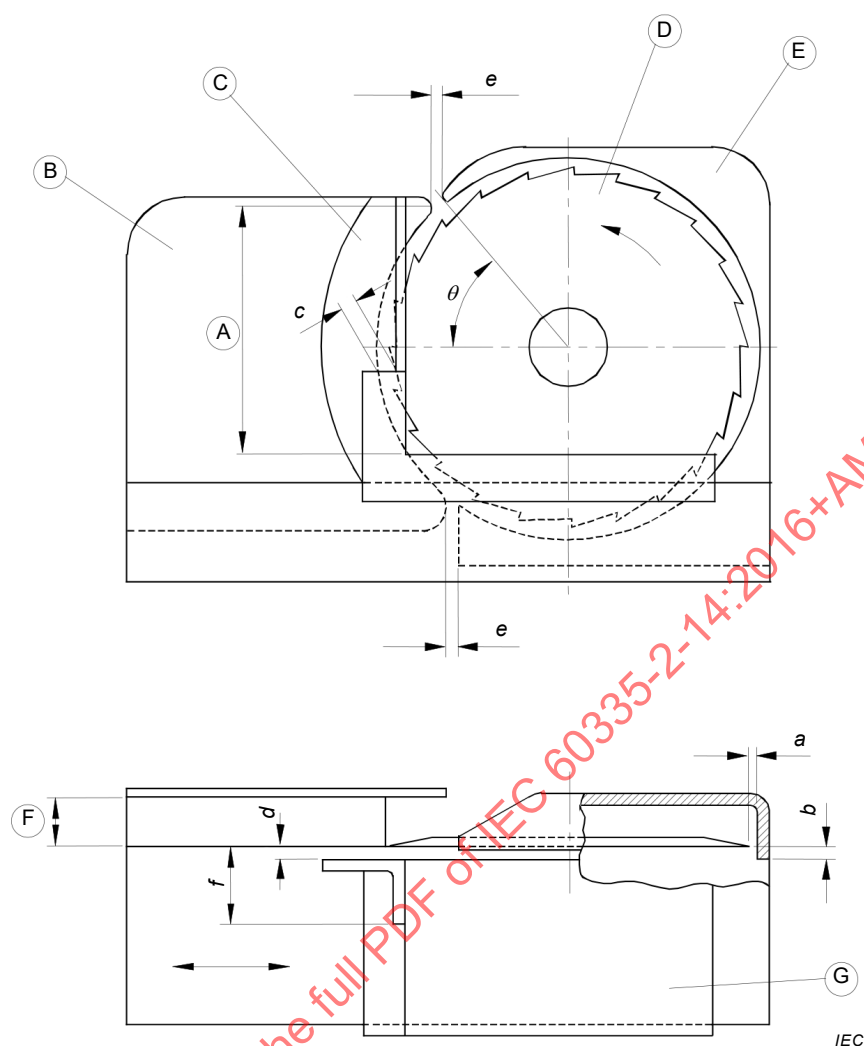


IEC

Légende

- A support
- B chariot d'approvisionnement
- C support pour la main
- D dispositif de protection du pouce
- E plaque de réglage de l'épaisseur des tranches
- F dispositif de protection de lame
- G lame rotative
- H plaque d'appui des aliments

Figure 101 – Machine à trancher

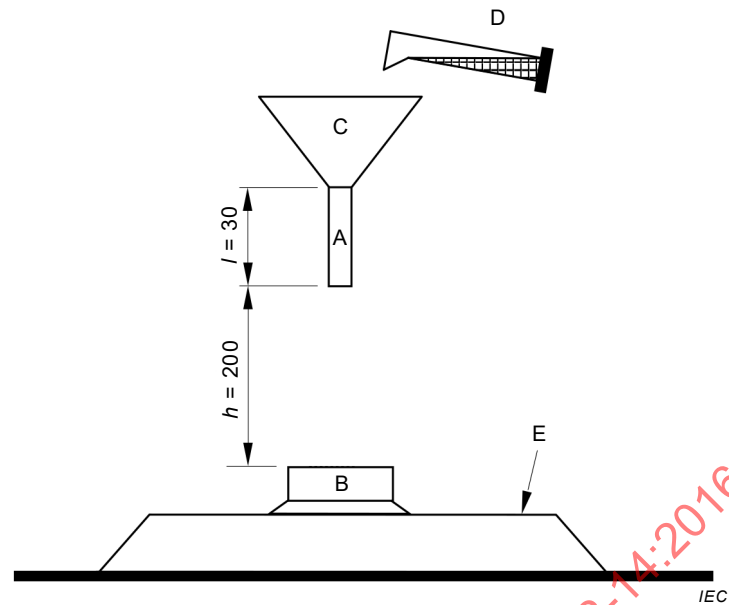


Légende

- A hauteur totale du secteur ouvert
- B plaque de réglage de l'épaisseur des tranches
- C dispositif de protection du pouce
- D lame rotative
- E dispositif de protection de lame
- F épaisseur des tranches
- G chariot d'approvisionnement

NOTE Les dimensions sont expliquées en 20.108.

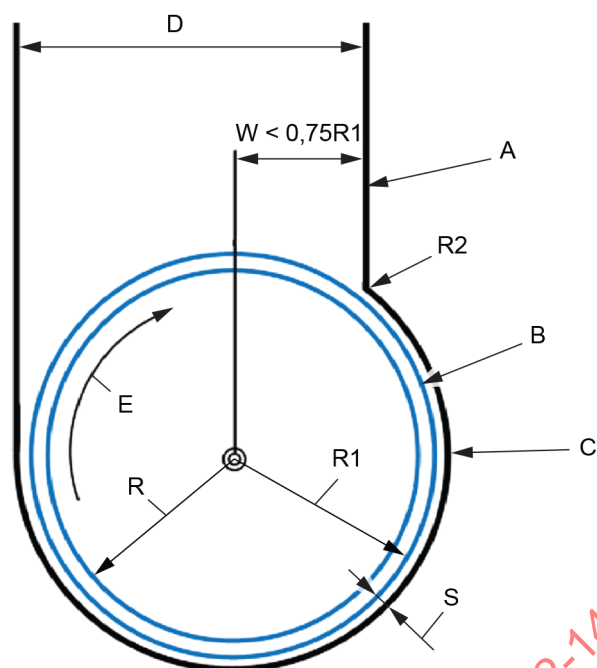
Figure 102 – Dispositifs de protection pour les machines à trancher



Légende

- A tube à entonnoirs de diamètre intérieur 8 mm
- B appareil soumis à essai
- C entonnoir
- D récipient contenant 30 ml de solution saline
- E surface horizontale

Figure 103 – Représentation schématique de l'essai de débordement de 30 ml



Légende

- A paroi de l'orifice d'approvisionnement dans le sens de rotation
- B circonférence extérieure de la vis de broyage
- C logement de la vis de broyage
- D orifice de la vis d'approvisionnement
- E sens de rotation
- W distance du point central de la vis de broyage à la paroi intérieure de l'orifice d'approvisionnement dans le sens de rotation
- R rayon de la vis de broyage hors pas
- R1 rayon de la circonférence extérieure de la vis de broyage
- S distance entre la circonférence extérieure de la vis de broyage (haut de la projection) et la paroi intérieure du logement de la vis de broyage
- R2 coin arrondi entre la paroi de l'orifice d'approvisionnement et le logement de la vis

Figure 104 – Vis de broyage avec projections

Annexes

Les annexes de la Partie 1 sont applicables avec les exceptions suivantes.

Annexe C (normative)

Essai de vieillissement des moteurs

Modification:

La valeur de p dans le Tableau C.1 est de 2 000, sauf pour les appareils suivants, pour lesquels elle est de 500:

- machines à couper les haricots;
- **mélangeurs**;
- ouvre-boîtes;
- râpes à fromage;
- presse-agrumes;
- râpes;
- sorbetières utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs;
- affûte-couteaux;
- couteaux;
- machines à tamiser;
- coupe-légumes.

Annexe R (normative)

Evaluation des logiciels

R.2.2.5 *Modification:*

Pour les **circuits électroniques** programmables équipés de fonctions exigeant un logiciel intégrant des mesures de régulation des conditions de défaut/d'erreur spécifiées au Tableau R.1 ou au Tableau R.2, un défaut/une erreur doit être détecté(e) avant que la conformité aux Articles 19 et 20.101 ne soit compromise.

R.2.2.9 *Modification:*

Le logiciel et le matériel de sécurité qu'il commande doivent être initialisés et doivent avoir terminé avant que la conformité aux Articles 19 et 20.101 ne soit compromise.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

Annexe AA (normative)

Essais des filtres de centrifugeuses

Ces essais ont pour objet de s'assurer que les filtres rotatifs des centrifugeuses peuvent résister aux contraintes auxquelles ils sont soumis pendant la durée de vie de l'appareil.

Les essais sont effectués dans l'ordre spécifié.

1) Essai de contrainte chimique

Les filtres sont placés dans une solution de détergent ayant une concentration de 3 g/l et une température de $65\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$. La composition du détergent est la suivante:

Substance chimique	Spécification ¹	Poids en %
Dihydrate de citrate sodique	N 1560/Jungbunzlauer	30,0
Acide maléique/acide acrylique copolymère de sel de sodium	Alternative 1: Composé Sokalan CP 5/Henkel actif à 50 % sur le carbonate de sodium	12,0
	Alternative 2: Norasol WL 4/Norsohaas actif à 30 % sur le carbonate de sodium	20,0
Monohydrate de perborate de sodium	–	5,0
Tetraacetyl ethylendiamine	TAED/Warwick	2,0
Disilicate de sodium (non cristallin)	Portil A/Cognis	25,0
Ethoxylate d'alcool gras linéaire (bas agent tensio-actif non ionique moussant)	Plurafac LF403/BASF	2,0
Protéase	Savinase X.0T/NOVO	40 KNPU/kg $\pm$ par exemple Savinase 8.0T: 0,5 %
Amylase	Termamyl xxT/NOVO	300 KNU/kg $\pm$ par exemple Termamyl 60T: 0,5 %
Carbonate de sodium anhydre	Soda allégé / Mathes & Weber	Compléter à 100
$\pm$ = Activités		

Les filtres sont maintenus dans la solution pendant 48 h, période à l'issue de laquelle ils sont retirés et rincés à l'eau.

Les filtres sont conservés à la température ambiante pendant 14 jours.

2) Essai de contrainte thermique

Les filtres sont placés pendant 1 h dans une atmosphère sèche à une température de $83\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$. Ils sont ensuite plongés dans de l'eau à une température de $20\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$.

Cet essai est effectué trois fois.

3) Essai d'impact

¹ "Jungbunzlauer", "Sokalan", "Henkel", "Norasol", "Norsohaas", "Warwick", "Portil", "Cognis", "Plurafac", "BASF", "Savinase", "Termamyl", "Novo", "Mathes & Weber" sont des marques commerciales. Cette information est donnée à l'intention des utilisateurs du présent document et ne signifie nullement que l'IEC approuve ou recommande l'emploi exclusif des marques commerciales désignées. Des produits ayant des spécifications similaires peuvent être utilisés s'il peut être démontré qu'ils conduisent aux mêmes résultats.

Les filtres sont lâchés d'une hauteur de 1 m sur un sol en bois de sorte qu'au moment de l'impact, l'axe de rotation soit horizontal.

Cet essai est effectué 12 fois, les filtres étant tournés de 30° à chaque fois pour obtenir 12 points d'impact différents.

4) *Essai de démarrage*

*Un filtre est placé dans l'appareil alimenté à 1,06 fois la **tension assignée**, les commandes de vitesse étant réglées sur la position la plus élevée. L'appareil est mis en fonctionnement pendant 15 s, suivies d'une période de repos de 45 s.*

Cet essai est effectué 25 fois pour chaque filtre.

Après les essais, aucune fissure ni aucun autre dommage ne doivent être visibles à l'œil nu, les bosselures étant ignorées.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

Bibliographie

La bibliographie de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

Addition:

IEC 60335-2-16, *Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité – Partie 2-16: Règles particulières pour les broyeurs de déchets*

IEC 60335-2-24, *Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité – Partie 2-24: Règles particulières pour les appareils de réfrigération, les sorbetières et les fabriques de glace*

IEC 60335-2-64, *Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité – Partie 2-64: Règles particulières pour les machines de cuisine électriques à usage commercial*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

FINAL VERSION

VERSION FINALE



**Household and similar electrical appliances – Safety –
Part 2-14: Particular requirements for kitchen machines**

**Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité –
Partie 2-14: Exigences particulières pour les machines de cuisine**

CONTENTS

FOREWORD	4
INTRODUCTION	7
1 Scope	8
2 Normative references	9
3 Terms and definitions	9
4 General requirement	12
5 General conditions for the tests	13
6 Classification	13
7 Marking and instructions	13
8 Protection against access to live parts	14
9 Starting of motor-operated appliances	14
10 Power input and current	14
11 Heating	15
12 Void	17
13 Leakage current and electric strength at operating temperature	17
14 Transient overvoltages	17
15 Moisture resistance	17
16 Leakage current and electric strength	18
17 Overload protection of transformers and associated circuits	18
18 Endurance	18
19 Abnormal operation	18
20 Stability and mechanical hazards	20
21 Mechanical strength	26
22 Construction	26
23 Internal wiring	27
24 Components	27
25 Supply connection and external flexible cords	28
26 Terminals for external conductors	28
27 Provision for earthing	28
28 Screws and connections	29
29 Clearances, creepage distances and solid insulation	29
30 Resistance to heat and fire	29
31 Resistance to rusting	29
32 Radiation, toxicity and similar hazards	29
Annexes	34
Annex C (normative) Ageing test on motors	34
Annex R (normative) Software evaluation	35
Annex AA (normative) Tests on sieves of centrifugal juicers	36
Bibliography	38
Figure 101 – Slicing machine	30

Figure 102 – Protecting devices for slicing machines	31
Figure 103 – Schematic representation of the 30 ml spillage test	32
Figure 104 – Grinding screw with projections	33

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

HOUSEHOLD AND SIMILAR ELECTRICAL APPLIANCES – SAFETY –

Part 2-14: Particular requirements for kitchen machines

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

This consolidated version of the official IEC Standard and its amendment has been prepared for user convenience.

IEC 60335-2-14 edition 6.1 contains the sixth edition (2016-06) [documents 61/5136/FDIS and 61/5172/RVD] and its amendment 1 (2019-03) [documents 61/5755/FDIS and 61/5792/RVD].

This Final version does not show where the technical content is modified by amendment 1. A separate Redline version with all changes highlighted is available in this publication.

International Standard IEC 60335-2-14 has been prepared by IEC technical committee 61: Safety of household and similar electrical appliances.

This sixth edition constitutes a technical revision.

The principal changes in this edition as compared with the fifth edition of IEC 60335-2-14 are as follows (minor changes are not listed):

- requirements for **noodle makers** with a mixing function have been introduced (3.1.9.116, 11.7.118, 19.103);
- requirements for appliances having a feed screw or auger have been changed (20.106);
- the definition of normal operation has been changed (3.1.9);
- the method of carrying out the heating test has been changed (11.7);
- the requirement in 20.114 has been modified to align with the test specification;
- some notes in Subclauses 5.2, 11.7.107, 11.7.110, 11.7.116, 20.103, 20.107, 20.108, 20.117, 20.119, 25.14, and Annex AA were converted to normative text.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

This part 2 is to be used in conjunction with the latest edition of IEC 60335-1 and its amendments. It was established on the basis of the fifth edition (2010) of that standard.

NOTE 1 When "Part 1" is mentioned in this standard, it refers to IEC 60335-1.

This part 2 supplements or modifies the corresponding clauses in IEC 60335-1, so as to convert that publication into the IEC standard: Safety requirements for electric kitchen machines.

When a particular subclause of Part 1 is not mentioned in this part 2, that subclause applies as far as is reasonable. When this standard states "addition", "modification" or "replacement", the relevant text in Part 1 is to be adapted accordingly.

NOTE 2 The following numbering system is used:

- subclauses, tables and figures that are numbered starting from 101 are additional to those in Part 1;
- unless notes are in a new subclause or involve notes in Part 1, they are numbered starting from 101, including those in a replaced clause or subclause;
- additional annexes are lettered AA, BB, etc.

NOTE 3 The following print types are used:

- requirements: in roman type;
- *test specifications: in italic type;*
- notes: in small roman type.

Words in **bold** in the text are defined in Clause 3. When a definition concerns an adjective, the adjective and the associated noun are also in bold.

The committee has decided that the contents of this publication and its amendment will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

NOTE 4 The attention of National Committees is drawn to the fact that equipment manufacturers and testing organizations may need a transitional period following publication of a new, amended or revised IEC publication in which to make products in accordance with the new requirements and to equip themselves for conducting new or revised tests.

It is the recommendation of the committee that the content of this publication be adopted for implementation nationally not earlier than 12 months or later than 36 months from the date of publication.

The following differences exist in the countries indicated below.

- 3.1.9: Different loads are used (USA).
- 11.7: The operating times are different (USA).
- 19.7: The test is applicable to all appliances and the tests of 19.101 and 19.102 are not applicable (USA).
- Clause 20: Many of the tests are different (USA).
- 22.103: The test is not conducted (USA).
- 22.104: The specified probe is not applied to knife sharpeners (USA).
- 24.1.3: Switches are required to have 6000 cycles of operation (USA).
- 25.5: Type Z attachment is allowed for all appliances (USA).
- 25.14: The test is not conducted (USA).

IMPORTANT – The “colour inside” logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this publication using a colour printer.

INTRODUCTION

It has been assumed in the drafting of this International Standard that the execution of its provisions is entrusted to appropriately qualified and experienced persons.

This standard recognizes the internationally accepted level of protection against hazards such as electrical, mechanical, thermal, fire and radiation of appliances when operated as in normal use taking into account the manufacturer's instructions. It also covers abnormal situations that can be expected in practice and takes into account the way in which electromagnetic phenomena can affect the safe operation of appliances.

This standard takes into account the requirements of IEC 60364 as far as possible so that there is compatibility with the wiring rules when the appliance is connected to the supply mains. However, national wiring rules may differ.

If an appliance within the scope of this standard also incorporates functions that are covered by another part 2 of IEC 60335, the relevant part 2 is applied to each function separately, as far as is reasonable. If applicable, the influence of one function on the other is taken into account.

When a part 2 standard does not include additional requirements to cover hazards dealt with in Part 1, Part 1 applies.

NOTE 1 This means that the technical committees responsible for the part 2 standards have determined that it is not necessary to specify particular requirements for the appliance in question over and above the general requirements.

This standard is a product family standard dealing with the safety of appliances and takes precedence over horizontal and generic standards covering the same subject.

NOTE 2 Horizontal and generic standards covering a hazard are not applicable since they have been taken into consideration when developing the general and particular requirements for the IEC 60335 series of standards. For example, in the case of temperature requirements for surfaces on many appliances, generic standards, such as ISO 13732-1 for hot surfaces, are not applicable in addition to Part 1 or part 2 standards.

An appliance that complies with the text of this standard will not necessarily be considered to comply with the safety principles of the standard if, when examined and tested, it is found to have other features that impair the level of safety covered by these requirements.

An appliance employing materials or having forms of construction differing from those detailed in the requirements of this standard may be examined and tested according to the intent of the requirements and, if found to be substantially equivalent, may be considered to comply with the standard.

HOUSEHOLD AND SIMILAR ELECTRICAL APPLIANCES – SAFETY –

Part 2-14: Particular requirements for kitchen machines

1 Scope

This clause of Part 1 is replaced by the following.

This part of IEC 60335 deals with the safety of electric kitchen machines for household and similar purposes, their **rated voltage** being not more than 250 V.

NOTE 101 Examples of appliances that are within the scope of this standard are

- bean slicers;
- berry-juice extractors;
- **blenders**;
- can openers;
- centrifugal juicers;
- churns;
- citrus-fruit squeezers;
- coffee mills not exceeding 500 g hopper capacity;
- cream whippers;
- egg beaters;
- **food mixers**;
- **food processors**;
- grain grinders not exceeding 3 l hopper capacity;
- graters;
- ice-cream machines, including those for use in refrigerators and freezers;
- knife sharpeners;
- knives;
- **mincers**;
- **noodle makers**;
- potato peelers;
- shredders;
- sieving machines;
- slicing machines.

Appliances intended for normal household and similar use and that may also be used by laymen in shops, in light industry and on farms, are within the scope of this standard. However, if the appliance is intended to be used professionally to process food for commercial consumption, the appliance is not considered to be for household and similar use only.

NOTE 102 Use of a kitchen machine in bed and breakfast premises, for example, is considered to be household use.

As far as is practicable, this standard deals with the common hazards presented by appliances which are encountered by all persons in and around the home. However, in general, it does not take into account

- persons (including children) whose
 - physical, sensory or mental capabilities; or

- lack of experience and knowledge prevents them from using the appliance safely without supervision or instruction;
- children playing with the appliance.

NOTE 103 Attention is drawn to the fact that

- for appliances intended to be used in vehicles or on board ships or aircraft, additional requirements may be necessary;
- in many countries additional requirements are specified by the national health authorities, the national authorities responsible for the protection of labour and similar authorities.

NOTE 104 This standard does not apply to

- slicing machines having a circular knife the blade of which is inclined at an angle exceeding 45° to the vertical;
- food waste disposers (IEC 60335-2-16);
- ice-cream appliances with incorporated motor compressors (IEC 60335-2-24);
- kitchen machines intended for commercial purposes (IEC 60335-2-64);
- kitchen machines intended for industrial purposes;
- kitchen machines intended to be used in locations where special conditions prevail, such as the presence of a corrosive or explosive atmosphere (dust, vapour or gas).

2 Normative references

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

Addition:

IEC 60811-504:2012, *Electric and optical fibre cables – Test methods for non-metallic materials – Part 504: Mechanical tests – Bending tests at low temperature for insulation and sheaths*

IEC 60811-505:2012, *Electric and optical fibre cables – Test methods for non-metallic materials – Part 505: Mechanical tests – Elongation at low temperature for insulations and sheaths*

3 Terms and definitions

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

3.1.9 Replacement:

normal operation

operation of the appliance under the conditions specified in 3.1.9.101 to 3.1.9.119 followed by operation with the most unfavourable load indicated in the instructions. If the conditions are not specified, the appliance is operated with the most unfavourable load indicated in the instructions

3.1.9.101 Berry-juice extractors are fed with 1 kg of berries, such as currants, gooseberries or grapes. Pushers are pressed with a force of 5 N against the berries.

3.1.9.102 Food blenders are operated with the bowl filled to its maximum indicated level with a mixture comprising two parts by mass of soaked carrots and three parts water. If this level is not indicated, the bowl is filled to two-thirds of its total capacity. The carrots are soaked in water for 24 h and cut so that the dimensions of the pieces do not exceed 15 mm. If the bowl is not provided, a cylindrical bowl is used which has a capacity of approximately 1 l and an inner diameter of approximately 110 mm.

Liquid blenders are operated with water instead of the mixture.

3.1.9.103 Can openers are operated with cans of tinned steel having a diameter of approximately 100 mm.

3.1.9.104 Juicers are operated with carrots that have been soaked in water for approximately 24 h. 5 kg of soaked carrots are gradually fed into juicers having separate outlets for the juice and residue. Other juicers are fed with batches of 0,5 kg of carrots, unless otherwise indicated in the instructions. Pushers are pressed with a force of 5 N against the carrots.

3.1.9.105 Cheese graters are operated with a 250 g piece of hard Parmesan cheese selected from a block of cheese about 16 months old and which has at least one plane surface. A force of 10 N is applied to the cheese unless the force is applied automatically.

3.1.9.106 Churns are filled with a mixture of eight parts by mass of heavy cream and one part of buttermilk. The quantity of the mixture is the maximum that allows the churn to operate without spillage.

3.1.9.107 Citrus-fruit squeezers are operated with orange halves pressed against the reamer with a force of 50 N.

3.1.9.108 Coffee mills having a separate container for collecting the ground coffee are operated with the hopper filled with roasted coffee beans.

Other coffee mills are operated with the hopper filled with the maximum quantity of roasted coffee beans stated in the instructions.

Note 1 to entry: If necessary, the coffee beans are conditioned for 24 h at a temperature of $30\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ and a relative humidity of $60\% \pm 2\%$.

Controls are set to the position resulting in the smallest grain size.

3.1.9.109 Cream whippers and egg beaters are operated in water with 80 % of the length of the effective part immersed in a bowl of water.

3.1.9.110 Food mixers with beaters for mixing cake batter are operated with the beater blades as close as possible to the bottom of a bowl containing dry sand having a grain size between $170\text{ }\mu\text{m}$ and $250\text{ }\mu\text{m}$. The height of the sand in the bowl is approximately 80 % of the length of the effective part of the beater.

Food mixers with kneaders for mixing yeast dough are operated with the kneaders in a bowl filled with a mixture of flour and water.

Note 1 to entry: The flour has a protein content of $10\% \pm 1\%$, based on a negligible water content of the flour and without chemical additives.

Note 2 to entry: In case of doubt, the flour is more than two weeks but less than four months old. It is stored in plastic bags with as little air as possible.

The bowl is filled with a mass of flour in grams equal to 35 % of its capacity in cm^3 , 72 g of water at a temperature of $25\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$ being added for each 100 g of flour.

Note 3 to entry: In case of doubt, the quantity of water is 1,2 times that necessary for the consistency of the mixture to be 500 Brabender units at $29\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$, measured using a farinograph.

For **hand-held food mixers**, the kneaders are moved in a figure-of-eight movement at a rate of 10 to 15 movements per minute. The kneaders are to touch the wall of the bowl at opposite points and be in contact with the bottom of the bowl. If a bowl is not provided, a bowl is used that has a height of approximately 130 mm and an inner diameter of approximately 170 mm at the top, tapering down to approximately 150 mm at the bottom. Its inner surface is smooth and the wall and bottom blend smoothly.

3.1.9.111 Food processors are operated as specified for **food mixers** with kneaders for mixing yeast dough. However, the quantity of the mixture is the maximum stated in the instructions. If an accessory rotating at high speed is used to prepare the dough, only 60 g of water is used for each 100 g of flour.

Note 1 to entry: In case of doubt when using an accessory rotating at high speed, the quantity of water is that necessary for the consistency of the mixture to be 500 Brabender units at $29\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$, measured using a farinograph.

Note 2 to entry: If instructions for mixing yeast dough are not provided, the **food processor** is operated using the recipe which results in the most unfavourable conditions.

3.1.9.112 Grain grinders are operated with the hopper filled with wheat, controls being set to the position resulting in the smallest grain size.

Note 1 to entry: If necessary, the wheat is conditioned for 24 h at a temperature of $30\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ and a relative humidity of $60\% \pm 2\%$.

Note 2 to entry: Corn is used instead of wheat when instructions state that it can be ground.

3.1.9.113 Ice-cream machines are operated with a mixture of 60 % water, 30 % sugar, 5 % lemon juice and 5 % beaten egg white by mass. The quantity of the mixture is the maximum stated in the instructions. If there is no stated maximum, the container will be filled up to the maximum capacity.

Removable elements for cooling ice cream are pre-cooled for 24 h at $-20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$.

For appliances cooled by ice, the cooling container is filled with ice in accordance with the instructions, 200 g of salt being added for each kg of ice.

Ice-cream machines for use in refrigerators and freezers are placed on thermal insulating material approximately 20 mm thick. They are operated without load at an ambient temperature of $-4\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$.

3.1.9.114 Knives are operated by slicing a length of hard sausage when measuring the power input. The sausage is approximately 55 mm in diameter and cut into slices approximately 5 mm thick, a force of approximately 10 N being applied to the knife. The sausage is stored for at least 4 h at a temperature of $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ before slicing.

Note 1 to entry: Salami is a suitable hard sausage.

For the other tests, knives are operated with the cutting edge of the blade pressed against a length of soft wood having a cross-section approximately 50 mm × 100 mm. A force is gradually applied to the knife until the power input measured when cutting the sausage is obtained.

3.1.9.115 Miners are fed with sinewless, boneless and fatless beef that has been cut into pieces approximately 20 mm × 20 mm × 60 mm. Pushers are pressed with a force of 5 N against the meat.

Note 1 to entry: A brake may be used to apply the mean value of the load that is determined by mincing the meat for 2 min.

3.1.9.116 Noodle makers without a mixing function are fed with dough prepared from 225 g wheat flour, 1 egg (approximately 55 g), 15 ml cooking oil and 45 ml water. Pushers are pressed with a force of 5 N against the dough.

Noodle makers with a mixing function are fed with wheat flour and water in turn, 32 g water being used for each 100 g of wheat flour unless the instructions specify a more severe mixture. The quantity of the mixture is the maximum stated in the instructions.

3.1.9.117 Potato peelers of the container type are operated filled with water and potatoes. 5 kg of approximately spherical potatoes are used, each kilogram containing 12 to 15 potatoes.

Hand-held potato peelers are operated by peeling potatoes.

3.1.9.118 Vegetable graters and shredders are operated with carrots that have been soaked in water for approximately 24 h and cut into suitable pieces. Five batches, each containing 0,5 kg of soaked carrots, are used. Pushers are pressed with a force of 5 N against the carrots.

3.1.9.119 Bean slicers, knife sharpeners, sieving machines and slicing machines are operated without load.

3.101

food mixer

appliance intended for mixing food ingredients

3.102

food processor

appliance intended to finely chop batches of meat, cheese, vegetables and other foods by means of cutting blades rotating in a container

Note 1 to entry: Other functions may be performed by rotating blades, disks, paddles, or similar means used in place of the cutting blades.

Note 2 to entry: Choppers are considered to be **food processors**.

3.103

mincer

appliance intended to finely cut meat and other foods by the action of a feed screw, knives and perforated screens

3.104

biased-off switch

switch that automatically returns to the **off position** when its actuating member is released

3.105

blender

appliance intended to pulverise solids, such as ice, vegetables or fruit, and to combine them into a blend, or to merge liquids and solids into a blend (**food blenders**) or to combine liquids only (**liquid blenders**)

3.106

cordless blender

blender incorporating a motor and which is connected to the supply and operated only when placed on its associated stand

3.107

noodle maker

appliance without a mixing function intended to make noodles by extrusion or other means or an appliance with a mixing function intended to make noodles by extrusion only

4 General requirement

This clause of Part 1 is applicable.

5 General conditions for the tests

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

5.2 Addition:

Three additional coffee mills and grain grinders are required for the test of 19.102.

The additional test of 25.14 is carried out on a separate appliance.

6 Classification

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

6.1 Addition:

Hand-held kitchen machines shall be **class II** or **class III**. However, they may be **class 0** or **class I** if their **rated voltage** does not exceed 150 V.

7 Marking and instructions

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

7.1 Modification:

Appliances shall be marked with their **rated power input**.

Addition:

Stands provided with **cordless blenders** shall be marked with

- the name, trademark or identification mark of the manufacturer or responsible vendor;
- the model or type reference.

7.12 Addition:

The instructions shall include the operating times for accessories.

Accessories, other than those supplied with the appliance, shall include instructions for their safe use.

The instructions for slicing machines with a base having a plane surface underneath the sliding feed table shall include the substance of the following:

This appliance must be used with the sliding feed table and the piece holder in position unless this is not possible due to the size or shape of the food.

The instructions for **food processors** and **blenders** shall warn of potential injury from misuse. They shall state that care shall be taken when handling the sharp cutting blades, emptying the bowl and during cleaning and they shall include the substance of the following:

Be careful if hot liquid is poured into the food processor or blender as it can be ejected out of the appliance due to a sudden steaming.

The instructions for **hand-held blenders** shall include the substance of the following:

- always disconnect the blender from the supply if it is left unattended and before assembling, disassembling or cleaning;
- do not allow children to use the blender without supervision.

The instructions for centrifugal juicers shall include the substance of the following:

Do not use the appliance if the rotating sieve or the protecting cover is damaged or has visible cracks.

The instructions for **cordless blenders** shall state that the **blender** is only to be used with the stand provided.

If the **blender** and stand of the **cordless blender** can be lifted together by gripping the handle of the **blender**, the instructions shall include the substance of the following:

CAUTION Ensure that the blender is switched off before removing it from the stand.

The instructions shall include details on how to clean surfaces in contact with food.

The instructions for appliances incorporating a switch necessary for compliance with 22.40 shall include the substance of the following:

Switch off the appliance and disconnect from supply before changing accessories or approaching parts that move in use.

The instructions for **noodle makers** with a mixing function shall state the maximum quantity of ingredients that may be used.

The instructions shall include the substance of the following:

This appliance is intended to be used in household and similar applications such as:

- staff kitchen areas in shops, offices and other working environments;
- farm houses;
- by clients in hotels, motels and other residential type environments;
- bed and breakfast type environments.

If the manufacturer wants to limit the use of the appliance to less than the above, this has to be clearly stated in the instructions.

8 Protection against access to live parts

This clause of Part 1 is applicable.

9 Starting of motor-operated appliances

This clause of Part 1 is not applicable.

10 Power input and current

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

10.1 Addition:

*Except for **noodle makers** with a mixing function, a representative period is 2 min or the time specified in 11.7 for one cycle of operation, whichever is shorter.*

11 Heating

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

11.7 Replacement:

The appliance is subjected to the tests of 11.7.1 and 11.7.2 and if necessary the test of 11.7.3.

11.7.1 *The appliance is operated for the period specified and where relevant the number of cycles as specified in 11.7.101 to 11.7.118.*

11.7.2 *The appliance is operated for the number of cycles specified in 11.7.101 to 11.7.118 and using the maximum quantity of the load to be processed stated in the instructions, with operating periods as follows:*

- *for operating periods specified in the instructions not exceeding 7 min, the maximum period stated in the instructions plus 1 min or 7 min whichever is less;*
- *for operating periods specified in the instructions exceeding 7 min, the maximum period stated in the instructions.*

If it is necessary to perform a number of operations to obtain these periods, the rest periods are equal to, where relevant, the time taken to empty and refill the container with the maximum quantity of ingredients stated in the instructions.

Appliances incorporating a timer are operated for the maximum period allowed by the timer.

11.7.3 *If none of the power inputs used for the tests in 11.7.1 or 11.7.2 are*

- *more than 80 % of **rated power input** for a **rated power input** not exceeding 300 W;*
- *more than **rated power input** minus 60 W for a **rated power input** between 300 W and 400 W;*
- *more than 85 % of **rated power input** for a **rated power input** exceeding 400 W,*

then the following test is carried out.

Rated power input *is obtained by applying a constant torque to the appliance placed in its normal position of use and without subjecting it to imbalance forces greater than those occurring in normal use. The appliance is run with the relevant time period specified in 11.7.101 to 11.7.118.*

NOTE 101 For some functions of kitchen machines, the period for which **rated power input** is applied can be determined by first applying the load detailed in 3.1.9. For example

- the period in 11.7.104 is obtained using the load in 3.1.9.103;
- the period in 11.7.106 is obtained using the load in 3.1.9.105;
- the period in 11.7.108 is obtained using the load in 3.1.9.108;
- the period in 11.7.111 is obtained using the load in 3.1.9.111 (for **food processors** when instructions for mixing yeast dough are not provided);
- the period in 11.7.112 is obtained using the load in 3.1.9.112;
- the period in 11.7.116 is obtained using the load in 3.1.9.117 (for other than hand-held potato peelers);
- the period in 11.7.117 is obtained using the load in 3.1.9.118.

NOTE 102 When using **rated power input** as the load and if instructions for mixing yeast dough are provided, the number of cycles to be applied in 11.7.111 is found by first ascertaining the number of cycles necessary to process at least 1 kg of flour using the load in 3.1.9.111.

11.7.101 *Bean slicers, churns, sieving machines and slicing machines are operated for 30 min.*

11.7.102 *Berry-juice extractors and **mincers** are operated for 15 min.*

11.7.103 ***Blenders** that have to be kept switched on by hand and **hand-held blenders** are operated for 1 min with the control adjusted to the highest setting. The operation is carried out five times with rest periods of 1 min during which the mixture is replaced.*

*For other **blenders**, the period of operation is 3 min, the operation being carried out 10 times.*

11.7.104 *Can openers are operated until the can is fully open. This operation is carried out five times with rest periods of 15 s.*

11.7.105 *Juicers having separate outlets for the juice and residue are operated for 15 min.*

Other juicers are operated for 2 min. The operation is carried out 10 times with rest periods of 2 min.

11.7.106 *Cheese graters are operated until the cheese is grated.*

11.7.107 *Citrus-fruit squeezers are operated for 15 s during which two halves of fruit are squeezed. The operation is carried out 10 times with rest periods of 15 s. The appliance is left idling during the rest periods unless it switches off automatically.*

NOTE If necessary, fruit residue is removed during the rest periods.

11.7.108 *Coffee mills having a separate container for collecting the ground coffee are operated until the container is full, unless the hopper is emptied first. This operation is carried out twice with a rest period of 1 min.*

Other coffee mills are operated until the coffee beans are completely ground or for 30 s if this is longer. The operation is carried out three times with rest periods of 1 min.

11.7.109 *Cream whippers and egg beaters are operated for 10 min with the control adjusted to the highest setting.*

11.7.110 ***Food mixers** with beaters for mixing cake batter are operated for 15 min unless they incorporate a **biased-off switch**, in which case they are operated for 5 min.*

Food mixers with kneaders for mixing yeast dough are operated for

- 5 min for **hand-held food mixers**;
- 10 min for **other food mixers**.

For the first 30 s, the control is adjusted to the lowest setting, after which the control is adjusted to the position for mixing yeast dough stated in the instructions. If the mixing action automatically stops when the dough is ready, the test is terminated.

11.7.111 ***Food processors** are operated with the setting of the control and for the period stated in the instructions for mixing yeast dough. This operation is carried out five times with a rest period of 2 min between each operation or for a sufficient number of times to process at least 1 kg of flour, whichever is less. However, at least two operations are performed, with a rest period of 2 min between each operation.*

*If instructions for mixing yeast dough are not provided, the **food processor** is operated under the most unfavourable conditions stated in the instructions. The operation is carried out three times with a rest period of 2 min between each operation.*

11.7.112 *Grain grinders are operated until 1 kg of wheat has been ground. The hopper of batch-fed grinders is refilled if necessary, with rest periods of 30 s.*

11.7.113 *Ice-cream machines for use in refrigerators and freezers are operated for 5 min, after which the stirrer is stalled for 25 min.*

Other ice-cream machines are operated for 30 min.

11.7.114 *Knife sharpeners are operated for 10 min.*

11.7.115 *Knives are operated for 15 min. The slicing operation is simulated at a rate of 10 slices per minute, the blades being unloaded for 2 s each time.*

11.7.116 *Potato peelers of the container type are operated until the potatoes are adequately peeled. Potatoes may be peeled in more than one batch. Peeling periods are separated by rest periods of 2 min. When checking that the potatoes are adequately peeled, eyes are ignored. Timers are reset if necessary.*

Hand-held potato peelers are operated for 10 min.

11.7.117 *Shredders and vegetable graters are operated until a batch of carrots is shredded. The operation is carried out five times with rest periods of 2 min.*

11.7.118 **Noodle makers** without a mixing function are operated for 15 min.

Noodle makers with a mixing function are operated two times or a sufficient number of times to process 1 kg of flour, whichever is greater. There shall be a 2 min rest period between each operation.

11.8 *Modification:*

For ice-cream machines for use in refrigerators and freezers, the temperature rise values are increased by 30 K.

12 **Void**

13 **Leakage current and electric strength at operating temperature**

This clause of Part 1 is applicable.

14 **Transient overvoltages**

This clause of Part 1 is applicable.

15 **Moisture resistance**

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

15.2 *Modification:*

Instead of overfilling the liquid container, the test is carried out as follows.

*The liquid container of the appliance is completely filled with water containing approximately 1 % NaCl. The appliance is then supplied at **rated voltage** and operated for 15 s. Lids are in position or removed, whichever is more unfavourable. During the test, the leakage current shall not exceed the values specified in Clause 13.*

Saline solution is then added to the liquid container until it is completely full again. A further quantity equal to 15 % of the capacity of the container or 0,25 l, whichever is greater, is poured in steadily over a period of 1 min.

Addition:

Water outlets for potato peelers are blocked.

*For **cordless blenders**, the test is carried out on a horizontal surface with the **blender** both on and off its stand.*

15.101 The connecting devices of stands for **cordless blenders** shall not be affected by water.

Compliance is checked by the following test.

The stand is placed on a horizontal surface and 30 ml of water containing approximately 1 % NaCl is poured onto each connecting device. The solution is poured steadily through a tube having an inner diameter of 8 mm over a period of 2 s, the lower end of the tube being 200 mm above the connecting device.

NOTE A schematic representation of the test arrangement is shown in Figure 103.

The stand shall then withstand the dielectric strength test of 16.3.

16 Leakage current and electric strength

This clause of Part 1 is applicable.

17 Overload protection of transformers and associated circuits

This clause of Part 1 is applicable.

18 Endurance

This clause of Part 1 is not applicable.

19 Abnormal operation

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

19.1 *Addition:*

*The test of 19.7 is only applicable to coffee mills and grain grinders that have to be kept switched on by hand, berry-juice extractors, **food blenders**, centrifugal juicers, churns, **food mixers**, **food processors**, ice-cream machines, **mincers**, and **noodle makers**.*

Coffee mills and grain grinders are also subjected to the test of 19.101. They are also subject to the test of 19.102 unless they have to be kept switched on by hand.

Noodle makers with a mixing function are also subjected to the test of 19.103.

19.7 Addition:

*Coffee mills and grain grinders that have to be kept switched on by hand, berry-juice extractors, **food blenders**, centrifugal juicers for fruit and vegetables, **food mixers**, **food processors** and **mincers** are operated for 30 s.*

Noodle makers are tested for 5 min.

Churns and ice-cream machines are operated until steady conditions are established.

19.10 Addition:

The test is repeated with accessories in position but without additional load.

Coffee mills and grain grinders are only tested for 30 s.

19.11.2 Addition:

*Appliances having a device with an **off position** obtained by electronic disconnection, or a device that can place the appliance in a stand-by mode, are turned off or placed in the stand-by mode and supplied at **rated voltage**.*

19.13 Addition:

*Appliances tested with an electronic switch in the **off position**, or in the stand-by mode, shall*

- not become operational, or*
- if they become operational, not result in a **dangerous malfunction** during or after the tests of 19.11.2.*

19.101 *Coffee mills and grain grinders are supplied at **rated voltage** and operated under **normal operation** five times with rest periods.*

The duration of the operating period is

- for appliances incorporating a timer, the longest period allowed by the timer;*
- for other appliances, as follows:*
 - for coffee mills of the grinding type and grain grinders, 30 s longer than the time needed to fill the collecting container or the time required to empty the hopper, whichever is shorter;*
 - for other coffee mills, 1 min.*

The duration of the rest period is

- 10 s, for appliances provided with a collecting container;*
- 60 s, for other appliances.*

The temperature of the windings shall not exceed the values shown in Table 8.

19.102 *Coffee mills and grain grinders are subjected to the following test that is carried out on three additional appliances.*

Coffee mills are filled with 40 g of coffee beans to which are added two granite chips that pass through an 8 mm screen but not a 7 mm screen. Grain grinders are operated under **normal operation** but with two granite chips that pass through a 4 mm screen but not a 3 mm screen. The appliance is supplied at **rated voltage** and operated until grinding has been completed.

If any of the motors stall, the original appliance is subjected to the test of 19.7 for a test period of 5 min.

19.103 Noodle makers with a mixing function are fed with the maximum quantity of flour stated in the instruction and no water, and then operated for one operating cycle. During the test, 19.13 is applicable and the winding temperatures shall not exceed the values specified in 19.9.

20 Stability and mechanical hazards

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

20.2 Addition:

Detachable accessories are removed and covers are opened except that for

- centrifugal juicers, the cover and the container for collecting the residue are in position;
- graters and shredders, this is only applicable to accessories that are removed while the appliance is in operation.

NOTE 101 A feed pusher is an example of an accessory that is removed.

The test probe is not applied to

- bean slicers;
- can openers;
- citrus juice squeezers;
- **food mixers**;
- **hand-held blenders**;
- ice-cream machines, including those for use in refrigerators and freezers;
- knife sharpeners;
- knives;
- potato peelers;
- sieving machines;
- slicing machines;
- the following parts of other appliances:
 - smooth shafts having a diameter not exceeding 8 mm, rotating at a speed not exceeding 1 500 r/min and driven by motors having an input not exceeding 200 W;
 - outlet sides of grating and shredding disks rotating at a speed not exceeding 1 500 r/min;
 - projections from the surface of grinding disks, cones and similar parts having a height less than 4 mm.
 - grinding screws with a projection having a height less than 4 mm and complying with all of the following:

- the distance (shown as “S” in Figure 104) between the grinding screw outer circumference (top of projection, shown as “B” in Figure 104) and the inner wall of the feed screw housing (shown as “C” in Figure 104) shall be maximum 1 mm;
- the radius corner of the inner wall of the feed opening to the screw housing is less than 2 mm (shown as “R2” in Figure 104);
- the grinding screw profile shall not have sharp edges;
- the position of the inner wall of the feed opening in the direction of rotation (shown as “W” in Figure 104) shall be located at a distance equal to or smaller than 0,75 times the grinding screw radius including its threads (shown as “R1” in Figure 104) measured from the grinding screw middle point.

NOTE 102 Accessible drive shafts that may not be in use when the appliance is in operation can be protected by means of a collar or by being positioned in a recess.

The test probe is not applied to feed openings having a throat with the following dimensions:

- a height of at least 100 mm, measured from the upper edge of the cutting blade;
- an average of the maximum and minimum cross-sectional dimensions of the feed opening that does not exceed 65,5 mm;
- a maximum cross-sectional dimension of the feed opening that does not exceed 76 mm.

For blenders, detachable parts, except lids, are not removed. The test is carried out with a test probe similar to that of test probe B of IEC 61032 but having a circular stop face with a diameter of 125 mm instead of the non-circular face, the distance between the tip of the test finger and the stop face being 100 mm.

20.101 Accessories for cream whippers, egg beaters and **hand-held food mixers** shall not have knife edges, unless a suitable guard prevents accidental contact with their rotating parts.

It shall not be possible to release beaters, kneaders and similar accessories of **hand-held food mixers** by pressing a button or a similar action while the accessory is rotating at a speed exceeding 1 500 r/min.

Compliance is checked by inspection, by measurement and by manual test.

*If compliance relies on the operation of an **electronic circuit** the appliance is further tested as follows.*

- a) *The appliance is supplied at **rated voltage** and operated under **normal operation**.*

The electromagnetic phenomena tests of 19.11.4.2 and 19.11.4.5 are then applied.

*Beaters, kneaders and similar accessories of **hand-held food mixers** shall not be released or be capable of being released by a single action during or after, as appropriate, the electromagnetic phenomena application.*

- b) *The appliance is supplied at **rated voltage** and operated under **normal operation**.*

*The fault conditions in a) to g) of 19.11.2 are then applied one at a time to the **electronic circuit** monitoring the release mechanism.*

*Beaters, kneaders and similar accessories of **hand-held food mixers** shall not be released or be capable of being released by a single action during the test.*

*If the **electronic circuit** is programmable, the software shall contain measures to control the fault/error conditions specified in Table R.1 and is evaluated in accordance with the relevant requirements of Annex R.*

20.102 Blades of **hand-held blenders** shall be completely screened from above and shall not be able to touch a flat surface while rotating.

Compliance is checked by inspection and by applying a cylindrical rod from any position between the vertical and an angle of 45° to the upperside of the blending blade. The rod has a diameter of 8,0 mm ± 0,1 mm and unlimited length.

It shall not be possible to touch the blades with the end of the test rod.

20.103 Hand-held blenders other than **hand-held food mixers** provided with a **blender** attachment shall incorporate a **biased-off switch**, its actuating member being positioned in a recess or otherwise guarded to prevent accidental operation.

Compliance is checked by applying a cylindrical rod, having a diameter of 40 mm and a hemispherical end, to the actuating member of the switch. The test rod is applied with a force not exceeding 5 N. The appliance shall not operate.

20.104 It shall not be possible to inadvertently operate the cutting blades of **blenders**, other than **hand-held blenders**, when they are accessible.

*Compliance is checked by the following test applied to **blenders** other than **hand-held blenders**.*

*With **detachable parts** removed, if the cutting blades of the **blender** can be touched with the test probe specified for **blenders** in 20.2, it shall not be possible to operate the appliance.*

*Switches, other than **biased-off switches**, are placed in the on position and two simultaneous or sequential applications of test probe B of IEC 61032 are applied to **biased-off switches**, including interlock switches, with a force not exceeding 20 N in an attempt to operate the cutting blades.*

During the test, it shall not be possible to operate the appliance.

20.105 Centrifugal juicers shall be constructed so that covers do not open due to vibration.

Rotating parts shall be secured so that they are not liable to become loose during operation.

NOTE Fastening of screws and nuts in a direction opposite to the direction of rotation of the rotating parts is considered to be sufficient.

If parts rotate faster than 5 000 r/min, **tools** for fastening them shall be such that covers can only be closed after the **tool** has been removed.

Teeth of grating disks shall have a height not exceeding 1,5 mm. Ejectors on filter drums shall not project by more than 4 mm.

A feed pusher that fills the throat of the hopper shall be provided.

Compliance is checked by inspection, by measurement and by manual test. A force of 5 N is applied to covers in the most unfavourable direction. They shall not open.

20.106 Appliances having a feed screw or an auger shall, as far as is compatible with the use and working of the appliance, provide adequate protection against personal injury in normal use. They shall be provided with a feed pusher. These requirements are not applicable to grinding screws for which the test probe is not applied in 20.2.

Compliance is checked by inspection, by measurement and by the following test.

For appliances having only one opening for inserting food and applying the feed pusher, the maximum cross-sectional dimension of the opening, measured at least 100 mm from the

upper edge of the feed screw or the auger shall not exceed 45 mm, or the feed screw or the auger of the appliance shall not be accessible to test probe B of IEC 61032 with the feed pusher not in position.

For appliances having different openings for inserting food and applying the feed pusher:

- *The maximum cross-sectional dimension of the opening for the feed pusher, measured at least 100 mm from the upper edge of the feed screw or the auger, shall not exceed 45 mm. The feed screw or the auger of the appliance shall not be accessible to test probe B of IEC 61032 with the pusher in position and not in position.*
- *The opening for inserting food shall have a construction such that direct access to the feed screw or the auger is prevented. It shall not be possible to touch the feed screw or auger with the test probe B of IEC 61032 with the pusher in position and not in position.*

20.107 Slicing machines, other than **fixed appliances** and those having a **biased-off switch**, shall incorporate means to hold the appliance in place and allow it to be released after use.

NOTE Suction cups are suitable means to hold the appliance in place.

Compliance is checked by the following test.

The slicing machine is fixed to a plain glass plate placed on a horizontal surface. The glass is prevented from sliding by a stop.

A force of 30 N is applied horizontally to the appliance along the plane of the knife at a point 10 mm below the upper surface of the base carrying the sliding feed table.

The machine shall not move on the glass plate.

20.108 Slicing machines shall incorporate a guard surrounding the circular knife, its open sector being no larger than required for using the appliance, as shown in Figure 101.

Knife guards shall be non-detachable unless the motor cannot be switched on after their removal. It shall not be possible to operate interlocks by means of test probe B of IEC 61032.

The angle of the upper part of the open sector (θ in Figure 102) shall not exceed 75°. However the angle may be increased to 90° if the exposed part of the knife exceeding 75° is screened from above.

The radial distance between the outer circumference of the knife and the knife guard (a in Figure 102) shall not exceed

- 2 mm, if the guard is flush with the plane of the knife;
- 3 mm, if the guard projects at least 0,2 mm beyond the plane of the knife.

NOTE 1 The distance between the plane of the knife and the projection of the guard is shown as b in Figure 102.

When the thickness of the slices is set to zero, the distance between the outer circumference of the knife and the plate that sets the thickness of the slices (c in Figure 102) shall not exceed 6 mm. At the upper and lower points of the open sector, the distance between the plate that sets the thickness of the slices and any other protecting part (e in Figure 102) shall not exceed 5 mm. If the distance “ e ” is shielded, the limit does not apply.

Additional guarding shall be provided if slices thicker than 15 mm can be cut.

NOTE 2 An extension of the upper end of the plate that sets the thickness of the slices or an extension of the knife guard are examples of additional guarding.

Slicing machines shall incorporate a sliding feed table with a hand rest, a thumb guard and a piece holder. The thumb guard shall screen the full height of the open sector and be constructed so that the other fingers remain at least 30 mm away from the knife (f in Figure 102). The distance between the plane of the thumb guard and the knife (d in Figure 102) shall not exceed 5 mm. At the end of the forward movement of the sliding feed table, the thumb guard shall project at least 8 mm beyond the outer circumference of the knife.

The piece holder shall allow small pieces of food to be sliced and shall be capable of holding food, for example by spikes having a height of approximately 1,5 mm. It shall have a length of at least 120 mm and a height of at least 70 mm and shall project at least 20 mm beyond the hand rest.

The support for the sliding feed table shall not be usable for supporting food if

- the knife has a diameter exceeding 170 mm, or
- the no-load speed of the knife exceeds 200 r/min, or
- the **rated power input** exceeds 200 W.

Compliance is checked by inspection, by measurement and by manual test.

20.109 Slicing machines shall be constructed so that accidental operation of the appliance is prevented.

NOTE The requirement may be met by using a pull-on switch.

If a push-button, toggle, rocker or slide switch is used, the force necessary to actuate it shall be at least 2 N and the actuating member shall be recessed. However, the actuating member of a slide switch need not be recessed if the force is at least 5 N and is located so that unintentional actuation of the switch is unlikely.

Compliance is checked by applying a cylindrical rod, having a diameter of 40 mm and a hemispherical end, to the actuating member of the switch. The test rod is applied with a force not exceeding 5 N. The appliance shall not operate.

20.110 The cutting blades of bean slicers shall be at least 30 mm from the plane of the inlet opening. The length of the major and minor axis of the inlet and outlet openings shall not exceed 30 mm and 15 mm. However, the dimensions of the outlet openings are not limited if a finger cannot be drawn in and a piece of stiff paper is not cut when inserted into the outlet opening.

Compliance is checked by measurement and by manual test.

20.111 The rotating parts of **blenders**, graters and shredders shall be secured so that they are not liable to become loose during operation.

NOTE Fastening of screws and nuts in a direction opposite to the direction of rotation of the rotating parts is considered to be sufficient.

A feed pusher that fills the throat of the hopper shall be provided.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

20.112 The cutting blade of **food processors** shall stop within 1,5 s after the lid has been opened or removed.

Compliance is checked by operating the appliance without load and at the highest speed.

20.113 The lid interlock of **food processors** shall be constructed so that accidental operation of the appliance is prevented. Lid interlock switches shall be **biased-off switches**.

If there is an interlock between the lid and the main switch, the lid shall be locked when the switch is in the on position. When the lid is not correctly closed, the switch shall be locked in the **off position**.

Compliance is checked by inspection, by manual test and by applying test probe B of IEC 61032.

20.114 Access to dangerous moving parts of **food processors** shall be prevented for all combinations of assembly of **detachable parts** that may occur in use.

Compliance is checked by the following test.

Detachable parts are removed or assembled incorrectly in a manner that may occur in use, such as the incorrect location or misalignment of the parts.

A force not exceeding 5 N is applied to the parts in any direction and it shall not be possible to touch dangerous moving parts with test probe B of IEC 61032.

20.115 Knives shall incorporate a **biased-off switch** that is recessed or guarded to prevent accidental operation.

Compliance is checked by applying a cylindrical rod, having a diameter of 40 mm and a hemispherical end, to the actuating member of the switch. The test rod is applied with a force not exceeding 5 N. The appliance shall not operate.

20.116 Centrifugal juicers for fruit and vegetables shall be constructed so that parts cannot become disengaged when the appliance is operated at high speed.

Compliance is checked by the following test that is carried out without load.

*The appliance with the lid removed is supplied at **rated voltage** with the control adjusted to give the highest speed. The appliance is operated 10 times.*

No part of the appliance shall become disengaged.

The appliance is operated again but with the lid in position. When the speed reaches its maximum value, an attempt is made to remove the lid. The test is carried out 10 times.

No part of the appliance shall become disengaged.

20.117 Centrifugal juicers having a rotating sieve retained by a rim of plastic material shall withstand the stresses resulting from parts rotating at high speed.

Compliance is checked by the following test that is carried out on three new appliances and by testing the sieve in accordance with Annex AA.

*The rim of plastic material retaining the rotating sieve is cut. The appliance is supplied at **rated voltage** and operated with the sieve and lid placed as in normal use. Speed controls are set to the highest position.*

If the sieve retains its structure, the rim is cut further and the test repeated until disintegration takes place. The damage to the rim and if necessary the mesh is increased gradually so that disintegration of the sieve takes place at high velocity.

During the test, parts shall not be ejected from the appliance.

20.118 The operation of cordless appliances incorporating cutting blades that are accessible to test probe B of IEC 61032 shall require two separate movements unless the control device is not directly accessible to the probe.

NOTE A movement of two control devices or the movement of the same device in two different directions are examples of two separate movements.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

20.119 The bowl and cutting blades of **food blenders** and **hand-held blenders** shall have adequate mechanical strength.

Compliance is checked by the following test.

Ice cubes with sides of about 20 mm and at a temperature of about –18 °C are placed in the bowl. The number of cubes is equal to 0,025 times the capacity of the bowl, in cm³, rounded up to a whole number.

*The capacity of the bowl, without any detachable blade, is determined by the maximum quantity of water that it can contain without overflowing. Any hole provided for the driving spindle is blocked. For **hand held blenders** delivered without a bowl, the bowl defined in 3.1.9.110 is used.*

*The appliance is supplied at **rated voltage** and is operated continuously or intermittently in order to obtain the best crushing results. Care is taken to ensure that the blade is not jammed by the ice cubes.*

*For **blenders** incorporating a timer, the test is carried out for the maximum period provided by the timer. For other **blenders**, the test is carried out for a period related to the maximum operating period specified in the instructions as follows:*

- *for durations not exceeding 7 min, the maximum period specified plus 1 min;*
- *for durations exceeding 7 min, the maximum period specified.*

After the test, the bowl and cutting blades shall not be broken, distorted or blunt edges being ignored.

21 Mechanical strength

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

21.1 Addition:

*This test is also carried out on **detachable parts** that are necessary for protection against mechanical hazards.*

22 Construction

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

22.101 Appliances shall be constructed so that lubricants are prevented from polluting food compartments.

Compliance is checked by inspection.

22.102 Appliances shall be constructed so that food or liquids are prevented from penetrating into places that could cause electrical or mechanical faults.

Compliance is checked by inspection.

22.103 The appliance coupler of **cordless blenders** shall be constructed to withstand the stresses occurring during normal use.

Compliance is checked by the following test.

*The two live pins of the **blender** are connected together and an external resistive load is connected in series with the supply. The external load is such that the current is 1,1 times **rated current**.*

*The **blender** is placed on its stand and withdrawn 10 000 times at a rate of approximately 10 times per minute. The test is continued for a further 10 000 times without current flowing.*

If the connection contacts cannot be energized when making or breaking the connection, instead of the above sequence, the test is carried out 20 000 times without current.

*After the test, the **blender** shall be suitable for further use and compliance with 8.1, 16.3, 27.5 and Clause 29 shall not be impaired.*

22.104 Knife sharpeners shall be constructed so that knife blades are prevented from penetrating into areas that could cause an electrical or mechanical hazard.

Compliance is checked by the following test.

Test probe D of IEC 61032 is inserted in any position through openings intended for sharpening. It shall not be possible to touch live parts, electrical insulation or moving parts, other than a grinding wheel.

23 Internal wiring

This clause of Part 1 is applicable.

24 Components

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

24.1.3 Modification:

Switches incorporated in the following appliances are tested for 3 000 cycles of operation:

- **bean slicers**;*
- **liquid blenders**;*
- **cheese graters**;*
- **graters**;*
- **ice-cream machines for use in refrigerators and freezers**;*
- **sieving machines**;*
- **shredders**.*

25 Supply connection and external flexible cords

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

25.1 Addition:

Ice-cream machines for use in refrigerators and freezers and **hand-held appliances** shall not incorporate an appliance inlet.

25.5 Addition:

Type Z attachment is allowed for

- can openers;
- coffee mills and grain grinders having a mass not exceeding 1,5 kg;
- cream whippers;
- egg beaters;
- ice-cream machines including those for use in refrigerators and freezers;
- knife sharpeners.

Type X attachments, other than those with a specially prepared cord, shall not be used for ice-cream machines for use in refrigerators and freezers.

25.7 Addition:

Polyvinyl chloride sheathed **supply cords** of ice-cream machines for use in refrigerators and freezers shall be resistant to low temperatures.

Compliance is checked by the tests of 4.2 and 4.3 of IEC 60811-504:2012, and 4.2 of IEC 60811-505:2012, these tests being carried out at a temperature of $-25\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$.

25.14 Addition:

Hand-held blenders and **hand-held mixers** are also subjected to the following test while mounted on an apparatus similar to that of Figure 8. The appliance is mounted so that the direction of flexing corresponds to that most likely to occur when the **supply cord** is wound around it for storage.

The **supply cord** is suspended vertically from the appliance and loaded so that a force of 10 N is applied. The oscillating part is moved through an angle of 180° and back to the initial position. The number of flexings is 2 000, the rate of flexing being six per minute.

25.22 Addition:

Appliance inlets shall be located so that pollution by food or liquid is unlikely to occur during normal use.

26 Terminals for external conductors

This clause of Part 1 is applicable.

27 Provision for earthing

This clause of Part 1 is applicable.

28 Screws and connections

This clause of Part 1 is applicable.

29 Clearances, creepage distances and solid insulation

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

29.2 Addition:

The microenvironment is pollution degree 3 unless the insulation is enclosed or located so that it is unlikely to be exposed to pollution during normal use of the appliance.

30 Resistance to heat and fire

This clause of Part 1 is applicable except as follows.

30.1 Modification:

For ice-cream machines for use in refrigerators and freezers, the temperature of 40 °C is replaced by 10 °C.

30.2 Addition:

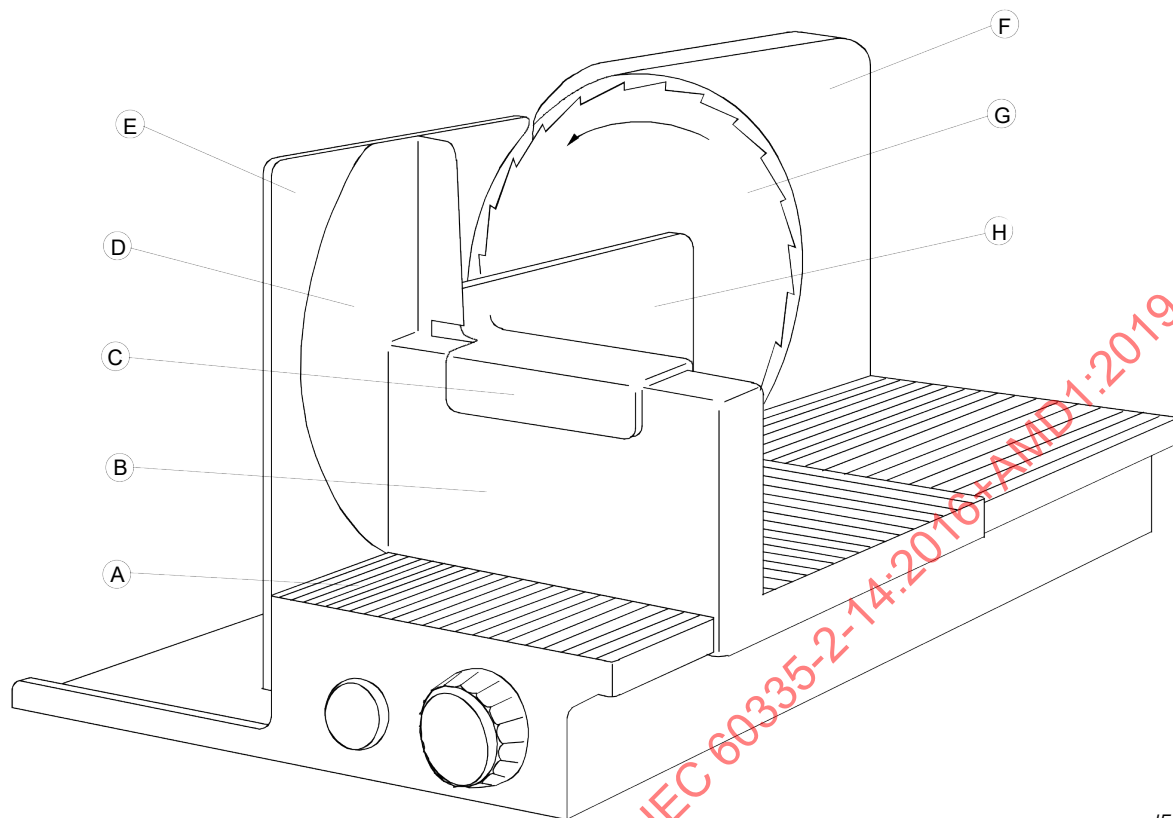
For churns and ice-cream machines, 30.2.3 is applicable. For other appliances, 30.2.2 is applicable.

31 Resistance to rusting

This clause of Part 1 is applicable.

32 Radiation, toxicity and similar hazards

This clause of Part 1 is applicable.

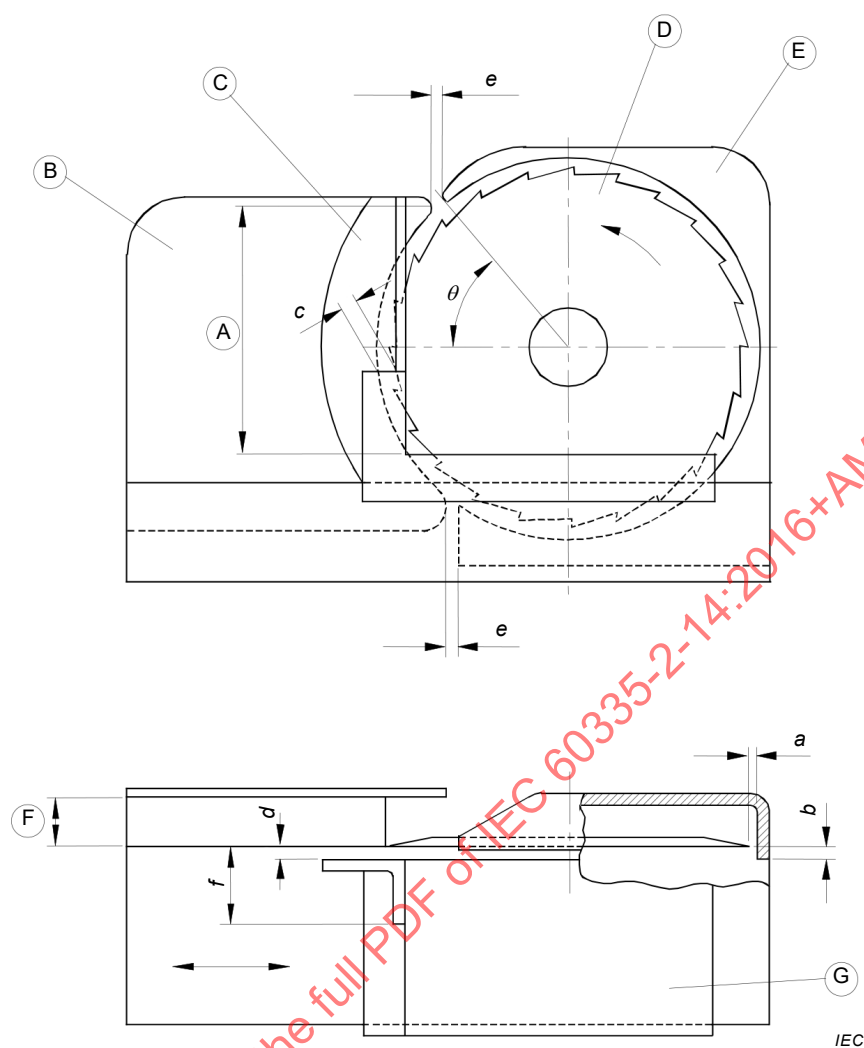


IEC

Key

- A support
- B sliding feed table
- C hand rest
- D thumb guard
- E plate that sets the thickness of the slices
- F blade guard
- G rotating blade
- H piece holder

Figure 101 – Slicing machine

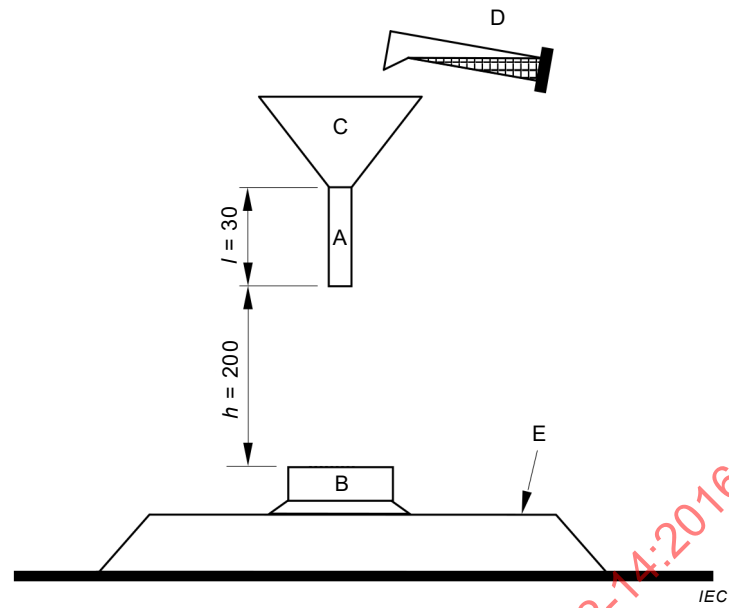


Key

- A full height of the open section
- B plate that sets the thickness of the slices
- C thumb guard
- D rotating blade
- E blade guard
- F thickness of slices
- G sliding feed table

NOTE The dimensions are explained in 20.108.

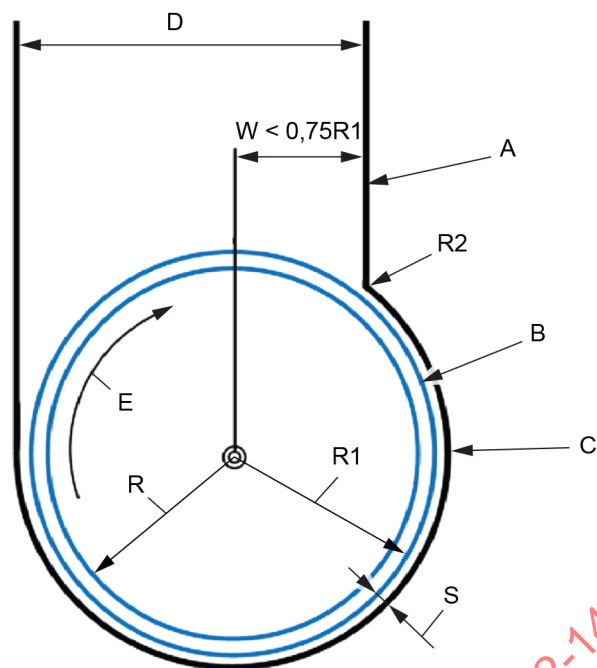
Figure 102 – Protecting devices for slicing machines



Key

- A funnel tube with inner diameter of 8 mm
- B item under test
- C funnel
- D container with 30 ml of saline solution
- E horizontal surface

Figure 103 – Schematic representation of the 30 ml spillage test



Key

- A wall of feed opening in the direction of rotation
- B grinding screw outer circumference
- C grinding screw housing
- D feed screw opening
- E direction of rotation
- W distance from the grinding screw centre point to the inner wall of the feed opening at the direction of rotation
- R radius of the grinding screw excluding its threads
- R1 radius of grinding screw outer circumference
- S distance between the grinding screw outer circumference (top of projection) and the inner wall of the grinding screw housing
- R2 radius corner between the wall of the feed opening and the screw housing

Figure 104 – Grinding screw with projections

Annexes

The annexes of Part 1 are applicable except as follows.

Annex C (normative)

Ageing test on motors

Modification:

The value of p in Table C.1 is 2 000, except for the following appliances for which it is 500:

- bean slicers;
- **blenders**;
- can openers;
- cheese graters;
- citrus-fruit squeezers;
- graters;
- ice-cream machines for use in refrigerators and freezers;
- knife sharpeners;
- knives;
- sieving machines;
- shredders.

Annex R (normative)

Software evaluation

R.2.2.5 *Modification:*

For programmable **electronic circuits** with functions requiring software incorporating measures to control the fault/error conditions specified in Table R.1 or Table R.2, detection of a fault/error shall occur before compliance with Clauses 19 and 20.101 is impaired.

R.2.2.9 *Modification:*

The software and safety-related hardware under its control shall be initialized and shall terminate before compliance with Clauses 19 and 20.101 is impaired.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

Annex AA (normative)

Tests on sieves of centrifugal juicers

The purpose of these tests is to ensure that rotating sieves of centrifugal juicers are able to withstand the stresses to which they are subjected during the lifetime of the appliance.

The tests are carried out in the order specified.

1) Chemical stress test

The sieves are placed in a solution of detergent having a concentration of 3 g/l and a temperature of 65 °C ± 1 °C. The detergent to be used consists of:

Chemical substance	Specification ¹	Weight in %
Sodium citrate dihydrate	N 1560/Jungbunzlauer	30,0
Maleic acid/acrylic acid copolymer Na salt	Alternative 1: Sokalan CP 5 Compound/Henkel 50 % active on sodium carbonate Alternative 2: Norasol WL 4/Norsohaas 30 % active on sodium carbonate	12,0 20,0
Sodium perborate monohydrate	–	5,0
Tetraacetyl ethylenediamine	TAED/Warwick	2,0
Sodium disilicate (noncrystalline)	Portil A/Cognis	25,0
Linear fatty alcohol ethoxylate (Nonionic surfactant, low foaming)	Plurafac LF403/BASF	2,0
Protease	Savinase X.0T/NOVO	40 KNPU/kg ‡ e.g. Savinase 8.0T: 0,5 %
Amylase	Termamyl xxT/NOVO	300 KNU/kg ‡ e.g. Termamyl 60T: 0,5 %
Sodium carbonate, anhydrous	Soda, leicht/Mathes & Weber	Add to 100
‡ = Activity units		

The sieves are kept in the solution for 48 h after which they are removed and rinsed with water.

The sieves are stored at room temperature for 14 days.

2) Thermal stress test

The sieves are placed in a dry atmosphere at a temperature of 83 °C ± 2 °C for 1 h. They are then placed into water having a temperature of 20 °C ± 2 °C.

This test is carried out three times.

¹ "Jungbunzlauer", "Sokalan", "Henkel", "Norasol", "Norsohaas", "Warwick", "Portil", "Cognis", "Plurafac", "BASF", "Savinase", "Termamyl", "Novo", "Mathes & Weber" are trademarks. This information is given for the convenience of users of this document and does not constitute an endorsement by the IEC of these trademarks. Items of the similar specification may be used if they can be shown to lead to the same results.

3) *Impact test*

The sieves are dropped from a height of 1 m onto a wooden floor in such a way that at the moment of impact the axis of rotation is horizontal.

This test is carried out 12 times, the sieves being rotated by 30° each time to obtain 12 different points of impact.

4) *Starting test*

*A sieve is placed in the appliance that is supplied at 1,06 times **rated voltage**, speed controls being set at the highest position. The appliance is operated for 15 s followed by a rest period of 45 s.*

This test is carried out 25 times on each sieve.

After the tests, there shall be no crack or other damage visible to the naked eye, dents being disregarded.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

Bibliography

The bibliography of Part 1 is applicable except as follows.

Addition:

IEC 60335-2-16, *Household and similar electrical appliances – Safety – Part 2-16: Particular requirements for food waste disposers*

IEC 60335-2-24, *Household and similar electrical appliances – Safety – Part 2-24: Particular requirements for refrigerating appliances, ice-cream appliances and ice makers*

IEC 60335-2-64, *Household and similar electrical appliances – Safety – Part 2-64: Particular requirements for commercial electric kitchen machines*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	42
INTRODUCTION	45
1 Domaine d'application	46
2 Références normatives	47
3 Termes et définitions	47
4 Exigences générales	51
5 Conditions générales d'essais	51
6 Classification	51
7 Marquage et instructions	51
8 Protection contre l'accès aux parties actives	53
9 Démarrage des appareils à moteur	53
10 Puissance et courant	53
11 Échauffements	53
12 Vacant	56
13 Courant de fuite et rigidité diélectrique à la température de régime	56
14 Surtensions transitoires	56
15 Résistance à l'humidité	56
16 Courant de fuite et rigidité diélectrique	57
17 Protection contre la surcharge des transformateurs et des circuits associés	57
18 Endurance	57
19 Fonctionnement anormal	57
20 Stabilité et dangers mécaniques	59
21 Résistance mécanique	66
22 Construction	66
23 Conducteurs internes	67
24 Composants	67
25 Raccordement au réseau et câbles souples extérieurs	67
26 Bornes pour conducteurs externes	68
27 Dispositions en vue de la mise à la terre	68
28 Vis et connexions	68
29 Distances dans l'air, lignes de fuite et isolation solide	68
30 Résistance à la chaleur et au feu	69
31 Protection contre la rouille	69
32 Rayonnement, toxicité et dangers analogues	69
Annexes	74
Annexe C (normative) Essai de vieillissement des moteurs	74
Annexe R (normative) Evaluation des logiciels	75
Annexe AA (normative) Essais des filtres de centrifugeuses	76
Bibliographie	78
Figure 101 – Machine à trancher	70

Figure 102 – Dispositifs de protection pour les machines à trancher	71
Figure 103 – Représentation schématique de l'essai de débordement de 30 ml	72
Figure 104 – Vis de broyage avec projections	73

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60335-2-14:2016+AMD1:2019 CSV

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

APPAREILS ÉLECTRODOMESTIQUES ET ANALOGUES – SÉCURITÉ –

Partie 2-14: Exigences particulières pour les machines de cuisine

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

Cette version consolidée de la Norme IEC officielle et de son amendement a été préparée pour la commodité de l'utilisateur.

L'IEC 60335-2-14 édition 6.1 contient la sixième édition (2016-06) [documents 61/5136/FDIS et 61/5172/RVD] et son amendement 1 (2019-03) [documents 61/5755/FDIS et 61/5792/RVD].

Cette version Finale ne montre pas les modifications apportées au contenu technique par l'amendement 1. Une version Redline montrant toutes les modifications est disponible dans cette publication.

La Norme internationale IEC 60335-2-14 a été établie par le comité d'études 61 de l'IEC: Sécurité des appareils électrodomestiques et analogues.

Cette sixième édition constitue une révision technique.

Par rapport à la cinquième édition de l'IEC 60335-2-14, les modifications majeures indiquées ci-après ont été apportées dans la présente édition (les modifications mineures ne sont pas mentionnées):

- des exigences relatives aux **appareils pour faire des nouilles** possédant une fonction de mélange ont été introduites (3.1.9.116, 11.7.118, 19.103);
- les exigences relatives aux appareils comportant une vis d'approvisionnement ou une vis sans fin ont été modifiées (20.106);
- la définition du fonctionnement normal a été modifiée (3.1.9);
- la méthode de réalisation de l'essai d'échauffement a été modifiée (11.7);
- l'exigence en 20.114 a été modifiée pour s'aligner sur la spécification d'essai;
- certaines notes des Paragraphes 5.2, 11.7.107, 11.7.110, 11.7.116, 20.103, 20.107, 20.108, 20.117, 20.119, 25.14 et de l'Annexe AA ont été converties en texte normatif.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

La présente partie 2 doit être utilisée conjointement avec la dernière édition de l'IEC 60335-1 et ses amendements. Elle a été établie sur la base de la cinquième édition (2010) de cette norme.

NOTE 1 L'expression "Partie 1" utilisée dans la présente norme fait référence à l'IEC 60335-1.

La présente partie 2 complète ou modifie les articles correspondants de l'IEC 60335-1, de façon à transformer cette publication en norme IEC: Exigences de sécurité pour les machines de cuisine électriques.

Lorsqu'un paragraphe particulier de la Partie 1 n'est pas mentionné dans cette partie 2, ce paragraphe s'applique pour autant qu'il est raisonnable. Lorsque la présente norme spécifie "addition", "modification" ou "remplacement", le texte correspondant de la Partie 1 doit être adapté en conséquence.

NOTE 2 Le système de numérotation suivant est utilisé:

- les paragraphes, tableaux et figures numérotés à partir de 101 sont complémentaires à ceux de la Partie 1;
- notes: à l'exception de celles qui sont dans un nouveau paragraphe ou de celles qui concernent des notes de la Partie 1, les notes sont numérotées à partir de 101, y compris celles des articles ou paragraphes qui sont remplacés;
- les annexes supplémentaires sont appelées AA, BB, etc.

NOTE 3 Les caractères d'imprimerie suivants sont utilisés:

- exigences: caractères romains;
- *modalités d'essai: caractères italiques;*
- notes: petits caractères romains.

Les mots en **gras** dans le texte sont définis à l'Article 3. Lorsqu'une définition concerne un adjectif, l'adjectif et le nom associé figurent également en gras.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de son amendement ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "http://webstore.iec.ch" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

NOTE 4 L'attention des Comités Nationaux est attirée sur le fait que les fabricants d'appareils et les organismes d'essai peuvent avoir besoin d'une période de transition après la publication d'une nouvelle publication IEC, ou d'une publication amendée ou révisée, pour fabriquer des produits conformes aux nouvelles exigences et pour adapter leurs équipements aux nouveaux essais ou aux essais révisés.

Le comité recommande que le contenu de cette publication soit entériné au niveau national au plus tôt 12 mois et au plus tard 36 mois après la date de publication.

Les différences suivantes existent dans les pays indiqués ci-après.

- 3.1.9: Des charges différentes sont utilisées (USA).
- 11.7: Les durées de fonctionnement sont différentes (USA).
- 19.7: L'essai est applicable à tous les appareils et les essais de 19.101 et 19.102 ne sont pas applicables (USA).
- Article 20: La plupart des essais sont différents (USA).
- 22.103: L'essai n'est pas réalisé (USA).
- 22.104: Le calibre spécifié n'est pas appliqué aux affûte-couteaux (USA).
- 24.1.3: Les interrupteurs doivent faire l'objet de 6 000 cycles de fonctionnement (USA).
- 25.5: Une fixation du type Z est autorisée pour tous les appareils (USA).
- 25.14: L'essai n'est pas réalisé (USA).

IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.

INTRODUCTION

Il a été considéré en établissant la présente Norme internationale que l'exécution de ses dispositions était confiée à des personnes expérimentées et ayant une qualification appropriée.

Cette norme reconnaît le niveau de protection internationalement accepté contre les dangers électriques, mécaniques, thermiques, liés au feu et au rayonnement des appareils lorsqu'ils fonctionnent comme en usage normal et en tenant compte des instructions du fabricant. Elle couvre également les situations anormales auxquelles on peut s'attendre dans la pratique et prend en considération la manière dont les phénomènes électromagnétiques qui peuvent affecter le fonctionnement en toute sécurité des appareils.

Cette norme tient compte autant que possible des exigences de l'IEC 60364, de façon à rester compatible avec les règles d'installation quand l'appareil est raccordé au réseau d'alimentation. Cependant, des règles nationales d'installation peuvent être différentes.

Si un appareil compris dans le domaine d'application de cette norme comporte également des fonctions qui sont couvertes par une autre partie 2 de l'IEC 60335, la partie 2 correspondante est appliquée à chaque fonction séparément, dans la limite du raisonnable. Si cela est applicable, on tient compte de l'influence d'une fonction sur les autres fonctions.

Lorsqu'une partie 2 ne comporte pas d'exigences supplémentaires pour couvrir les dangers traités dans la Partie 1, la Partie 1 s'applique.

NOTE 1 Cela signifie que les comités d'études responsables pour les parties 2 ont déterminé qu'il n'était pas nécessaire de spécifier des exigences particulières pour l'appareil en question en plus des exigences générales.

La présente norme est une norme de famille de produits traitant de la sécurité d'appareils et a préséance sur les normes horizontales et génériques couvrant le même sujet.

NOTE 2 Les normes horizontales et génériques couvrant un danger ne sont pas applicables parce qu'elles ont été prises en considération lorsque les exigences générales et particulières ont été étudiées pour la série de normes IEC 60335. Par exemple, dans le cas des exigences de température de surface pour de nombreux appareils, des normes génériques, comme l'ISO 13732-1 pour les surfaces chaudes, ne sont pas applicables en plus de la Partie 1 ou des parties 2.

Un appareil conforme au texte de la présente norme ne sera pas nécessairement jugé conforme aux principes de sécurité de la norme si, lorsqu'il est examiné et soumis aux essais, il apparaît qu'il présente d'autres caractéristiques qui compromettent le niveau de sécurité visé par ces exigences.

Un appareil utilisant des matériaux ou présentant des modes de construction différents de ceux décrits dans les exigences de cette norme peut être examiné et essayé en fonction de l'objectif poursuivi par ces exigences et, s'il est jugé pratiquement équivalent, il peut être estimé conforme aux principes de sécurité de la norme.

APPAREILS ÉLECTRODOMESTIQUES ET ANALOGUES – SÉCURITÉ –

Partie 2-14: Exigences particulières pour les machines de cuisine

1 Domaine d'application

L'article de la Partie 1 est remplacé par l'article ci-après.

La présente partie de l'IEC 60335 traite de la sécurité des machines de cuisine électriques, pour usages domestiques et analogues, dont la **tension assignée** n'excède pas 250 V.

NOTE 101 Exemples d'appareils entrant dans le domaine d'application de la présente norme:

- les machines à couper les haricots;
- les extracteurs de jus de baies;
- les **mélangeurs**;
- les ouvre-boîtes;
- les centrifugeuses;
- les barattes;
- les presse-agrumes;
- les moulins à café dont la capacité de la trémie n'excède pas 500 g;
- les fouets à crème;
- les fouets à œufs;
- les **batteurs**;
- les **préparateurs culinaires**;
- les moulins à grains dont la capacité de la trémie n'excède pas 3 l;
- les râpes;
- les sorbetières, y compris celles utilisées dans les réfrigérateurs et les congélateurs;
- les affûte-couteaux;
- les couteaux;
- les **hachoirs**;
- les **appareils pour faire des nouilles**;
- les éplucheuses de pommes de terre;
- les coupe-légumes;
- les machines à tamiser;
- les machines à trancher.

Les appareils destinés à un usage domestique normal et analogue et qui peuvent être également utilisés par des usagers non avertis dans des magasins, chez des artisans et dans des fermes sont compris dans le domaine d'application de la présente norme. Toutefois, si un appareil est destiné à être utilisé par des professionnels pour la préparation d'aliments à des fins commerciales, cet appareil n'est pas considéré comme étant uniquement à usage domestique et analogue.

NOTE 102 L'usage de machines de cuisine dans des locaux comme les chambres d'hôtes est considéré comme étant un usage domestique.

Dans la mesure du possible, la présente norme traite des dangers ordinaires présentés par les appareils, encourus par tous les individus à l'intérieur et autour de leur habitation. Cependant, cette norme ne tient pas compte en général.

- des personnes (y compris des enfants) dont

- les capacités physiques, sensorielles ou mentales; ou
 - le manque d'expérience et de connaissance
- les empêchent d'utiliser l'appareil en toute sécurité sans surveillance ou instruction;
- des enfants utilisant l'appareil comme un jouet.

NOTE 103 L'attention est attirée sur le fait que

- pour les appareils destinés à être utilisés dans des véhicules ou à bord de navires ou d'avions, des exigences supplémentaires peuvent être nécessaires;
- dans de nombreux pays, des exigences supplémentaires sont spécifiées par les organismes nationaux de la santé, par les organismes nationaux responsables de la protection des travailleurs et par des organismes similaires.

NOTE 104 La présente norme ne s'applique pas

- aux machines à trancher munis d'un couteau circulaire dont la lame est inclinée à un angle dépassant 45° par rapport à la verticale;
- aux broyeurs de déchets (IEC 60335-2-16);
- aux sorbetières avec moto-compresseur incorporé (IEC 60335-2-24);
- aux machines de cuisine électriques à usage commercial (IEC 60335-2-64);
- aux machines de cuisine électriques à usage industriel;
- aux machines de cuisine électriques destinées à être utilisées dans des locaux présentant des conditions particulières, comme la présence d'une atmosphère corrosive ou explosive (poussières, vapeurs ou gaz).

2 Références normatives

L'article de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

Addition:

IEC 60811-504:2012, *Câbles électriques et à fibres optiques – Méthodes d'essai pour les matériaux non-métalliques – Partie 504: Essais mécaniques – Essai d'enroulement à basse température pour les enveloppes isolantes et les gaines*

IEC 60811-505:2012, *Câbles électriques et à fibres optiques – Méthodes d'essai pour les matériaux non-métalliques – Partie 505: Essais mécaniques – Essai d'allongement à basse température pour les enveloppes isolantes et les gaines*

3 Termes et définitions

L'article de la Partie 1 est applicable avec les exceptions suivantes.

3.1.9 Remplacement:

fonctionnement normal

fonctionnement de l'appareil dans les conditions spécifiées de 3.1.9.101 à 3.1.9.119 suivi du fonctionnement avec la charge la plus défavorable indiquée dans les instructions. Si les conditions ne sont pas spécifiées, l'appareil est mis en fonctionnement avec la charge la plus défavorable indiquée dans les instructions

3.1.9.101 Les extracteurs de jus de baies sont alimentés avec 1 kg de baies telles que les groseilles, groseilles à maquereau ou raisins. Les pilons sont pressés avec une force de 5 N contre les baies.

3.1.9.102 Les **mélangeurs d'aliments** sont mis en fonctionnement avec le bol rempli jusqu'au niveau maximal indiqué d'un mélange constitué de deux parts, en masse, de carottes mises à tremper et de trois parts d'eau. Si ce niveau n'est pas indiqué, le bol est rempli aux deux tiers de sa capacité totale. Les carottes sont mises à tremper dans l'eau